

## INTISARI

PT Purnama Jaya didirikan pada tahun 1998 oleh Bapak Heru Purnomo. Perusahaan ini merupakan salah satu perusahaan yang memproduksi alas kaki. Teknologi yang digunakan perusahaan juga sudah cukup modern. Tujuan dari penelitian ini antara lain, mengidentifikasi permasalahan dan mengetahui penyebab masalah pada proses *assembling*, mengetahui penyebab masalah tidak melekatnya *upper* pada *bottom*, memberikan usulan solusi perbaikan terhadap masalah yang ada di PT Purnama Jaya. Metode pengumpulan data yang digunakan adalah pengumpulan data primer yang terdiri dari teknik observasi, teknik interview dan teknik dokumentasi. Sedangkan metode pengumpulan data sekunder yaitu terdiri dari kepustakaan. Berdasarkan observasi dan pengumpulan data yang dilakukan selama penelitian dilakukan untuk mengatasi masalah tidak melekatnya *upper* pada *bottom*. Penyebab terjadinya masalah tidak melekatnya *upper* pada *bottom* saat proses *assembling* sepatu loggo artikel feeling manon karenan beberapa faktor yaitu mesin, manusia, dan metode. Hal yang diperlukan untuk mengatasi proses perbaikan adalah SOP untuk setiap proses pada bagian produksi khususnya pada bagian *assembling*, sebelum dimulai pekerjaan diadakan *briefing* kepada setiap kepala produksi agar setiap kepala produksi lebih maksimal dalam pemantauan. melakukan pengecekan dan perawatan secara rutin pada mesin yang ada di perusahaan, dan pastikan kembali mesin suhu *conveyor oven* sudah 40°C.

Kata kunci: *Bond gap, Assembling, Teknik*

## ***ABSTRACT***

*PT Purnama Jaya was founded in 1998 by Mr. Heru Purnomo. This company is one of the companies that produces footwear, the technology used by the company is also quite modern. The objectives of this research include identifying problems and knowing the causes of problems in the assembling process, knowing the causes of the problem not gluing the upper to the bottom, and proposing remedial solutions to problems at PT Purnama Jaya. The data collection method used was primary data collection consisting of observation techniques, interview techniques and documentation techniques. While the secondary data collection method consists of literature. Based on observations and data collection carried out during the study, it was conducted to overcome the problem of not sticking the upper to the bottom. The cause of the problem of not gluing the upper to the bottom during the assembly process of the loggo shoe is a feeling of manon because of several factors, namely machines, humans, and methods. What is needed to overcome the repair process is the SOP for each process in the production section, especially in the assembling section, before the work starts, a briefing is held to each head of production so that each head of production can be maximized in monitoring. carry out routine checks and maintenance on existing machines in the company, and make sure the machine conveyor oven temperature is again 40°C.*

*Keywords: Bond gap, Assembling, Techniq*