

TUGAS AKHIR
MENGATASI MASALAH PENYESETAN KOMPONEN *UPPER*
PADA SEPATU *PUMP* KS-111-B DI PT MANDIRI JOGJA
INTERNASIONAL, SLEMAN, DAERAH ISTIMEWA
YOGYAKARTA



Disusun Oleh:
ISNA NUR RAMADHANTI
NIM. 1702100

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA

2020

TUGAS AKHIR
MENGATASI MASALAH PENYESETAN KOMPONEN *UPPER*
PADA SEPATU *PUMP* KS-111-B DI PT MANDIRI JOGJA
INTERNASIONAL, SLEMAN, DAERAH ISTIMEWA
YOGYAKARTA



Disusun Oleh:

ISNA NUR RAMADHANTI

NIM. 1702100

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA

2020

PENGESAHAN

**PENGESAHAN
MENGATASI MASALAH PENYESETAN KOMPONEN
UPPER PADA SEPATU PUMP KS-111-B DI PT MANDIRI
JOGJA INTERNASIONAL, SLEMAN, DAERAH ISTIMEWA
YOGYAKARTA**

Disusun oleh:

ISNA NUR RAMADHANTI
NIM. 1702100

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit

Pembimbing

Nunik Purwaningsih, S.T., M.Eng.
NIP. 197807252008042001

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya Diploma (D3) Politeknik ATK Yogyakarta

Tanggal:

DEWAN PENGUJI

Ketua

Wawan Budi Setyawan, S.Pd.T., M.Pd.
NIP. 19790531 200803 1 001

Anggota

Nunik Purwaningsih, S.T., M.Eng.
NIP. 19780725 200804 2 001

Rofiatun Nafiah, S.S., M.A.
NIP. 19780915 200312 2 007

Yogyakarta,
Direktor Politeknik ATK Yogyakarta

Drs. Sugiladono, S.Sn., M.Sn.
NIP. 19060701199403 1 008

HALAMAN PERSEMBAHAN

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas segala limpahan rahmat, hidayah serta inayah-Nya selama ini. Shalawat serta salam tidak lupa penulis panjatkan kepada junjungan kita Nabi Muhammad SAW yang selalu kita nantikan syafa'atnya di hari akhir kelak.

Tugas Akhir ini saya persembahkan kepada:

Kedua Orang Tua Tercinta

Widodo dan Dwi Sutini yang selalu memberikan dukungan kasih sayang, motivasi maupun materi serta do'a yang tiada henti untuk kesuksesan anaknya. Ucapan terimakasih atas semua cinta dan perjuangan yang telah bapak dan ibu berikan kepada saya. Dan terimakasih telah selalu setia mendampingi dan mendukung dalam segala hal.

Semua pihak PT Mandiri Jogja Internasional yang telah membantu saya pada saat magang dan semua karyawan PT Mandiri Jogja Internasional khususnya bagian *development* dan bagian produksi, bapak Heri, mas Eko, mbak Fatma dan bapak Yoi selaku HRD PT Mandiri Jogja terimakasih atas ilmu pengetahuan, pengalaman dan kebaikannya.

Teman kelas TPPK C dan teman-teman seperjuangan angkatan 2017 di kampus Politeknik ATK Yogyakarta yang sedang berjuang bersama-sama dalam penyusunan Tugas Akhir, akhirnya kita berjuang dititik paling akhir di kampus.

Kepada teman sesambatan dan seperjuangan terima kasih telah mewarnai hidup ini dengan berbagai cerita suka dan duka. Kepada Ibu dan Bapak kos terimakasih atas segala kebaikannya. Kepada warga khususnya Ibu siti sekeluarga, terimakasih atas keramaian sepanjang hari.

Turut tidak lupa kepada laki-laki pipi *chubby* yang sudah menemani dari awal mahasiswa baru sampai penyusunan TA ini, terima kasih atas waktu dan pengorbanannya. Semoga Allah SWT selalu memberikan keberkahan dan kebahagiaan.

MOTTO

Mungkin hasilnya nggak akan terasa sekarang, tapi teruslah berusaha, teruslah belajar dan teruslah berdoa.

-Isna Nur Ramadhanti-

Sesekali berhentilah sekedar untuk bersantai. Bukan untuk terlena, namun membangun semangat untuk perjuangan berikutnya.

-Abdullah Gymnastiar-

طُورًا الْجِبَالِ تَبْلُغَ وَلَنْ الْأَرْضَ تَحْرُقَ لَنْ إِنَّكَ ۖ مَرَحًا الْأَرْضِ فِي تَمْشٍ وَلَا

“Dan janganlah kamu berjalan di muka bumi ini dengan sombong, karena sesungguhnya kamu sekali-kali tidak dapat menembus bumi dan sekali-kali kamu tidak akan sampai setinggi gunung.”

(QS. Al-Isra: 37)

“Sesungguhnya Allah tidak mengubah keadaan suatu kaum sehingga mereka mengubah keadaan yang ada pada diri mereka sendiri.”

(QS. Ar-Ra’ad: 11)

Berusaha buat kagum orang itu capek. Fokus aja berkarya untuk kepuasan diri sendiri. Ketika kerja keras kamu dihargai dan dipuji itu Bonus.

-Teddy Diego-

Kerja keras akan mengalahkan bakat, ketika bakat tidak mau bekerja keras

-Pandji Pragiwaksono-

Melawan kemalasan adalah awal dari kesuksesan

-Bapak-

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis munajatkan kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan Tugas Akhir ini dengan tepat waktu. Tugas Akhir ini disusun guna memenuhi sebagian persyaratan untuk mendapatkan gelar Diploma III (D3). Penyusunan Laporan Karya Akhir ini tidak akan terwujud dan terselesaikan tanpa bantuan berbagai pihak. Oleh karena itu, melalui kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn, M.Sn. Direktur Politeknik ATK Yogyakarta.
2. Nunik Purwaningsih, S.T., M.Eng. pembimbing Tugas Akhir yang telah memberi masukan dan dorongan dalam penulisan Tugas Akhir ini.
3. Segenap keluarga besar PT Mandiri Jogja Internasioonal yang telah memberikan kesempatan dan kerjasamanya yang baik selama magang.
4. Kedua orang tua yang telah memberikan dukungan, serta motivasi yang membangun semangat penulis dalam penyusunan Tugas Akhir.
5. Semua pihak yang tidak dapat disebutkan satu persatu yang memberikan bantuan dalam penyusunan Tugas Akhir ini.

Penulis menyadari akan keterbatasan kemampuan yang penulis miliki sehingga penyusunan Tugas Akhir ini masih jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari semua pihak yang bersifat membangun untuk memperbaiki Tugas Akhir ini. Semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi semua pihak.

Yogyakarta, 12 Agustus 2020

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
PERSETUJUAN.....	ii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iii
MOTTO	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
LAMPIRAN.....	xi
INTISARI	xii
<i>ABSTRACT</i>	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Permasalahan	4
C. Tujuan Tugas Akhir	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
A. Sepatu.....	6
B. Sepatu Pump.....	16
C. Bahan	17
D. Kulit.....	18
E. Efisiensi	20
F. Pola.....	21
G. Penyesetan (Skiving)	22
H. <i>Check Sheet</i>	32
I. Diagram <i>Fishbone</i> /Tulang Ikan/Sebab Akibat	32
BAB III MATERI DAN METODE	34
A. Materi Pelaksanaan Tugas Akhir.....	34
B. Metode Pelaksanaan Tugas Akhir.....	39
C. Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	41

D. Tahapan Proses	42
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	46
A. Hasil.....	46
B. Pembahasan.....	51
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	75
A. Kesimpulan.....	75
B. Saran	76
DAFTAR PUSTAKA	77
LAMPIRAN.....	78

DAFTAR TABEL

Tabel 1. Data cacat penyesetan komponen <i>upper</i>	53
Tabel 2. Presentase untuk menentukan kualitas kulit	67
Tabel 3. Hasil penerapan solusi	69
Tabel 4. Data cacat hasil penyesetan setelah perbaikan.....	72

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. <i>Upper</i>	7
Gambar 2. <i>Vamp</i>	7
Gambar 3. <i>Quarter</i>	8
Gambar 4. Bentuk dasar bagian atas sepatu.....	9
Gambar 5. <i>Goodyear In Sole</i>	10
Gambar 6. <i>Welt</i>	11
Gambar 7. <i>Middle Sole</i>	12
Gambar 8. <i>Runner</i>	13
Gambar 9. <i>Outer Sole</i>	14
Gambar 10. Berbagai macam bentuk hak.....	15
Gambar 11. Hak	16
Gambar 12. Sepatu <i>pump</i> polos dan sepatu <i>pump</i> variasi.....	17
Gambar 13. Kulit samak <i>chrome</i>	19
Gambar 14. Kulit nabati.....	19
Gambar 15. Kulit <i>pull up</i>	20
Gambar 16. Contoh pola dasar/master pola	21
Gambar 17. Contoh pola potong	22
Gambar 18. Contoh penyesetan dengan mesin seset	22
Gambar 19. Penyesetan manual	24
Gambar 20. Penyesetan menggunakan mesin seset	25
Gambar 21. Macam-macam bentuk penyesetan	27
Gambar 22. Penampang penyesetan miring.....	28
Gambar 23. Sambungan tumpang.....	28
Gambar 24. Penggabungan komponen penyesetan miring.....	28
Gambar 25. Penampang penyesetan rata	29
Gambar 26. Penyesetan rata untuk lipatan.....	29

Gambar 27. Penggunaan penyesetan rata	29
Gambar 28. Penggunaan penyesetan rata sambungan balik	30
Gambar 29. Penampang penyesetan cekung/alur	30
Gambar 30. Penyesetan bentuk cekung/alur	30
Gambar 31. Penerapan hasil penyesetan cekung pada wadah <i>handphone</i>	31
Gambar 32. Mesin seset	31
Gambar 33. Diagram <i>Fishbone</i>	32
Gambar 34. Kulit <i>Pull Up</i>	34
Gambar 35. Sepatu <i>Pump</i> KS-111-B	35
Gambar 36. Mesin Seset	36
Gambar 37. Pisau Seset.....	36
Gambar 38. <i>Cutter</i> dan Gunting.....	37
Gambar 39. Pola Potong	38
Gambar 40. Diagram Alir Proses Penyelesaian Masalah	43
Gambar 41. Proses pembuatan pola	47
Gambar 42. Penyesetan <i>upper</i>	50
Gambar 43. Proses menjahit <i>upper</i>	51
Gambar 44. Ketebalan tidak rata dan tipis	54
Gambar 45. Jarak yang tidak presisi	55
Gambar 46. Hasil penyesetan sobek	56
Gambar 47. Diagram <i>fishbone</i>	58
Gambar 48. Komponen dengan ketebalan tidak rata	62
Gambar 49. Ketidaksesuaian jarak.....	63
Gambar 50. Hasil penyesetan setelah penerapan solusi.....	67
Gambar 51. Grafik perbandingan data cacat dengan perbaikan	75

LAMPIRAN

Lampiran 1. Surat Keterangan Magang	79
Lampiran 2. Lembar Kerja Harian Magang	80