

INTISARI

PT. Surya Alfa Mandiri, Semarang, Jawa Tengah merupakan perusahaan yang bergerak di bidang industri sepatu/alas kaki. Sepatu yang diproduksi oleh perusahaan ini adalah sepatu/alas kaki model sneakers. Karya akhir ini berisi tentang perbaikan jahitan binding pada sepatu *sneakers Patrobas* artikel *Equip* yang dilaksanakan di PT. Surya Alfa Mandiri, Semarang, Jawa Tengah. Permasalahan yang dijadikan pembahasan adalah proses perakitan *upper* khususnya pada bagian jahit binding. Ketelitian pada proses menjahit binding sangat berpengaruh pada hasil jahitan binding, sehingga perlu adanya perbaikan. Tahap observasi sepatu *sneakers Patrobas* artiker *Equip* dimulai dari proses persiapan bahan *upper*, pembuatan binding, *sewing*, *quality control sewing*. Dari data yang diperoleh, permasalahan *reject* terbanyak adalah pada jahitan binding, yaitu jahitan binding tidak stabil, jahitan binding meleset, dan jahitan binding loncat. Hal ini disebabkan oleh kesalahan manusia, faktor mesin, dan faktor metode. Untuk mengatasi *reject* yang terjadi maka direkomendasikan PT. Surya Alfa Mandiri untuk melakukan perawatan mesin, melakukan *briefing* dan pengawasan lebih ketat kepada karyawan agar bekerja sesuai SOP.

Kata kunci: Sepatu *sneakers*, Binding, Reject, Jahitan.

ABSTRACT

PT. Surya Alfa Mandiri, Semarang, Central Java is a company engaged in the shoe industry. Shoes that are manufacture the company this is sneakers shoes. This final paper contains the repair of binding seam on sneakers shoes Patrobas Equip article at PT. Surya Alfa Mandiri, Semarang, Central Java. The problem that is being discussion is the upper assembly process, especially in the binding section sewing. Accuracy in sewing binding processes is very influential on the result of binding stitches, so there needs to be in improvement. The observation stage for sneakers shoes Patrobas Equip article starts from the process of preparing upper material, making bindings, sewing, and quality control sewing. From the data obtained, the most reject problems are binding seam, that is unstable binding seam, missed binding seam, and jump binding seam. This is caused by human error, machine factors, and method factors. To resolve a reject occurs than recommended PT. Surya Alfa Mandiri to carries out machine maintenance, conducts briefings and more stringent supervision of employers to work according to the SOP (Standart Operational Procedure).

Keyword: Sneakers Shoes, Binding, Reject, Stitching.