

INTISARI

Pelaksanaan Magang di PT. Garut Makmur Perkasa bertujuan untuk mengetahui teknik dan hasil dari proses sortasi dan *grading* kulit sapi *wet blue* yang ada di pabrik dan membandingkan hasil sortasi standar pabrik dengan standar SNI. Bahan baku kulit yang baik diperlukan untuk mendapatkan kulit jadi yang baik dibutuhkan sortasi dan *grading* kulit untuk mendapatkan bahan baku kulit yang baik. Metode yang digunakan saat pengumpulan data dengan metode wawancara, observasi, dan praktek kerja langsung. Bahan baku yang digunakan sortasi dan *grading* adalah 1022 lembar kulit sapi *wet blue* dengan kualitas campuran. Hasil dari sortasi dan *grading* kulit *wet blue* standar pabrik bahwa dominan memiliki *grade* A sebesar 160 lembar. Kulit *grade* B sebesar 178 lembar, *grade* C sebesar 313 lembar, *grade* D sebesar 291 lembar, dan *grade* R sebesar 80 lembar. Sedangkan hasil dari sortasi dan *grading* kulit *wet blue* standar SNI memiliki *grade* A sebesar 160 lembar. Kulit *grade* B sebesar 178 lembar, *grade* C sebesar 313 lembar, *grade* D sebesar 138 lembar, *grade* E sebesar 153 lembar, dan *grade* R sebesar 80 lembar. Perbedaan *grade* disebabkan karena bedanya standar yang digunakan pabrik dengan standar SNI.

Kata kunci : Sortasi, Grading, Wet Blue, Kulit Sapi.

ABSTRACT

Implementation internshinin PT. Garut Makmur Perkasa aims to understand the process and results of sorting and grading cow wet blue leather in factory and compare the results of factory standard sorting with SNI standards. Leather raw materials are both needed to get the skin so good anyway and therefore needed sorting and grading leather to get the raw materials of good skin. The method is used when by collecting data by interview, observation, and implementation internship. Raw material used are sorting and grading is 1022 side of wet blue leather cow wet blue leather cow processes with the random quality. The results of sorting and grading wet blue leather use factory standart that has a grade of A dominant skin by 160 side. Leather grade B mount is 178 side, grade C mount is 313 side, grade D mount is 291 side, and grade R mount is 80 side. While using SNI standards is grade of A dominant skin by 160 side. Leather grade B mount is 178 side, grade C mount is 313 side, grade D mount is 138 side, grade E mount is 153 side, and grade R mount is 80 side. Quality differences are caused by differences in standards used by factories with SNI standards.

Keywords: Sorting, Grading, Wet Blue, Cow Leather