

TUGAS AKHIR

MENGATASI GAGAL BONDING PADA PROSES ASSEMBLING SANDAL SNEAKON DI PT. EXMUD POTENSIAL KREATIF, BANDUNG



Disusun Oleh :

Novanda Berlian Maharani

1702061

Teknologi Pengolahan Produk Kulit (TPPK)

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
PUSAT PENDIDIKAN DAN PELATIHAN INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2019**

PENGESAHAN

**MENGATASI GAGAL BONDING PADA PROSES
ASSEMBLING SANDAL SNEAKON
DI PT. EXMUD POTENSIAL KREATIF, BANDUNG**

Disusun oleh :

NOVANDA BERLIAN MAHARANI
NIM. 1702061
Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit

Dosen Pembimbing



Drs. Sugiyanto, S.Sn.,M.Sn.
NIP. 19660101 199403 01 008

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan karya akhir dengan tepat waktu.

Penyusunan laporan karya akhir ini berdasarkan pengetahuan yang diperoleh penulis selama belajar di Politeknik ATK Yogyakarta dengan teori maupun praktik dan pengetahuan di luar ataupun selama praktik kerja lapangan di perusahaan. Dalam tugas akhir ini penulis mengambil judul **“SOLUSI MENGATASI GAGAL *BONDING* PADA PROSES *ASSEMBLING* SANDAL SNEAKON DI PT. EXMUD POTENSIAL KREATIF, BANDUNG JAWA BARAT”**.

Karya akhir ini disusun guna memenuhi persyaratan untuk mendapatkan gelar Diploma III bagi penulis di Politeknik ATK Yogyakarta dengan program Teknologi Pengolahan Produk Kulit.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan karya akhir ini tidak akan terwujud tanpa bantuan banyak pihak baik berupa tenaga, pikiran, waktu, motivasi, maupun pengetahuan. Untuk itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn. Direktur Politeknik ATK Yogyakarta
2. Anwar Hidayat, S.Sn.,M.Sn Ketua Prodi Teknologi Pengolahan Produk Kulit.
3. Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn. Dosen Pembimbing tugas akhir yang selalu memberikan saran dan masukan.

4. Mas Main dan Bapak Abdul pembimbing di tempat magang.
5. Seluruh staff dan karyawan di PT. Exmud Potensial Kreatif yang telah banyak membantu dalam kegiatan magang.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan dan penyusunan tugas akhir ini masih jauh dari sempurna. Saran dan kritik yang bersifat membangun sangat penulis harapkan dari pihak – pihak yang berkenan memberikan masukan demi menyempurnakan laporan tugas akhir ini. Semoga penulisan dan penyusunan tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi pembaca dan khususnya mahasiswa Politeknik ATK Yogyakarta.

Yogyakarta, Juni 2020

Novanda Berlian Maharani

MOTTO

“Jangan pergi mengikuti kemana jalan akan berujung. Buat jalanmu sendiri dan tinggalkanlah jejaknya”

-Ralph Waldo Emerson-

“Maka sesungguhnya bersama kesulitan itu ada kemudahan”

-Al-Insyirah ayat 5&6-

“Ubah pikiranmu dan kau dapat mengubah duniamu”

-Norman Vincent Peale-

“Hidup ini terlalu misterius untuk kau jalani dengan terlalu serius”

-Mary Engelbreit-

“Aku sudah pernah merasakan semua kepahitan dalam hidup dan yang paling pahit ialah berharap kepada manusia”

-Ali bin Abi Thalib-

“The only limit to our realization of tomorrow will be our doubts of today”

-Franklin D. Roosevelt-

PERSEMBAHAN

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas segala rahmat dan hidayah-Nya pada kita semua, serta tak lupa shalawat dan salam senantiasa tercurahkan kepada Nabi Muhammad SAW. Akhirnya penulis mampu menyelesaikan penulisan Tugas Akhir ini dengan lancar dan baik. Dengan rasa hormat dan terimakasih, Tugas Akhir ini dipersembahkan kepada:

1. Pak Sugiyanto selaku dosen pembimbing yang selalu memberikan arahan dan dukungan dalam penulisan karya akhir,
2. Papa, Alm. Mama tercinta dan Bunda, Terimakasih banyak atas dukungan dan supportnya. Yang selalu menginspirasi untuk terus maju dan yang selalu memberikan doa, semangat, dukungan, motivasi, dan kasih sayang. Selain itu, yang telah memberikan segala doa dan telah mengantarkan penulis hingga ke jenjang perkuliahan dengan banyak pengorbanan dan perjuangannya.
3. Adikku Devina, Lambang dan Naufal yang selalu memberikan banyak semangat dan dukungan, semoga ini menjadi awal yang baik, semoga kelak kau juga menjadi orang yang membanggakan,
4. Semua saudara yang tidak pernah lupa memberikan dukungan, terimakasih untuk do'a yang selalu kalian panjatkan,
5. Teman-teman seperjuangan TPPK B 2017 yang telah menemani waktu 3 tahun selama di ATK.

- 6 Sahabat tercinta Chika, Ellavika, Fatimah, Leni, Mangga, Nandabilla, Infani, Data, Dania, Elin, Ninis, Nidiya, Dinda, Michelle, Mita, Winda, Marsa, Nanda, Ratika, Lutfi, Sandy, Aldi, Akbar yang selalu mendengarkan keluh kesahku serta memberikan dukungan dan semangat pastinya.
7. Semua staff dan karyawan PT. Exmud Potensial Kreatif. Mas Main, Pak Abdul, Pak Cahya, Pak Enjang Pola, Teh Rina, Pak Enjang Samson, A didin, Mas Aris, Bu Neng, Pak Lili, Mang Iwan, Pak Oman yang selalu membantu pada saat magang.

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	ii
MOTTO	iv
PERSEMBAHAN	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
INTISARI	xiii
ABSTRACT	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Permasalahan	3
C. Tujuan Karya Akhir	3
D. Manfaat.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
A. Pengertian Sendal	5
B. Bagian – Bagian Alas Kaki.....	6
D. Teori Perlekatan	9
E. Bahan Perlekat (Adhesive)	10
F. Bonding/Bondgap	11
G. Perlekat Untuk Alas Kaki	12
H. Jenis Perlekat Alas Kaki	13
I. Perlekat NR.....	14
J. Perlekat Lain-lain.....	14
K. Faktor - Faktor Penyebab Perlekatan Yang Tidak Baik	15
L. Petunjuk Proses Perlekatan Sepatu.....	17
BAB III MATERI DAN METODE	24
A. Materi Pelaksanaan Tugas Akhir	24
B. Lokasi dan Waktu Pelaksanaan	24
C. Metode Penyelesaian Masalah.....	24

E. Tahapan Proses Diagram Alir Penyelesaian Masalah	28
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	30
A. Hasil.....	30
B. Proses Pembuatan Sandal Sneakon	31
C. Pembahasan	36
BAB V PENUTUP	43
A. Kesimpulan	43
B. Saran.....	44
DAFTAR PUSTAKA.....	45
Lampiran 1. Surat Keterangan Telah Melaksanakan Praktek Kerja.....	46
Lampiran 2. Lembar Kerja Harian Magang.....	47
Lampiran 3. Lembar Kerja Harian Magang.....	48
Lampiran 4. Lembar Kerja Harian Magang.....	49
Lampiran 5. Lembar Kerja Harian Magang.....	50
Lampiran 6. Lembar Kerja Harian Magang.....	51

DAFTAR TABEL

Tabel 1. Perekat Jenis CR	13
Tabel 2. Petunjuk Persiapan Permukaan Bahan Yang Akan Direkat	16
Tabel 3. Alat dan Bahan.....	29
Tabel 4. Data QC Proses <i>Assembling</i>	37
Tabel 5. Hasil Percobaan Gagal Bonding Pada Proses <i>Assembling</i>	41

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Macam-macam Bentuk Sandal	6
Gambar 2. Bentuk Vamp	7
Gambar 3. Bentuk Quarter	7
Gambar 4. Bentuk Insole	8
Gambar 5. Diagram Alir Proses <i>Assembling</i>	26
Gambar 6. Diagram Alir Penyelesaian	27
Gambar 7. <i>Cause Effect</i> Diagram	28
Gambar 8. Memola Bahan	30
Gambar 9. Webbing	31
Gambar 10. Acuan	32
Gambar 11. Outsole	32
Gambar 12. Pengeleman Upper dan Outsole	33
Gambar 13. Proses Lasting	34
Gambar 14. Penyatuan Upper dan Outsole	35
Gambar 15. Penyatuan Upper dan Outsole	35
Gambar 16. Perekatan Upper dan Outsole	35
Gambar 17. Pengepressan	36
Gambar 18. Cacat Pada Sandal	38
Gambar 19. Sandal Sneakon	41

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Surat Keterangan Telah Melaksanakan Magang	46
Lampiran 2. Lembar Harian Kerja Magang	47
Lampiran 3. Lembar Harian Kerja Magang	48
Lampiran 4. Lembar Harian Kerja Magang	49
Lampiran 5. Lembar Harian Kerja Magang	50
Lampiran 6. Lembar Harian Kerja Magang	51