

## INTISARI

PT. Purnama Jaya merupakan perusahaan industri manufaktur yang bergerak di bidang persepatuan. Perusahaan ini memproduksi berbagai jenis sepatu salah satunya sepatu *back to school*. Pada saat pelaksanaan magang penulis mengamati tentang permasalahan dari pemotongan menggunakan *cutting dies*. Tujuan dari karya akhir ini adalah untuk mengidentifikasi permasalahan, penyebab serta memberi solusi pada masalah pemotongan material menggunakan *cutting dies*. Metode pengumpulan data yang digunakan adalah pengumpulan data primer yang terdiri dari teknik observasi, teknik *interview* dan dokumentasi. Sedangkan metode pengumpulan data sekunder yaitu pengumpulan data berupa *softfile* dan *hardfile*. Proses pemotongan material dilakukan dengan cara menggunakan mesin *cutting*. Pemotongan material dilakukan secara *grouping* yaitu dengan cara menumpuk bahan agar proses produksi meningkat dan memenuhi target. Dampak positif dari pemotongan menggunakan *cutting dies* adalah efisiensi waktu pada saat proses produksi. Sedangkan dampak negatif dari pemotongan menggunakan *cutting dies* adalah pada hasil pemotongan tidak langsung putus dan menempel pada *cutting dies*. Cara untuk mengurangi permasalahan pada pemotongan menggunakan *cutting dies* adalah dengan cara pada saat proses pemotongan tumpukkan bahan harus sesuai dengan kartu intruksi kerja, pisau diasah secara teratur, pisau dilusi lilin, pergantian alas secara teratur, pengaturan ulang pada mesin dan pengecekan *cutting dies* secara teratur.

**Kata kunci:** Sepatu *back to school*, pemotongan material, komponen

## ***ABSTRACT***

PT. Purnama Jaya is an industrial manufacturing company engaged in the shoes sector. This company produces various types of shoes, one of which is back to school shoes. During the internship, the writer observed the problems of cutting using cutting dies. The purpose of this final assignment is to identify problems, causes and provide solutions to the problem of cutting material using cutting dies. The data collection method used was primary data collection consisting of observation techniques, interview techniques and documentation. While the secondary data collection method is data collection in the form of soft files and hard files. The material cutting process is done by using a cutting machine. Material cutting is done in a grouping manner, namely by stacking materials so that the production process increases and meets the target. The positive impact of cutting using cutting dies is the efficiency of time during the production process. While the negative impact of cutting using cutting dies is that the cutting does not immediately break and stick to the cutting dies. The way to reduce problems in cutting using cutting dies is by cutting the pile of materials according to the work instruction card, sharpening the knife regularly, waxing knives, changing the base regularly, rearranging the machine and checking cutting dies regularly.

**Keywords: Back to school shoes, cutting material, components**