

INTISARI

PT. Laurige Asia merupakan sebuah industri di bidang tas dan *leather goods* yang mampu mengekspor produksinya hingga luar negeri, terutama Paris. Dalam pembuatan sampel *cover bill* artikel Vic Portofolio Book A5 ditemukan sebuah masalah dalam proses perakitannya terutama pada bagian *flap* yaitu adanya proses *cut pass* setelah proses perakitan. Tujuan dari penulisan *problem solving* ini adalah untuk mencari solusi dalam menyelesaikan permasalahan proses *cut pass* dalam *assembling*. Materi yang diamati adalah meliputi proses analisis produk di bagian *research and developments (RnD)* di PT. Laurige Asia. Metode yang digunakan yaitu observasi, wawancara, dan dokumentasi. Berdasarkan metode tersebut, penulis menemukan bahwa yang mempengaruhi adanya proses *cut pass* adalah tidak adanya pola *flap* bagian bawah sehingga menyebabkan adanya material yang terbuang dan penambahan waktu saat pengerjaan. Hasil dari pengamatan dapat disimpulkan bahwa cara untuk mengatasi proses *cut pass* pada sampel artikel Vic Portofolio Book A5 yaitu membuat pola *flap* bagian bawah dengan penambahan 1 mm keliling, serta memperbaiki *operation breakdown* sebagai acuan.

Kata kunci : *cover bill, flap, pola, cut pass.*

ABSTRACT

PT. Laurige Asia is an industry in the field of bags and leather goods that is able to export its production abroad, especially in Paris. In the manufacture of the sample cover bill's article, Vic Portfolio Book A5 found a problem in the process of the assembly especially on the part of the flap that is the process cut pass after the assembly process. The purpose of the writing problem solving is to look for solutions in solving the problems of the process of the cut pass in assembling. The material observed is covering the process of analysis of products on the research and developments (RnD) at PT. Laurige Asia. Methods used are observation, interview, and documentation. Based on this method, the authors find that that affects the process of the cut pass is the absence of pattern flap and the lower part, causing the presence of material is wasted and additional time when workmanship. The results from the observations it can be concluded that the way to cope with the process of the cut pass on the sample article Vic Portfolio Book A5 that make a pattern of the flap the bottom part with the addition of 1 mm circumference, as well as improve the operation breakdown as a reference.

Keywords: cover bill, flap, patterns, cut pass.