

TUGAS AKHIR

**MENGATASI *REJECT* SABLON PADA SANDAL ARNOLD
PALMER MODEL AL - 5051**

**DI PT. DAIMATU INDUSTRY INDONESIA
PASURUAN - JAWA TIMUR**



Disusun Oleh :

**MOCH. SAIFUL AGUS SUBIANTORO
NIM. 1702128**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020**

HALAMAN PENGESAHAN

**MENGATASI *REJECT* SABLON PADA SANDAL ARNOLD PALMER MODEL
AL - 5051
DI PT. DAIMATU INDUSTRY INDONESIA
PASURUAN - JAWA TIMUR**

Disusun Oleh :

**MOCH. SAIFUL AGUS SUBIANTORO
NIM. 1702128**

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit (TPPK)

Dosen Pembimbing:



V. Sanjaya Nugraha, A.Md., S.Pd., M.Pd.
NIP. 19680619 199403 1 007

Maksud tugas akhir adalah untuk memenuhi salah satu syarat penyelesaian pendidikan program Diploma III (D3) pada program studi di Politeknik ATK Yogyakarta Yogyakarta, 03 Oktober 2020

TIM PENGUJI

Ketua

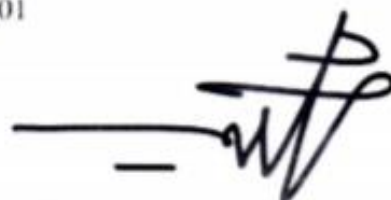


Wawan Budi S., S.Pd.T., M.Pd.
NIP. 19790531 200803 1 001

Anggota



V. Sanjaya Nugraha, A.Md., S.Pd., M.Pd.
NIP. 19680619 199403 1 007



Warsito, B.Sc., S.Pd., M.Pd.
NIP. 19570810 199003 1 001

Yogyakarta, 03 Oktober 2020
Direktur Politeknik ATK Yogyakarta



Drs. Sugriyanto, S.Sn., M.Sn.
NIP. 19660101 199403 1 008

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT. Karena berkat limpahan rahmat dan karunia-Nya Laporan Karya Akhir ini dapat terselesaikan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Tugas Akhir ini disusun sebagai salah satu syarat mendapatkan gelar Diploma III (D3) di Politeknik ATK Yogyakarta. Tugas Akhir ini bertujuan untuk mengetahui proses dan teknologi pembuatan sandal di dunia industri secara langsung dengan melakukan kegiatan kerja praktek dan mengumpulkan informasi maupun data yang ada di lingkungan perusahaan. Dengan adanya Tugas Akhir ini, diharapkan akan memberikan tambahan ilmu pengetahuan bagi penulis sendiri dan bagi para pembaca Tugas Akhir ini.

Penulis menyadari bahwa penyusunan Tugas Akhir ini tak lepas dari bantuan banyak pihak baik tenaga, pikiran, waktu, motivasi maupun pengetahuan. Untuk itu penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Direktur Politeknik ATK Yogyakarta Drs. Sugiyanto, S.Sn, M.Sn.
2. Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit Anwar Hidayat, S.Sn., M.Sn.
3. Dosen pembimbing Tugas Akhir V. Sanjaya Nugraha, A.Md., S.Pd., M.Pd

Yogyakarta, 03 Oktober 2020

Penyusun

HALAMAN PERSEMBAHAN



Dengan mengucapkan syukur Kepada Tuhan Yang Maha Esa, ku persembahkan

Tugas Akhir ini untuk orang-orang terkasih dan kusayangi:

1. Ayah dan Ibu yang tak henti-hentinya selalu memberikan doa untukku agar tetap berada dalam lindungan Allah SWT, serta memberikan kasih sayang, semangat, motivasi, mensupport dan memfasilitasi segala kebutuhan penulis agar dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini.
2. Dosen pembimbing, bapak Sanjaya yang senantiasa memberikan bimbingan.
3. Seluruh keluarga besar PT. Daimatu Industry Indonesia, Pasuruan, Jawa Timur, yang telah memberikan kesempatan untuk magang serta pengalaman yang lebih luas lagi.
4. Teman-teman seperjuangan yang senantiasa saling menyemangati dan selalu memberikan dukungan untuk menyelesaikan penulisan Tugas Akhir ini.
5. Teman-teman kelas TPPK D yang telah berbagi ilmu, canda dan tawa selama tiga tahun menimba ilmu di Politeknik Negeri ATK Yogyakarta.
6. Sahabat dan temen-temen terdekat, terima kasih atas doa, bantuan, hiburan, dan dorongan semangat yang kalian berikan selama berada diperkuliahan, semoga silaturahmi akan tetap terjalin sampe akhir hayat.

DAFTAR ISI

| | Halaman |
|--|---------|
| HALAMAN PENGESAHAN..... | i |
| KATA PENGANTAR..... | ii |
| HALAMAN PERSEMBAHAN..... | iii |
| DAFTAR ISI..... | iv |
| DAFTAR TABEL..... | vi |
| DAFTAR GAMBAR..... | vii |
| DAFTAR LAMPIRAN..... | ix |
| INTISARI..... | x |
| ABSTRACT..... | xi |
| BAB I PENDAHULUAN..... | 1 |
| A. Latar Belakang..... | 1 |
| B. Permasalahan..... | 3 |
| C. Tujuan Tugas Akhir..... | 3 |
| D. Manfaat Tugas Akhir..... | 4 |
| BAB II TINJAUAN PUSTAKA..... | 5 |
| A. Sandal..... | 5 |
| B. Upper..... | 7 |
| C. Bottom..... | 7 |
| D. Assembling..... | 7 |
| E. Pemeriksaan (Inspection) | 8 |
| F. Klasifikasi Cacat..... | 8 |
| G. Spons EVA..... | 9 |
| H. Spandex..... | 9 |
| I. Lem..... | 10 |
| J. Sablon..... | 10 |
| K. SOP (Standart Operating Procedure)..... | 13 |
| L. Fish Bond..... | 13 |
| BAB III MATERI DAN METODE | 15 |
| A. Materi Pelaksanaan Karya Akhir..... | 15 |

| | | |
|----------------------------------|---|----|
| B. | Metode Pengambilan Data..... | 17 |
| C. | Waktu dan Lokasi Pengambilan Data..... | 18 |
| D. | Tahapan Proses dari Penyelesaian Permasalahan..... | 19 |
| BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN..... | | 21 |
| A. | Hasil..... | 21 |
| 1. | Proses Produksi Sandal Arnold Palmer model AL-5051..... | 21 |
| B. | Pembahasan..... | 40 |
| BAB V KESIMPULAN DAN SARAN..... | | 49 |
| A. | Kesimpulan..... | 49 |
| B. | Saran..... | 50 |
| DAFTAR PUSTAKA..... | | 51 |
| LAMPIRAN..... | | 53 |

DAFTAR TABEL

| Tabel : | Halaman |
|---|---------|
| Tabel 1. Tahapan Proses Pembuatan Sandal Arnold Palmer model AL-5051..... | 23 |

DAFTAR GAMBAR

| Gambar : | Halaman |
|---|---------|
| Gambar 1. Contoh dari Sandal V Strap..... | 6 |
| Gambar 2. Sandal Arnold Palmer model AL-5051 Tampak Depan..... | 15 |
| Gambar 3. Sandal Arnold Palmer model AL-5051 Tampak Atas..... | 16 |
| Gambar 4. Sandal Arnold Palmer model AL-5051 Tampak Samping (luar)..... | 16 |
| Gambar 5. Skema Tahapan Penyelesaian Masalah..... | 20 |
| Gambar 6. Foto Panduan Produksi..... | 22 |
| Gambar 7. Skema Flow Chart Produksi Sandal Arnold Palmer..... | 25 |
| Gambar 8. Foto Proses Pemasangan sablon Transpaper bagian Upper 1..... | 27 |
| Gambar 9. Foto Hasil Sablon Transpaper bagian Upper 1..... | 28 |
| Gambar 10. Foto Mesin Hotstemp sebagai pembersih..... | 28 |
| Gambar 11. Cairan Lem Primer..... | 29 |
| Gambar 12. Foto Cairan Lapisan Dasar..... | 29 |
| Gambar 13. Foto Proses Sablon warna Putih..... | 30 |
| Gambar 14. Foto Hasil Penyablonan warna Putih..... | 30 |
| Gambar 15. Foto Proses Penyablonan warna Kuning..... | 31 |
| Gambar 16. Foto Hasil Penyablonan warna Kuning..... | 31 |
| Gambar 17. Foto Proses Penyablonan warna Hijau..... | 32 |
| Gambar 18. Foto Hasil Penyablonan warna Hijau..... | 32 |
| Gambar 19. Foto Proses Penyablonan warna Merah..... | 33 |
| Gambar 20. Foto Hasil Penyablonan warna Merah..... | 33 |
| Gambar 21. Skema Flow Chart Assembling bagian Upper..... | 36 |
| Gambar 22. Skema Flow Chart Assembling bagian Bottom..... | 37 |
| Gambar 23. Foto Data Hasil Reject..... | 41 |
| Gambar 24. Ilustrasi Sablon Transpaper Normal..... | 43 |
| Gambar 25. Ilustrasi Sablon Transpaper Mengelupas..... | 43 |
| Gambar 26. Ilustrasi Sablon Transpaper Meleleh..... | 44 |
| Gambar 27. Ilustrasi Sablon Transpaper Pecah..... | 44 |
| Gambar 28. Cause and Diagram reject Sablon Transpaper mengelupas,..... | 45 |

DAFTAR LAMPIRAN

| Lampiran : | Halaman |
|---|---------|
| Lampiran 1. Surat Keterangan Magang..... | 54 |
| Lampiran 2. Denah Lokasi Penempatan Magang..... | 55 |
| Lampiran 3. Lembar Kerja Harian..... | 56 |
| Lampiran 4. Flow Chart Produksi..... | 66 |
| Lampiran 5. SOP Pengoperasian Mesin Welding..... | 67 |
| Lampiran 6. SOP Pengoperasian Mesin Hotstemp..... | 68 |