

INTISARI

PT. Alra Makmur Cahaya Selaras Yogyakarta adalah sebuah perusahaan yang bergerak dalam bidang industri pembuatan produk tas kulit dan dompet kulit. Pemotongan material merupakan salah satu proses pada pembuatan produk. Tujuan dari tugas akhir ini mengetahui masalah yang terjadi dalam proses pemotongan material kulit pada produk tas dan menyusun usulan solusi untuk masalah tersebut. Metode pengumpulan data yang digunakan adalah pengumpulan data primer yang terdiri dari teknik observasi, praktik kerja lapangan, teknik *interview*, dan teknik dokumentasi. Sedangkan metode pengumpulan data sekunder terdiri dari kepustakaan. Proses pemotongan material tas dimulai dari proses pemilihan bahan kulit, persiapan alat, proses *marking*, proses pemotongan komponen, pengumpulan bahan kulit. Untuk dapat menentukan masalah yang akan diambil dilakukan beberapa pengamatan untuk mencari masalah dan menggunakan diagram *fishbone* sebagai alat bantu analisis untuk mengetahui faktor penyebab masalah. Permasalahan yang ditemukan pada proses pemotongan material tas Luna adalah kulit gembos, ketidaksesuaian pola, komponen material kulit yang tidak tepat. Hasil analisis ditemukan beberapa faktor yang menyebabkan munculnya cacat pemotongan material kulit tas Luna yaitu kurangnya pengetahuan pengrajin, kualitas material kulit, dan tidak adanya SOP dalam proses pemotongan material. Usulan perbaikan yang dapat diberikan yaitu pengadaan pelatihan dasar, perlu adanya *quality control* pemilihan material kulit, dan usulan pembuatan SOP tertulis.

Kata kunci : Standar Operating Procedure, pemotongan material, *quality control*

ABSTRAK

PT. Alra Makmur Cahaya Selaras Yogyakarta is a company engaged in the manufacturing of leather bags and leather wallets. Material cutting is a process in product manufacturing. The purpose of this final project is to find out the problems that occur in the process of cutting leather material in bag products and formulate proposed solutions to these problems. The data collection method used was primary data collection consisting of observation techniques, field work practices, interview techniques, and documentation techniques. Meanwhile, the secondary data collection method consists of literature. The process of cutting bag material starts from the process of selecting leather, tool preparation, marking process, cutting components, collecting leather. To be able to determine the problem to be taken, several observations were made to find the problem and use a fishbone diagram as an analysis tool to determine the factors causing the problem. Problems found in the process of cutting the Luna bag material are loose leather, mismatched patterns, incorrect leather material components. The results of the analysis found several factors that caused the appearance of defects in the leather material of Luna's bags, namely the lack of knowledge of the craftsmen, the quality of the leather material, and the absence of SOPs in the material cutting process. Recommendations for improvements that can be given are provision of basic training, the need for quality control in selecting leather materials, and a proposal for making a written SOP.

Keywords: Standar Operating Procedure, material cutting, quality control