

KARYA AKHIR

**MENGURANGI MASALAH *INCONSISTENT STITCH* PADA
PROSES PERAKITAN *UPPER* SEPATU SPORT MODEL ATOM
DI PT NAGASAKTI PARAMASHOES INDUSTRY
TANGERANG, BANTEN**



Disusun oleh:

RENI DESTA RAHMADHANI

NIM. 1702086

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020**

PENGESAHAN

MENGURANGI MASALAH *INCONSISTENT STITCH* PADA PROSES PERAKITAN *UPPER* SEPATU SPORT MODEL ATOM DI PT NAGASAKTI PARAMASHOES INDUSTRY

Disusun oleh :

RENI DESTA RAHMADHANI

NIM. 1702086

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit (TPPK)

Telah di depan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya Diploma III (D3)

Politeknik ATK Yogyakarta.

Yogyakarta, 29 September 2020

Pembimbing,


Aris Badianto, S.T., M.Eng.

NIP. 19750811 200312 1 004

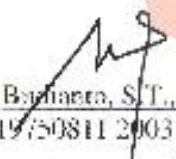
TIM PENGUJI


Ketua


Warsito, B.Sc., S.Pd., M.Pd.


NIP. 19570810 199003 1 001

Anggota


Aris Badianto, S.T., M.Eng.
NIP. 19750811 200312 1 004


Galuh Pujiarta Sari, S.T., M.T.
NIP. 19841211 201012 2 003

Yogyakarta, 29 September 2020
Direktur Politeknik ATK Yogyakarta


Des. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn.
NIP. 19660101 199403 1 008

HALAMAN PERSEMBAHAN

Dengan penuh rasa syukur kepada Allah SWT atas limpahan nikmat dan hidayah-Nya, Tugas akhir ini adalah karya penuh perjuangan yang penulis persembahkan kepada:

1. Orang tua penulis yakni Bapak Supatno dan Ibu Sumiyem yang telah merawat dan membesarkan penulis dengan penuh kasih sayang serta memberikan dukungan secara moral dan material kepada penulis.
2. Dosen pembimbing, Dosen pengampu mata kuliah, dan segenap keluarga besar Politeknik ATK Yogyakarta.
3. Bapak Suyadi selaku pembimbing magang di PT Nagasakti Paramashoes Industry.
4. Keluarga besar dan staff PT Nagasakti Paramashoes Industry, terimakasih atas dukungan dan kerjasamanya.
5. Alumni Politeknik ATK Yogyakarta yang bekerja di PT Nagasakti Paramashoes Industry yang telah membantu dan membimbing selama proses magang, penulis ucapkan terimakasih.
6. Keluarga besar HIMMATEKPRO yang telah memberikan banyak sekali pelajaran dan pengalaman selama berorganisasi di Politeknik ATK Yogyakarta.
7. Teman-temanku TPPK C 2017 yang telah saling mendukung dan membantu selama kuliah di Politeknik ATK Yogyakarta.

KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjatkan kepada Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya, sehingga tugas akhir yang berjudul “Mengurangi Masalah *Inconsistent Stitch* pada Proses Perakitan *Upper* Sepatu Sport Model Atom” dapat terselesaikan, shalawat serta salam selalu tercurahkan kepada Nabi Muhammad SAW yang syafaatnya selalu kita nantikan hingga akhir zaman.

Laporan Tugas Akhir ini disusun untuk memenuhi sebagian persyaratan untuk mendapatkan gelar Diploma III Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit di Politeknik ATK Yogyakarta. Penulisan Tugas Akhir ini telah melibatkan banyak pihak yang membantu dalam banyak hal. Oleh sebab itu, ucapan terimakasih disampaikan kepada :

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn., Direktur Politeknik ATK Yogyakarta.
2. Anwar Hidayat, S.Sn., M.Sn., Ketua Program Studi TPPK.
3. Aris Budianto, S.T., M.Eng., Dosen Pembimbing karya akhir yang telah memberikan bimbingan dan dukungan yang tiada hentinya kepada penulis sehingga mampu menyelesaikan karya akhir ini dengan baik.
4. Pimpinan dan karyawan di PT Nagasakti Paramashoes Industry yang telah memberikan kesempatan magang dan kerjasama, ilmu, serta pengalaman yang tidak akan penulis lupakan.

5. Ayah, ibu, kakak serta adik penulis, terimakasih atas segala doa dan dukungan yang membangun semangat penulis dalam menyelesaikan tugas akhir.

Dengan adanya laporan Tugas Akhir ini diharapkan menjadi motivasi dalam menambah ilmu bagi para pembaca yang ingin mengetahui tentang permasalahan yang terjadi pada jahitan *upper* sepatu sport model atom. Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Karya Akhir ini jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu kritik dan saran yang membangun dari pembaca untuk kesempurnaan laporan Karya Akhir ini. Semoga laporan tugas akhir ini bermanfaat bagi pembaca khususnya mahasiswa Politeknik ATK Yogyakarta.

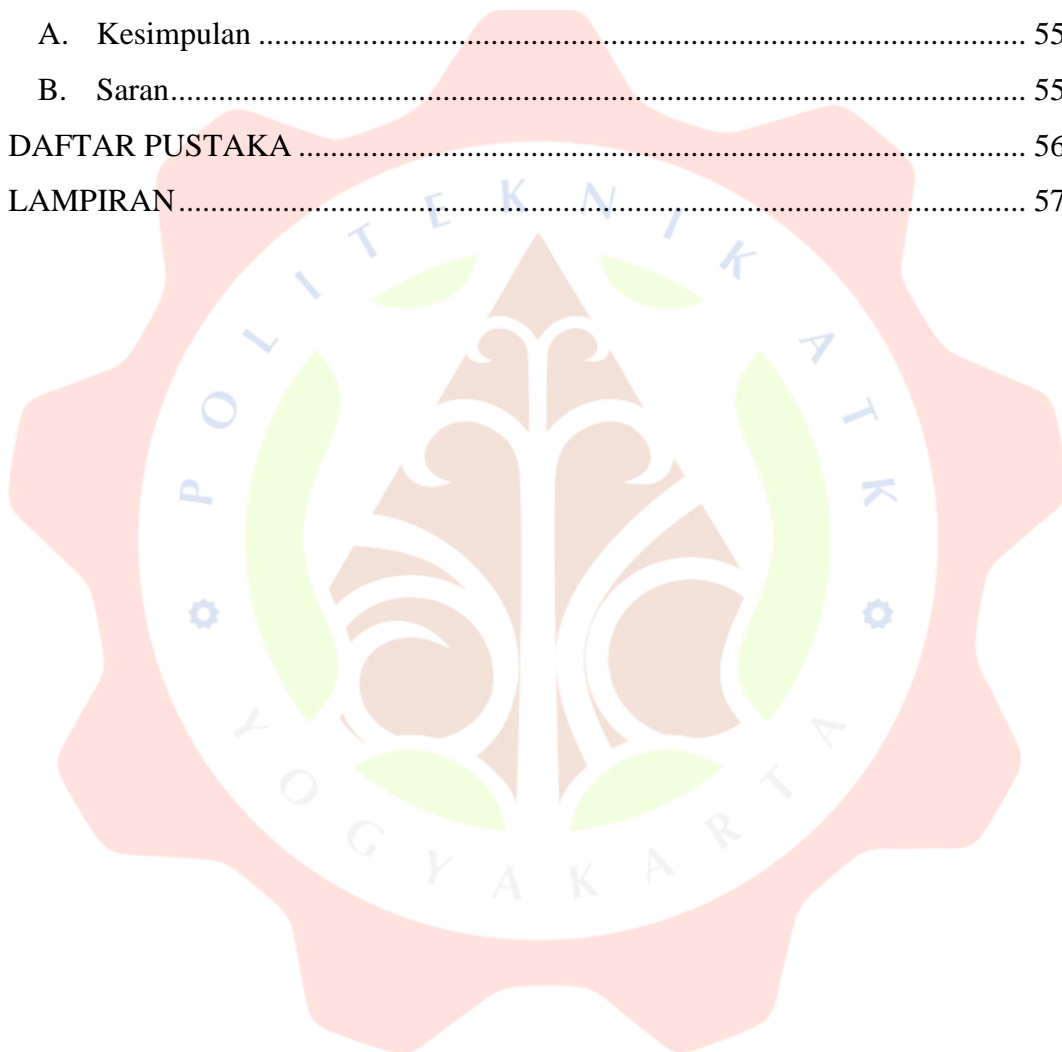
Yogyakarta, 10 September 2020

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN COVER.....	i
PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
INTISARI.....	xi
<i>ABSTRACT</i>	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Permasalahan.....	2
C. Tujuan Karya Akhir	3
D. Manfaat Karya Akhir	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
A. Desain Sepatu.....	5
B. Sepatu.....	5
C. Sepatu Sport	6
D. Komponen Sepatu	6
E. Jahitan (<i>Stitching</i>).....	11
F. Jenis-jenis Jahitan.....	13
G. Diagram Tulang Ikan.....	20
BAB III MATERI DAN METODE.....	21
A. Materi Pelaksanaan Karya Akhir	21
B. Metode Pengambilan data	21
C. Waktu dan Tempat Pengambilan Data.....	24
D. Analisis Data	24

E. Jadwal Kegiatan Penyusunan Karya Akhir.....	25
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	28
A. Tinjauan Umum	28
B. Hasil	35
C. Pembahasan.....	48
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	55
A. Kesimpulan	55
B. Saran.....	55
DAFTAR PUSTAKA	56
LAMPIRAN.....	57



DAFTAR TABEL

Tabel 1. Jadwal Kegiatan Pelaksanaan Tugas Akhir	25
--	----



DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Bentuk <i>Vamp</i>	7
Gambar 2. Bentuk <i>Quarter</i>	8
Gambar 3. Bentuk <i>Toe Cap</i>	8
Gambar 4. Bentuk <i>Tongue</i>	9
Gambar 5. Bentuk <i>Facing Stay</i>	10
Gambar 6. Bentuk <i>Back Strip</i>	10
Gambar 7. Bentuk <i>Foxing/Counter</i>	11
Gambar 8. Konstruksi Setik Rantai.....	12
Gambar 9. Konstruksi Setik kunci	13
Gambar 10. <i>Closed seam/tight seam</i>	14
Gambar 11. <i>Rubbing dan Taping (Brooklyn Seam)</i>	15
Gambar 12. <i>Silked Seam</i>	16
Gambar 13. <i>Lapped Seam</i>	16
Gambar 14. <i>Butted Seam/Zig Zag Seam</i>	17
Gambar 15. <i>Welted Seam</i>	18
Gambar 16. <i>Open Seam</i>	18
Gambar 17. <i>Open Moccasin Seam</i>	19
Gambar 18. Diagram Proses Perakitan <i>Upper</i>	36
Gambar 19. Pembalutan Acuan.....	37
Gambar 20. Pecah Pola	37
Gambar 21. <i>Cutting Material</i>	38
Gambar 22. Proses <i>Counter Activating</i>	40
Gambar 23. Proses <i>Back Part Molding</i>	41
Gambar 24. Proses <i>Stroble Stitch</i>	41
Gambar 25. Memasukan Acuan pada <i>Upper</i>	42
Gambar 26. <i>Lasting Upper</i> Depan	43
Gambar 27. <i>Gauge Marking</i>	44
Gambar 28. <i>Buffing Upper</i>	44
Gambar 29. Penempelan <i>Upper</i> ke <i>Outsole</i>	45
Gambar 30. <i>Pressing</i>	46
Gambar 31. Proses Pendinginan (<i>MC Chiller</i>)	47
Gambar 32. <i>Finishing Upper</i>	48
Gambar 33. Diagram Tulang Ikan	50

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Surat Permohonan Izin Magang	58
Lampiran 2. Surat Keterangan Magang	59
Lampiran 3. Lembar Kerja Harian Magang	60
Lampiran 4. Bimbingan Tugas Akhir	61

