

INTISARI

PT Venamon merupakan perusahaan yang bergerak di bidang industri alas kaki, mulai dari produksi sepatu PDH (Pakaian Dinas Harian), sepatu PDL (Pakaian Dinas Lapangan) serta sandal. Salah satu sandal yang diproduksi yaitu artikel sandal Tomahawk yang terdiri dari tiga bagian yakni *upper (strap)*, *midsole*, dan *outsole*. Tujuan penyusunan tugas akhir ini yaitu untuk mengetahui penyebab permasalahan serta pemberian solusi perbaikan pada *defect* serat lem putih dari hasil proses *assembling* sandal Tomahawk. Proses *assembling* sandal Tomahawk merupakan proses penggabungan antara *upper* dan *bottom* sandal, mulai dari pengasaran (*roughing*) *midsole* hingga proses penghalusan (*buffing*). Materi yang menjadi objek penelitian ini adalah proses *assembling* dengan metode *cementing* (pengeleman) pada sandal Tomahawk. Metode pengumpulan data yang dilakukan yaitu dengan pengumpulan data primer yang terdiri dari metode observasi, *interview* dan dokumentasi, serta dengan metode pengumpulan data sekunder yang terdiri dari metode kepustakaan dan *study online*. Hasil analisis menunjukkan bahwa terdapat *defect* serat lem putih yang timbul pada hasil akhir proses *assembling* sandal Tomahawk. Faktor penyebab timbulnya *defect* serat lem putih ini disebabkan karena faktor manusia (*man*) dan faktor metode (*method*). Solusi perbaikan yang dilakukan untuk mengatasi timbulnya *defect* serat lem putih pada sandal Tomahawk yakni dengan memberikan pemahaman dan wawasan kepada operator sebelum proses produksi serta menyempurnakan metode pengerjaan (SOP) secara spesifik. Hasil perbaikan menunjukkan adanya angka penurunan *defect* serat lem putih hingga 52,6 % dengan jumlah penurunan 215 pasang, sehingga dapat disimpulkan bahwa *defect* serat lem putih pada sandal Tomahawk dapat dikendalikan.

Kata kunci: Sandal Tomahawk, *Assembling*, Serat lem putih

ABSTRACT

PT Venamon is a company engaged in the footwear industry, starting from the production of PDH (Daily Service Clothing) shoes, PDL (Field Service Clothing) shoes and sandals. One of the sandals produced by PT Venamon is the Tomahawk sandal article which consists of three parts namely upper (strap), midsole, and outsole. The purpose of this final project is to determine the cause of the problem and provide a repair solution to the white glue fiber defect from the Tomahawk sandal assembling process. The Tomahawk sandal assembling process is a process of combining the upper and bottom sandals, starting from roughing the midsole to the refining process (buffing). The material which is the object of this research is the process of assembling with the cementing method on Tomahawk sandals. Data collection methods used are primary data collection consisting of methods of observation, interviews and documentation, as well as secondary data collection methods consisting of literature and online study methods. The analysis shows that there is a white glue fiber defect that arises in the final result of the Tomahawk sandal assembling process. Factors causing the white glue fiber defect is caused by human factors (man) and method factors (method). The repair solution that is carried out to overcome the emergence of white glue fiber defects in Tomahawk sandals is by providing understanding and insight to the operator before the production process and perfecting the specific working methods (SOP). The improvement results showed a decrease in the white glue fiber defect by 52.6 % with a decrease in 215 pairs, so it can be concluded that the white glue fiber defect in the Tomahawk sandals can be controlled.

Keywords: Tomahawk Sandals, Assembling, White glue