

## **TUGAS AKHIR**

**MENGATASI CACAT JAHITAN KENDUR PADA PROSES  
PERAKITAN *UPPER* SEPATU SNEAKERS MERK GETZKE  
ARTIKEL GE-199  
DI PT. PUTRI RIWARU JAYA SERANG BANTEN**



Disusun Oleh:

**MARINA KUSUMA WARDANI**

**NIM. 1702035**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA  
2020**

## PENGESAHAN

### MENGATASI CACAT JAHITAN KENDUR PADA PROSES PERAKITAN *UPPER* SEPATU *SNEAKERS* MERK GETZKE ARTIKEL GE-199 DI PT. PUTRI RIWARU JAYA SERANG BANTEN

Disusun oleh:

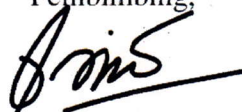
**MARINA KUSUMA WARDANI**

**NIM. 1702035**

**Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit (TPPK)**

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya III Diploma (D3) Politeknik ATK Yogyakarta

Pembimbing,

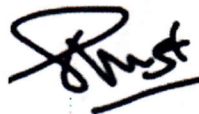


Wawan Budi Setyawan, S.Pd.T., M.Pd.

NIP. 197905312008031001

TIM PENGUJI

Ketua



Sulistianto, B.Sc., S.Pd., M.Pd

NIP. 19630515 200112 1 001

Anggota



Drs. Achmad Sanusi, MPA.

NIP. 19580707 197703 1001

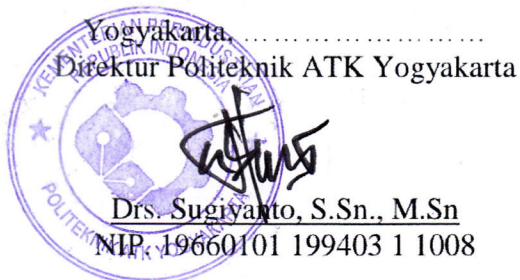


Wawan Budi Setyawan, S.Pd.T., M.Pd.

NIP. 197905312008031001

Yogyakarta, .....

Direktur Politeknik ATK Yogyakarta



Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn

NIP. 19660101 199403 1 1008

## KATA PENGANTAR

Dengan menyebut nama Allah SWT yang Maha Pengasih lagi Maha Penyayang, dipanjatkan puji syukur atas kehadiran-Nya, yang telah melimpahkan rahmat, hidayah, dan inayah-Nya, sehingga tugas akhir ini dapat diselesaikan. Tugas akhir disusun sebagai prasyarat untuk memperoleh Ahli Madya Diploma III (D3) di Politeknik ATK Yogyakarta Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit.

Pelaksanaan Magang dan penyusunan Tugas Akhir dapat terselesaikan dengan baik atas bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak. Oleh karena itu penulis ingin menyampaikan terimakasih kepada:

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn., Direktur Politeknik ATK Yogyakarta.
2. Anwar Hidayat, S.Sn., M.Sn., Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit.
3. Wawan Budi Setyawan S. Pd.T., M. Pd Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah memberikan bimbingan kepada penulis dalam menyelesaikan tugas akhir ini dengan baik.
4. Bapak Zam-zam Riyadi, Ibu Rini, Bapak Yoyok, Seluruh *Staff* PT. Putri Riwaru Jaya yang telah memberikan kesempatan magang dan kerjasama, ilmu, serta pengalaman yang tidak akan penulis lupakan.
5. Keluarga, TPPK A'17 dan teman magang yang telah membantu serta memberikan semangat.

Penulis menyadari dalam menyusun tugas akhir terdapat kekurangan dan kekeliruan. Oleh sebab itu, kritik dan saran sangat penulis harapkan guna perbaikan bagi penulis khususnya dan para pembaca pada umumnya.

Yogyakarta, 2020

Penulis

## HALAMAN PERSEMBAHAN



Dengan penuh rasa syukur kepada Allah Subhanahu wa Ta'ala atas limpahan nikmat dan hidayah-Nya, Karya penuh perjuangan ini dipersembahkan untuk :

1. Teristimewa kepada kedua orang tua, Bapak Wariyono dan Ibu Sumarahati yang telah melahirkan, merawat, dan membesarkan anak-anaknya dengan penuh kasih sayang, serta memberikan dukungan moral dan material kepada penulis.
2. Seluruh keluarga, terima kasih banyak atas segala dukungan, motivasi, dan do'anya.
3. Wawan Budi Setyawan, S.Pd.T., M.Pd. selaku Dosen Pembimbing yang selalu memberikan bimbingan, nasehat, serta waktunya selama penulisan Tugas Akhir ini.
4. Terima kasih Gandi Setyo Hartono dan Aa yang telah memberikan semangat, hiburan dan dukungannya.
5. Teman TPPK-A angkatan 2017, seluruh angkatan 2017 dan sahabat kuliah Putri, Alisa, Riza, Rizki, Santria, Junda dan Annisa terima kasih telah menjadi teman baik dan saling membantu selama perkuliahan di Politeknik ATK Yogyakarta.
6. Teman magang Putri, Mia, Isna, Shandy, Ivan, Ari, Koto, dan Yoshua yang selalu memberikan dukungan, bantuan, dan kerja samanya selama magang di PT. Putri Riwaru Jaya.
7. Sahabat putih abu-abuku Aulia tika, Diah, Rosyada dan terima kasih sudah menjadi penghibur dikala suntuk dan penat serta menyemangati untuk segera wisuda.
8. Bapak Zam Zam Riyadi selaku HRD PT. Putri Riwaru Jaya yang telah memberikan izin kepada penulis untuk melakukan pengamatan di PT. Putri Riwaru Jaya.
9. Seluruh staf dan karyawan PT. Putri Riwaru Jaya atas kerjasama, ilmu serta pengalaman yang tidak akan penulis lupakan.

Terima kasih yang sebesar-besarnya untuk semuanya yang turut memberikan andil dalam penyusunan Tugas Akhir ini.

## DAFTAR ISI

<b>PENGESAHAN</b> .....	i
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	iii
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN</b> .....	v
<b>DAFTAR ISI</b> .....	vi
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	viii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	ix
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	x
<b>INTISARI</b> .....	xi
<b>ABSTRACT</b> .....	xii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Permasalahan .....	3
C. Tujuan Tugas Akhir .....	4
D. Manfaat Tugas Akhir.....	4
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b> .....	6
A. Sepatu .....	6
1. Klasifikasi Sepatu.....	6
2. Bagian-Bagian Sepatu .....	12
3. Klasifikasi Cacat pada sepatu.....	15
B. Jahit .....	16
1. Macam-Macam Setik Jahitan .....	16
2. Macam-Macam Jahitan .....	18
3. Mesin Jahit .....	20
4. Pemeliharaan Mesin .....	22
C. Bahan .....	23
D. Pengertian Pengendalian Mutu.....	28
1. <i>Quality Control</i> .....	28
2. Mutu .....	29
E. Standar Oprasional Prosedur.....	29
F. Diagram <i>Fishbone</i> / Diagram Sebab Akibat .....	30

<b>BAB III MATERI DAN METODE</b> .....	32
A. Materi Pelaksanaan Karya Akhir.....	32
B. Metode Pengambilan Data.....	32
C. Waktu dan Tempat Pelaksanaan Pengambilan .....	36
D. Tahapan Proses .....	36
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN</b> .....	39
A. Hasil.....	39
B. Pembahasan .....	46
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN</b> .....	59
A. KESIMPULAN .....	59
B. SARAN.....	60
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	61

## DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
Tabel 1. Data Cacat <i>Stitching</i> .....	47
Tabel 2. Data Cacat Setelah Perbaikan .....	56



## DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
Gambar 1. Bentuk <i>Vamp</i> .....	13
Gambar 2. Bentuk <i>Quarter</i> .....	13
Gambar 3. Bentuk <i>Toe Cap</i> .....	14
Gambar 4. Bentuk <i>Back Counter</i> .....	14
Gambar 5. Setik Rantai .....	17
Gambar 6. Setik Kunci .....	17
Gambar 7. <i>Closed Seam</i> .....	18
Gambar 8. <i>Lapped Seam</i> .....	18
Gambar 9. <i>Open Seam</i> .....	19
Gambar 10. <i>Waled Seam</i> .....	19
Gambar 11. <i>Flad Bed Sewing Machine</i> .....	20
Gambar 12. <i>Post Bed Sewing Machine</i> .....	21
Gambar 13. <i>Cylinder Arm Sewing Machine</i> .....	21
Gambar 14. <i>Automatic Sewing Machine</i> .....	22
Gambar 15. Kontruksi <i>Continuous Filament (CF)</i> .....	28
Gambar 16. Contoh <i>Cause and Effect</i> Diagram .....	31
Gambar 17. Diagram Alur Pelaksanaan Magang .....	36
Gambar 18. Diagram Alir Proses Produksi .....	40
Gambar 19. Proses <i>Cutting</i> .....	41
Gambar 20. Proses <i>Printing</i> (Sablon) .....	41
Gambar 21. Proses membalikkan <i>Collar Lining</i> .....	43
Gambar 22. Proses <i>Stitching Bonding to Vamp</i> .....	44
Gambar 23. Proses <i>Stitching Elastis to Upper</i> .....	45
Gambar 24. Proses <i>Stitching Vamp to Quarter</i> .....	45
Gambar 25. Cacat <i>Loose Stitch</i> (Jahitan Kendur) .....	48
Gambar 26. <i>Fishbone</i> Diagram .....	49
Gambar 27. Alur Pemasangan Benang Tidak Tepat .....	50
Gambar 28. Ilustrasi Alur Pemasangan Benang Tidak Tepat .....	51
Gambar 29. Ilustrasi Alur Pemasangan Benang Sesuai SOP .....	52
Gambar 30. SOP Alur Pemasangn Benang Pada Mesin Jahit.....	54
Gambar 31. Grafik Penurunan <i>Reject</i> .....	57

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran	Halaman
Lampiran 1. <i>Standard Operating Procedures (SOP)</i> .....	65
Lampiran 2. <i>Ilustrasi</i> Gambar Teknik Penggunaan Mesin Jahit.....	66
Lampiran 3. Lembar <i>Check Sheet</i> .....	69
Lampiran 4. Surat Keterangan Pelaksanaan Magang.....	71
Lampiran 5. Lembar Konsultasi .....	72
Lampiran 6. Daftar Revisi Tugas Akhir .....	73
Lampiran 7. Lembar Kerja Harian Magang .....	74