

LAPORAN MAGANG

PROSES PEMBUATAN SAMPEL SEPATU *SPORT* ARTIKEL EVADE LA DI PT NAGASAKTI PARAMASHOES INDUSTRY TANGERANG BANTEN



Disusun Oleh:

KIS WARIYAH NINGSIH

NIM. 1702154

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020**

PENGESAHAN

**PROSES PEMBUATAN SAMPEL SEPATU *SPORT* ARTIKEL
EVADE LA DI PT. NAGASAKTI PARAMASHOES INDUSTRI
TANGERANG BANTEN**

Disusun Oleh:

**KIS WARIYAH NINGSIH
1702154**

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit

Dosen Pembimbing


**Jamila, S.kom., M.Cs.
NIP. 19751213 200212 2 002**

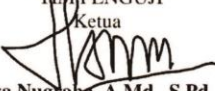
Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan
memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli

Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta

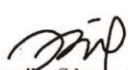
Tanggal : 14 Oktober 2020

TIM PENGUJI

Ketua



**V. Sanjaya Nugraha, A.Md., S.Pd., M.Pd.
NIP. 19680619 199403 1 007**

Anggota


**Jamila, S.kom., M.Cs.
NIP. 19751213 200212 2 002**


**Andrus Margiono, S.E., M.M.
NIP. 19580317 198103 1 005**

Direktur Politeknik ATK Yogyakarta


**Drs. Sugivanto, S.Sn., M.Sn.
19660101 199403 1 008**

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis sampaikan kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan tugas akhir ini dengan baik dan telah selesai pada waktunya.

Laporan Magang ini tidak akan terwujud dan terlaksana tanpa bantuan berbagai pihak. Oleh karena itu melalui kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn, selaku direktur Politeknik ATK Yogyakarta.
2. Dr. Eng. Raden Bagus Seno Wulung, S.T., M.T. Selaku Pembantu Direktur I.
3. Anwar Hidayat, S.Sn., M.Sn Selaku Ketua Program Studi TPPK.
4. Jamila, S.kom., M.Cs. selaku Dosen Pembimbing.
5. Pimpinan, Staf dan karyawan PT. Nagasakti Paramashoes Industry yang telah memberikan kesempatan an kerjasamanya yang baik selama magang.

Penulis menyadari bahwa laporan magang ini masih belum sempurna. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritikan dan saran yang bersifat membangun untuk memperbaiki tugas akhir ini sehingga tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi semua pihak

Yogyakarta, 8 Mei 2020

Penulis

DAFTAR ISI

LAPORAN MAGANG	i
PENGESAHAN	ii
MOTTO	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
INTISARI.....	xiv
ABSTRAK	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Ruang Lingkup Magang.....	3
C. Tujuan dan Manfaat Magang	3
BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN	5
A. Sejarah dan kegiatan operasional perusahaan	5
B. Struktur organisasi dan deskripsi tugas.....	7
C. Diagram Alir flow chart proses di bagian <i>Research and Development</i>	14
D. Peralatan Yang Di Gunakan Pada Mini Proses Produksi Di Bagian <i>Research And Development</i>	18
BAB III PELAKSANAAN MAGANG	26
A. Bentuk Kegiatan Magang.....	26
B. Prosedur Kerja.....	28
BAB I KESIMPULAN DAN SARAN	56
A. Kesimpulan	56
B. Saran.....	57
DAFTAR PUSTAKA	58

DAFTAR TABEL

Tabel :	Halaman
Tabel 1. Jumlah Karyawan PT. Nagasaki Paramashoes Industry.....	7
Tabel 2. Jadwal Jam Kerja PT. Nagasaki Paramashoes Industry	26
Tabel 3. Kegiatan Magang PT. Nagasaki Paramashoes Industry	27

DAFTAR GAMBAR

Gambar :	Halaman
Gambar 1. Struktur Organisasi PT. Nagasaki Paramashoes Industry.....	8
Gambar 2. Diagram Alir Atau Proses <i>Flowchart</i> dibagian <i>Research And Development</i>	14
Gambar 3. Sepatu Evade La.....	17
Gambar 4. Mesin <i>cutting</i>	18
Gambar 5. Mesin Sestet	18
Gambar 6. Mesin <i>flat bad</i>	19
Gambar 7. Mesin plong.....	19
Gambar 8. Mesin Counter Activator	20
Gambar 9. Mesin Pendingin <i>Counter</i>	20
Gambar 10. Mesin <i>strobel stitching</i>	21
Gambar 11. Mesin <i>heating counter</i>	21
Gambar 12. Mesin <i>Dryer Machine</i>	22
Gambar 13. Mesin <i>Toe Lasting</i>	22
Gambar 14. Mesin <i>buffing</i>	23
Gambar 15. Mesin <i>colling</i>	23
Gambar 16. Mesin <i>Pressing</i>	23
Gambar 17. Skema Alur Pembuatan Sampel Sepatu	28
Gambar 18. Pembalutan Acuan Dengan Menggunakan Paper Tape	29
Gambar 19. Menentukan Titik Penting.....	30
Gambar 20. Menentukan titik c dan v.....	31
Gambar 21. Penempelan <i>Paper Tape</i> Dikertas Manila.....	32
Gambar 22. Pola Master.....	32
Gambar 23. Memola Pola	33
Gambar 24. Pemolaan Pada Bahan	34
Gambar 25. Material <i>Sample</i> Sepatu.....	34
Gambar 26. Penggabungan <i>Vamp</i> Dengan <i>Collar</i>	35
Gambar 27. Komponen <i>Vamp</i>	35
Gambar 28. Komponen <i>Eyestay</i>	36
Gambar 29. Hasil Jahitan Komponen <i>Vamp</i> Dan <i>Eyestay In/Out</i>	36
Gambar 30. Komponen <i>Vamp Throat</i>	37
Gambar 31. Hasil Jahitan Bagian <i>Eyestay In/Out</i>	37
Gambar 32. Hasil jahitan <i>Eyestay In/Out</i> Dan <i>Vamp Throat</i>	37
Gambar 33. Komponen <i>Quarter O'lay</i>	38
Gambar 34. Hasil Jahitan <i>Eyestay In/Out</i> Dan <i>Vamp Throat</i>	38
Gambar 35. Tampak Hasil <i>Vamp</i> Keseluruhan.....	38
Gambar 36. Tampak Cacat Pada Bagian <i>Upper</i>	39

Gambar 37. Proses <i>Counter Activating</i>	40
Gambar 38. Proses <i>Chiller Counter</i>	40
Gambar 39. Proses <i>Strobel Stitching</i>	41
Gambar 40. Proses Pembentukan Counter.....	42
Gambar 41. Proses <i>Dryer Machine</i>	43
Gambar 42. Proses <i>Toe Box Activator</i>	43
Gambar 43. Proses <i>Toe Lasting</i>	44
Gambar 44. Proses <i>Buffing</i>	45
Gambar 45. Proses Pengeleman <i>Outsole</i>	46
Gambar 46. Proses Pengeleman <i>Upper Kedua</i>	46
Gambar 47. Proses Pemasangan <i>Outsole</i>	47
Gambar 48. Proses <i>Press Sepatu</i>	48
Gambar 49. Proses <i>Colling</i>	48
Gambar 50. Proses Pengendoran Tali Sepatu	49
Gambar 51. Proses Pelepasan Sepatu Dari <i>Laste</i>	49
Gambar 52. Proses Pemasangan Tali Sepatu	50
Gambar 53. Proses <i>Screen</i>	51
Gambar 54. Hasil Sampel Sepatu Artikel Evade La	51
Gambar 55. Kesalahan <i>Pola Mudquard In/Out Window</i>	52
Gambar 56. Kesalahan Dalam Pematangan.....	53
Gambar 57. <i>Riject</i> Pada Material	54

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran :	Halaman
Lampiran 1. Surat Ijin Magang	59
Lampiran 2. Surat Keterangan Magang	59
Lampiran 3. Lembar Kerja Harian	59