

INTISARI

Pengeleman adalah salah satu alternatif yang digunakan untuk merekatkan komponen tas dengan menggunakan beberapa alat bantu sebagai alat bantu rekat. Salah satu alat bantu rekat adalah dengan menggunakan palu. Pendalaman yang tepat dan menyeluruh tentang alat bantu yang digunakan untuk proses pengeleman berfungsi memberikan hasil jadi yang rapi, dan tidak menimbulkan kerusakan pada kulit. Penulisan karya akhir ini bertujuan untuk mengetahui proses penggunaan alat bantu pengeleman di bagian Rnd yang dilaksanakan di PT Mandiri Jogja Internasional dan untuk mengetahui faktor penyebab kerusakan pada permukaan kulit ketika proses pengeleman komponen tas bagian tali dan tutup dengan alat bantu palu yang menyebabkan permukaan komponen kulit bagian tali dan tutup bergelombang setelah dipukul dengan palu. Data yang digunakan dalam penulisan ini merupakan data produksi tas dibagian Rnd. Untuk metode yang digunakan yaitu dengan cara observasi, wawancara, praktik kerja lapangan, dokumentasi, dan kepustakaan. Sedangkan materi yang diamati dan digunakan adalah teknik perakitan serta proses pembuatan tas yang ada di PT Mandiri Jogja Internasional. Dari permasalahan yang terjadi dilakukan perbaikan dengan cara pengaplikasian rol besi sebagai pengganti palu sebagai alat bantu rekat. Hasil pengaplikasian rol besi dapat meningkatkan kualitas dan menghilangkan permukaan komponen kulit yang bergelombang bagian *nerf* bila dibandingkan dengan penggunaan alat bantu palu.

Kata Kunci: Alat Bantu Palu, Permukaan Bergelombang, Rol Besi, Tali, Tutup

ABSTRACT

Gluing is an alternative used to glue components of a bag by using several tools as adhesives. One adhesive tool is to use a hammer. Proper and thorough deepening of the tools used for the gluing process serves to produce neat results, and does not cause damage to the skin. The purpose of this study was to determine the use of gluing aids on the Rnd section conducted at PT Mandiri Jogja International and to determine the factors that cause damage to the surface of the skin when attaching the bag component to the belt and cover with a hammer tool that causes the surface of the skin component section of the belt and cover corrugated after being hit with a hammer. The data used in this paper is the bag production data at the end. The method used is observation, interview, field work practice, documentation, and literature. While the subject matter observed and used was the assembly technique and bag making process at PT Mandiri Jogja International. Of the problems that occur, repairs are carried out by applying an iron roller instead of a hammer as an adhesive. The results of the replacement and application of rolling skin can improve quality and eliminate the surface of parts of corrugated skin components when compared with the use of hammer aids.

Keywords: Hammer Aids Tool, Surface (Nerf) Of The Corrugated, Rolling Leather, Belt, cover