

INTISARI

PT. Alra Makmur Cahaya Selaras adalah sebuah perusahaan yang bergerak dalam bidang produksi tas kulit wanita. Masalah yang ada di bagian produksi yaitu kurang optimalnya proses penyesetan kulit pada komponen tas. Tujuan tugas akhir sebagai wawasan dan referensi tentang penyesetan kulit serta mengembangkan ilmu yang didapat dan mempraktikannya di dunia kerja. manfaat tugas akhir sebagai menambah ilmu dan pengetahuan tentang proses produksi dan penyesetan komponen tas kulit wanita model *hand bag*. Kegiatan magang di PT Alra Makmur Cahaya Selaras Yogyakarta dimulai dari tanggal 3 Februari 2020 sampai dengan tanggal 13 Maret 2020. Metode pengambilan data menggunakan teknik wawancara, dokumentasi praktik kerja langsung dan studi pustaka. Masalah yang ditemukan yaitu, kurangnya perawatan pada mesin seset dan kurang memperhatikan standar oprasional prosedur (SOP) penyestan komponen tas. Solusinya dengan pengadaan standar oprasional prosedur (SOP) penyesetan komponen tas, dengan tebal sesetan 0,6 mm dan lebar sesetan 15 mm untuk sesetan datar, tebal sesetan 0,6-0 mm dan lebar sesetan untuk sesetan miring, tebal sesetan 0,6 mm kedalaman alur sesetan 1,4 mm lebar sesetan 15 mm untuk sesetan cekung. Dengan melakukan perawatan mesin secara berkala setiap satu minggu sekali serta menggunakan chek sheet perawatan mesin seset perusahaan dapat mengurangi jumlah revisi pada bagian penyesetan komponen yang akan berpengaruh pada proses perakitan dan penjahitan.

Kata kunci: Penyesetan, komponen, perawatan, tas

ABSTRACT

PT. Alra Makmur Cahaya Selaras is a company engaged in the production of women's leather bags. The problem in the production section is that the leather adjustment process is not optimal for the bag components. The purpose of this final project is as an insight and reference about skin manipulation and to develop the knowledge gained and practice it in the world of work. The benefit of this final project is to increase knowledge and knowledge about the production process and adjustment of the components of the women's leather bag handbag model. The internship at PT Alra Makmur Cahaya Selaras Yogyakarta starts from February 3, 2020 to March 13, 2020. The data collection method uses interview techniques, direct work practice documentation and literature study. The problems found were the lack of maintenance on the machine set and less attention to the standard operating procedures (SOP) of the bag component contestants. The solution is to provide a standard operating procedure (SOP) for setting bag components, with a thickness of 0.6 mm and a width of 15 mm for flat sections, 0.6-0 mm thick and width for oblique sections, 0.6 mm thick. The depth of the sesetan groove is 1.4 mm and the width of the sesetan is 15 mm for the groove. By performing routine machine maintenance once a week and using the machine maintenance check sheet established by the company, you can reduce the number of revisions to the component setup that will affect the assembly and sewing process.

Keywords: Skiving, components, treatment, Bag