

INTISARI

MENGATASI CAIRAN *POLYURETHANE* MELUBER KELUAR DARI CETAKAN PADA PROSES *INJECTION* SOL PEMBUATAN SAMPEL SEPATU *KIDS CASUAL GROUP SEVEN TEENS* DI PT. XYZ SIDOARJO, JAWA TIMUR

Oleh

Rendra Bagas Yonantha

PT. XYZ merupakan perusahaan di bidang persepatuan yang unggul. Bahan utama yang digunakan pada pembuatan sepatu di PT. XYZ yaitu menggunakan kulit hewan. Metode pengumpulan data yang dilakukan adalah pengumpulan data primer yang terdiri dari teknik pengamatan, teknik wawancara, dan praktek kerja langsung. Sedangkan metode pengumpulan data sekunder yaitu terdiri dari kepustakaan dan internet. Selain itu penulis juga melaksanakan praktek kerja lapangan, penulis mempelajari teknik mengatasi melubernya cairan *polyurethane* dari cetakan sepatu *kids casual group Seven Teens* pada proses *injection*. Proses pelaksanaan praktek kerja lapangan dimulai pada tanggal 03 Februari - 17 Maret 2020. Proses pembuatan *upper* diawali dengan pembuatan *pattern, cutting materials, split leather, skiving, penempelan reinforcement, marking, stitching, toe molding*. Proses *assembling* dibuat menggunakan sistem *injection*, proses *assembling* dimulai dari proses jahit strobrel, *lasting, nipline, roughing, dan direct injection process*. Teknik mengatasi melubernya cairan *polyurethane* dari cetakan pada proses *injection* sepatu *kids casual group Seven Teens* ini perlu dilakukan karena sering terjadi pada saat pembuatan *sales sample* sepatu. Faktor yang mempengaruhi melubernya cairan *polyurethane* dari cetakan adalah kurangnya pengawasan dari *leader*, operator kurang mematuhi SOP, adanya karyawan baru sehingga kurang pengalaman dalam *injection*, penerapan metode dalam pengerjaan kurang maksimal, kurang teliti dalam pengecekan sebelum proses *injection*, bahan kurang tebal, kurang maksimal dalam pengecekan bahan, kurang perawatan pada *moulding*, dan tidak ada pengecekan berkala. Proses perbaikan dan mengurangi tingkat cacat melubernya cairan *polyurethane* dari cetakan yang tinggi dengan adanya pengecekan lebih teliti pada material *upper* sehingga lebih mengenal karakteristik tiap komponen *leather*, dan melakukan perawatan pada mesin serta *moulding* secara berkala agar proses *injection* dapat berjalan dengan lancar tanpa kendala.

Kata Kunci : Poliurethane, Injection, Teknik

ABSTRACT

OVERCOME THE LIQUID POLYURETHANE OVERFLOWED OUT OF THE MOLD IN THE INJECTION SOLE PROCESS OF MAKING SHOE SAMPLES FOR KIDS CASUAL GROUP SEVEN TEENS IN PT. XYZ SIDOARJO, EAST JAVA

By

Rendra Bagas Yonantha

PT. XYZ is a leading shoes company. The main material used in the manufacture of shoes at PT. XYZ is leather. The data collection method used was primary data collection consisting of observation techniques, interview techniques, and direct work practices. While the secondary data collection methods consist of literature and internet. Other than that the authors also carry out practical field work, the authors study the techniques for overcoming the overflow of polyurethane liquid from mold for kids casual group seven teens in the injection process. The process of implementing practical field work starts on 03 February – 17 March 2020. The process of making the upper begins with the making patterns, cutting materials, split leather, skiving, sticking reinforcement, marking, stitching, toe molding. The assembling process is made using an injection system, the assembling process starts from the strobe sewing process, lasting, nipline, roughing and direct injection process. Techniques for overcoming overflow of polyurethane liquid from the mold in the injection process kids casual shoes group seven teens necessary because it often occurs when making shoe sales samples. The factors that affect overflow of polyurethane liquid from the mold are the lack of supervision from the leader, the operator doesn't with the standard operating procedures, the presence of new employees so that they lack experience in injection, the application of the method in the process isn't optimal, the lack of accuracy before the injection process, the material less thick, maximal less in checking materials, less maintenance on molding, and there is no periodic checking. Repair process and reduce defect rates overflow of polyurethane liquid from the mold defects by checking more carefully the upper material so that we know more about the characteristics of each leather component, and make maintenance on machines and molding periodically so that the injection system assembling process can run smoothly without problems.

Keywords : Polyurethane, Injection, Technique