

INTISARI

Permasalahan yang dihadapi PT Lembah Tidar Jaya *Leather* Magelang saat ini adalah kulit *crust* potongan *belly* artikel *upper nappa softy* yang kurang padat sehingga menurunkan kualitas dan tidak sesuai dengan standar *customer*. Tugas Akhir ini bertujuan untuk mengetahui pengaruh proses perbaikan *pasca tanning* kulit *crust* artikel *upper nappa softy* potongan *belly* terhadap peningkatan kepadatan hasil kulit. Bahan baku yang digunakan adalah kulit *wetblue* sapi potongan *belly* kualitas V sebanyak 4 lembar, berat 250 gram dan total luas 2sqft dengan ketebalan 1,1 mm. bahan pembantu yang digunakan yaitu 100% air, 2% SND, 3% Tara (TT), 3% Relugan RE, 4% Relugan D, 3% Rettingan R7, 2% UPN C, 3% Tanigan OS, 9% Mimosa, 9% Chesnut. Bahan utama yang digunakan untuk proses perbaikan terdapat perbedaan yaitu dilakukan penambahan yaitu menjadi 12% Mimosa dan 12% chesnut. Perlakuan proses untuk perbaikan proses *pasca tanning* artikel *upper nappa softy* adalah *Wetting Back*, *Retanning I*, *Netralisasi*, *Retanning II*, *Fatliquoring*, dan *Fixing*. Hasil pengujian organoleptis dengan *feeling touch* oleh pembimbing lapangan, *quality control* dan *supervise* mengalami peningkatan kepadatan kulit dan kulit yang telah diperbaiki telah memenuhi standar SNI, standar perusahaan dan standar *customer*. Faktor yang berpengaruh terhadap kepadatan yaitu konsentrasi, pH, waktu, jenis bahan penyamak ulang dan RPM (*Rotations Per Minute*).

Kata kunci: *Upper nappa softy*, *Retanning II*, Kepadatan, Mimosa, Chesnut

ABSTRACT

The problem that has to be faced in PT Lembah Tidar Jaya Leather now were the fullness of article crust skin of the belly cut the upper nappa softy not full so not fulfilling the standard of customer. This last project to find out more about the pasca tanning process of upper nappa softy cut belly to improve the finished product's finished skin. The raw material used is quality 5 cow wetblue skin cut belly with a total 4 sheets, weight is 250 gr, total area of 2sqft and thickness of 1.1 mm. Ingredients helper 100% water, 2% SND, 3% Tara (TT), 3% Relugan RE, 4% Relugan D, 3% Rettingan R7, 2% UPN C, 3% Tanigan OS, 9% Mimosa, 9% Chesnut. There are differences in the main ingredients used for the repair process, namely adding to 12% Mimosa and 12% Chesnut. Process and technology treatments for upper nappa softy article are wetblue cow cut belly, Wetting Back, Retanning I, Netralisasi, Retanning II, Fatliquoring, dan Fixing. Organoleptic test results with feeling touch by field supervisors, quality control and supervision have increased skin density and skin that has been repaired have met SNI standards, company standards, and customer standards. Factors that affect density are concentration, pH, time, type of re-tanning material and RPM (Rotations PerMinute).

Keywords: *Upper nappa softy, Retanning II, Fullness, Mimosa, Chesnut*

