

## INTISARI

PT Putri Riwaru Jaya merupakan salah satu perusahaan yang bergerak di bidang persepatuan. Tujuan pembuatan tugas akhir ini adalah untuk menganalisis permasalahan yang terjadi pada proses *laminating insole* di PT Putri Riwaru Jaya. Ditemukan beberapa permasalahan di bagian proses *finishing insole* sepatu *safety* merek *Cheetah*. Permasalahan tersebut adalah cacat gosong, cacat melengkung dan cacat kain terkelupas. Cacat kain terkelupas merupakan cacat yang paling sering ditemukan pada proses *laminating*. Berdasarkan hasil pengumpulan data primer dan sekunder dengan melakukan pengamatan serta analisis faktor-faktor penyebab masalah menggunakan alat *fishbone diagram*, ditemukan faktor-faktor penyebab masalah yaitu faktor metode dan manusia. Faktor penyebab utama cacat kain terkelupas yaitu faktor metode yang kurang efektif pada proses *laminating*. Solusi yang dibuat untuk mengatasi cacat kain terkelupas yaitu memberikan jeda 3-5 detik pada material EVA yang telah dilapisi lem sebelum kain pelapis diaplikasikan, melakukan pengecekan ulang pada material EVA setelah pengaplikasian kain yang telah melalui alat *press*, membersihkan bak/penampung lem sebelum mesin *laminating* digunakan, dan menjaga bak/penampung lem agar tidak sampai mengering dengan diisi kembali ketika ketinggian lem telah mencapai 1-1/2 cm dari dasar bak/penampung lem.

Kata kunci: *insole*, cacat kain terkelupas, pengeleman

## **ABSTRACT**

*PT Putri Riwaru Jaya is a company engaged in the shoe sector. The purpose of this final project is to analyze the problems that occur in the laminating insole process at PT Putri Riwaru Jaya. Several problems were found in the insole finishing process for the safety shoe brand Cheetah. These problems are burn defects, curved defects, and peeled fabric defects. Chipped fabric defects are defects that are most often found in the laminating process. Based on the results of primary and secondary data collection by observing and analyzing the factors causing the problem using a fishbone diagram, it was found that the factors that caused the problem were human and method factors. The main factor causing flaky fabric defects is the ineffective method of the laminating process. The solution that were made to overcome the defect of the peeled cloth is to provide a 3-5 second pause on the EVA material that has been coated with glue before the coating cloth is applied, re-check the EVA material after applying the cloth that has been through the press, cleaning the glue container before the laminating machine use, and keep the glue container from drying out by replenishing it when the glue level reaches 1-1 / 2 cm from the base glue container.*

*Key word: insole, peeled fabric defects, gluing*