

## INTISARI

PERBAIKAN PROSES JAHIT *STROBEL*  
UNTUK MENGATASI *UPPER* MIRING PADA SEPATU *SPORT*  
(*BACK TO SCHOOL*) ARTIKEL *FEELING MARVA*  
DI PT. PURNAMA JAYA SIDOARJO, JAWA TIMUR

Oleh Lutfiatul Akhlaq

Karya akhir ini dilakukan untuk menganalisa masalah berupa banyak hasil jahit *strobels* yang antar titik bantuannya tidak menyatu sehingga, mengakibatkan *upper* menjadi miring. Tujuan dari penelitian ini antara lain, mengidentifikasi masalah dan mengetahui penyebab terjadinya masalah *upper* miring pada sepatu *sport BTS* artikel *feeling marva*. Metode pelaksanaan tugas akhir dalam penyelesaian masalah ini adalah melalui observasi, wawancara, dokumentasi, dan studi pustaka. Ada beberapa tahap proses di departemen *assembling* yaitu, jahit *strobels*, *insert lasting*, pemasangan tali, *heel lasting*, *gauge marking*, *apply primer*, *cementing*, pemasangan *outsole*, proses pengepresan, proses pendinginan, proses pelepasan acuan, *quality control*, dan *finishing*. Hasil pengamatan masalah teridentifikasi bahwa pada proses *assembling* sepatu *sport BTS* artikel *feeling marva* terdapat cacat berupa *upper* miring setelah dipasang pada acuan, hal tersebut dikarenakan beberapa faktor yaitu mesin, SDM, metode, dan material. Masalah ini dapat diatasi dengan cara memperbaiki proses jahit *strobels* dengan teknik perbaikan yang diusulkan yaitu dengan cara menghubungkan antar titik bantu *upper* dan *in sole* supaya pas dan memulai jahit *strobels* dari heel to heel kemudian dikunci sebanyak 5 jahitan kunci. Usulan perbaikan tersebut dapat menjadikan hasil *upper* saat dipasang pada acuan tidak miring. Hal ini dapat mempermudah pada proses selanjutnya, dan dapat mengurangi cacat yang terjadi.

Kata kunci : Jahit *strobels*. *Upper* miring, Titik bantu

## **ABSTRACT**

PERBAIKAN PROSES JAHIT STROBEL  
UNTUK MENGATASI UPPER MIRING PADA SEPATU SPORT  
(BACK TO SCHOOL) ARTIKEL FEELING MARVA  
DI PT. PURNAMA JAYA SIDOARJO, JAWA TIMUR

By Lutfiatul Akhlaq

*This final work is done to analyze the problem in the form of many strobels sewing results where the points are not joined together, causing the upper to tilt. The purpose of this study, among others, is to identify the problem and to find out the causes of the problem of the sloping upper in BTS sports shoes in the feeling marva article. The method of implementing the final project in solving this problem is through observation, interviews, documentation, and literature study. There are several stages in the assembling department, namely, strobels sewing, insert lasting, stringing, heel lasting, gauge marking, applying primer, cementing, installing the outsole, pressing process, cooling process, releasing the reference, quality control, and finishing. The results of the observation of the problem identified that in the assembling process of BTS sports shoes in the feeling marva article there was a defect in the form of an oblique upper after it was installed on the reference, this was due to several factors, namely engine, HR, method, and material. This problem can be overcome by improving the strobels sewing process with the proposed repair technique, namely by connecting the upper and in sole auxiliary points so that they fit and starting the strobels sewing from heel to heel then locking 5 key stitches. The proposed improvement can make the upper result when it is attached to the reference without sloping. This can simplify the next process, and can reduce defects that occur.*

**Keywords:** *sew a strobels. sloping upper, Auxiliary point*