

INTISARI

Karya akhir ini bertujuan untuk memecahkan masalah dan mengatasi masalah pada jahitan *double* pada komponen *vamp* utuh saat proses perakitan *upper* di PT Karyamitra Budisentosa. Permasalahan itu berupa jahitan *double* pada *vamp* yang tidak lurus atau miring. Karena perlu pengerjaan ulang maka kesalahan tersebut dapat menghambat proses produksi, dan bisa menyebabkan target produksi yang tidak terpenuhi. Oleh karena itu dibutuhkan suatu perbaikan untuk mengatasi permasalahan tersebut karena proses perakitan merupakan proses yang paling penting dalam pembuatan sepatu. Adapun metode yang digunakan dalam pengumpulan data yaitu pengumpulan data primer dan pengumpulan data sekunder. Pengumpulan data primer dilakukan dengan cara observasi, wawancara dan dokumentasi. Sedangkan pengumpulan data sekunder dilakukan dengan cara studi pustaka. Hasil dari penelitian dan pengolahan data dapat disimpulkan bahwa terdapat upaya untuk mengatasi permasalahan pada jahitan *double* yang miring pada komponen *vamp* utuh dengan mengganti alat *marking* sesuai material yang digunakan, selain itu perawatan mesin jahit sebelum kerja dimulai dan setelah kerja selesai, melakukan pengawasan terhadap operator supaya tidak ada kesalahan saat produksi, melakukan pengawasan dari atasan minimal 1 hari 2 kali serta pembuatan mal kontrol untuk memberi *marking* dengan silverpan dan bisa untuk mengecek hasil jahitan *double* pada *vamp*.

Kata kunci: jahitan, *vamp*, *upper*

ABSTRACT

This final work aims to solve the problem and solve the problem of the double stitching on a complete vamp component during the upper assembly process at PT. Karyamitra Budisentosa. The problem is in the form of double stitches on the vamp that are not straight or tilted. Because it needs rework, these errors can hinder the production process, and can lead unfulfilled production target. Therefore an improvement is needed to overcome these problems because the assembly process is the most important process in making shoes. The methods used in data collection are primary data collection and secondary data collection. Primary data collection is done by means of observation, interviews and documentation. Meanwhile, secondary data collection was carried out by means of literature study. The results of the research and data processing can be concluded that there is an effort to overcome the problem of double stitches in the complete vamp component maintaining the sewing machine before work starts and after work is production, supervise the superior at least 1 day 2 times and manufacture control mills to put markings with silferpan and be able to check the results of double stitches on the vamp.

Keywords: *stitch, vamp, upper*