

TUGAS AKHIR

**MENGATASI PERMASALAHAN PEMOTONGAN
MATERIAL KOMPONEN SEPATU *BACK TO
SCHOOL* ARTIKEL FEELING MAREN DI
PT. PURNAMA JAYA SIDOARJO JAWA TIMUR**



Disusun oleh:

Indi Habibatul Ummah

NIM. 1702131

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit (TPPK)

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020**

**MENGATASI PERMASALAHAN PEMOTONGAN
MATERIAL KOMPONEN SEPATU *BACK TO
SCHOOL* ARTIKEL FEELING MAREN DI
PT. PURNAMA JAYA SIDOARJO JAWA TIMUR**



Disusun oleh:
Indi Habibatul Ummah
NIM. 1702131
Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit (TPPK)

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020**

HALAMAN PENGESAHAN

MENGATASI PERMASALAHAN PEMOTONGAN
MATERIAL KOMPONEN SEPATU *BACK TO
SCHOOL* ARTIKEL FEELING MAREN DI
PT. PURNAMA JAYA SIDOARJO JAWA TIMUR

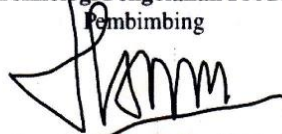
Disusun oleh :

Indi Habibatul Ummah

NIM. 1702131

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit (TPPK)

Pembimbing



V. Sanjaya Nugraha, B.Sc., S.Pd., M.Pd.

NIP. 19680619 199403 1 007

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan
memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya
Diploma (D3)

Politeknik ATK Yogyakarta

Tanggal : 07 September 2020

DEWAN PENGUJI

Ketua



Rofiatun Nafiah, S.S., M.A.

NIP. 19780915 200312 2 007

Anggota



V. Sanjaya Nugraha, B.Sc., S.Pd., M.Pd.

NIP. 19680619 199403 1 007



Sulistianto, B.Sc., S.Pd., M.Pd.

NIP. 19630515 200112 1 001

Yogyakarta, September 2020

Direktur Politeknik ATK Yogyakarta



Drs. Sugivanto, S.Sn., M.Sn

NIP. 19660101 199403 1 008

HALAMAN PERSEMBAHAN

Karya akhir ini saya persembahkan untuk Bapak Achmad Wahyudi dan Ibu Saidatina Inayah Bisyafa' yang selalu memberikan dukungan dan nasihat di setiap jalan hidup saya dan Bapak Vertasius Sanjaya Nugraha selaku orang tua di kampus yang senantiasa mengarahkan saya untuk Tugas Akhir ini

KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Karya Akhir ini dengan baik. Karya Akhir ini disusun sebagai salah satu syarat untuk mendapatkan gelar Ahli Madya Diploma III program studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit (TPPK) Politeknik ATK Yogyakarta. Dalam menyusun Karya Akhir ini, penulis menyampaikan terimakasih kepada:

1. Orang tua penulis, Bapak Ach. Wahyudi dan Ibu Saidatina Inayah B.
2. Drs. Sugiyanto, S. Sn., M. Sn. Direktur Politeknik ATK Yogyakarta
3. Anwar Hidayat, S. Sn., M. Sn. Ketua Program Studi TPPK
4. Vertasius Sanjaya Nugraha, A.md., S.Pd., M.Pd., Dosen Pembimbing Tugas Akhir
5. Sulistianto, B.Sc., S.Pd., M.Pd. dan Rofiatun Nafiah, S.S., M.M., Dosen Penguji Sidang Tugas Akhir
6. Bapak Henky Pimpinan PT Purnama Jaya Sidoarjo
7. Bapak Tri H. pembimbing magang di Perusahaan
8. Seluruh Karyawan *Staff* dan Produksi PT Purnama Jaya Sidoarjo
9. Teman-teman TPPK dan terkhusus kelas D 2017 Politeknik ATK Yogyakarta yang memberikan dukungan, semangat, dan motivasi .

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam penyusunan Karya Akhir ini dari segi bahasa dan penyusunan kalimatnya. Oleh karena itu penulis mengharap kritik dan saran yang membangun dari pembaca, agar Karya Akhir ini dapat lebih baik lagi.

Sidoarjo, 09 September 2020

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	ii
PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
INTISARI	xi
ABSTRACT.....	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang	1
B. Permasalahan	3
C. Tujuan Laporan Karya Akhir	3
D. Manfaat Laporan Karya Akhir	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
A. Pengertian Sepatu.....	5
B. Fungsi Sepatu.....	5
C. Sistem Pemotongan <i>Fabric/Kain</i>	6
D. Aturan Pemotongan Bahan <i>Shoe Upper Leather</i>	7
E. Teknik Pemotongan Material.....	9
F. Mesin Potong	9
G. Bahan	9
H. Efisiensi.....	11
I. Syarat-Syarat Bahan.....	12
J. PVC (Poly Vinyl Chloride) dan PU (Polyurethane)	13
K. EVA (Ethyl Vinyl Acetate).....	13
L. Cutting Dies	13
M. Metode Pemotongan	14
N. Diagram Fishbone.....	15
BAB III MATERI DAN METODE.....	16
A. Materi.....	16
B. Metode Pengambilan Data.....	16

C. Waktu dan Tempat Pengambilan Data.....	18
D. Tahapan Proses	19
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	22
A. Hasil	22
B. Pembahasan.....	26
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	33
A. Kesimpulan	33
B. Saran	34
DAFTAR PUSTAKA	35
LAMPIRAN.....	36

DAFTAR TABEL

Tabel :	Halaman
Tabel 1. Spesifikasi Bahan.....	23
Tabel 2. Data Cacat Pemotongan Material	28

DAFTAR GAMBAR

Gambar :	Halaman
Gambar 1. Sistem Pemotongan Warp	6
Gambar 2. Sistem Pemotongan Weft	7
Gambar 3. Sistem Pemotongan Bias	7
Gambar 4. Cutting Dies.....	14
Gambar 5. Cause and Effect Diagram.....	15
Gambar 6. Alur Tahapan Proses Tugas Akhir	20
Gambar 7. Spesifikasi Desain	23
Gambar 8. Proses Pemotongan Material.....	26
Gambar 9. Hasil Pemotongan Tidak Langsung Putus	27
Gambar 10. Hasil Pemotongan Menempel pada Cutting Dies	27
Gambar 11. Diagram Fishbone	29
Gambar 12. Penyimpanan Cutting Dies.....	30

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran :	Halaman
Lampiran 1. Surat Penempatan Magang	37
Lampiran 2. Surat Keterangan Magang	38
Lampiran 3. Lembar Kerja Harian Magang	39
Lampiran 4. Diagram Alir Proses Produksi PT Purnama Jaya	44