

INTISARI

PT Hwaseung Indonesia perusahaan yang bergerak dibidang industri persepatuan yang beralamat di Krasak, RT.09/RW.03, Desa Banyuputih, Kecamatan Kalinyamatan, Kabupaten Jepara, Jawa Tengah, sering kali masih terdapat produk cacat dalam proses pembuatannya. Agar dapat mengurangi hal tersebut maka karya akhir ini bertujuan untuk mengetahui dan memecahkan permasalahannya. Materi yang diamati yaitu permasalahan hasil *reject* sepatu yang terdapat pada tahap *assembling* khususnya cacat pada bagian *toe* terjadi *wrinkle*. Metode yang digunakan yaitu observasi, wawancara dan praktek kerja langsung. Berdasarkan metode tersebut mendapatkan bahwa yang mempengaruhi cacat pada produk yaitu sumber daya manusia yang kurang terampil. Hasil *reject* bagian *toe* sepatu mengalami *wrinkle*. Untuk mengurangi kesalahan produk pada saat proses *assembling* khususnya pada bagian *toe* seharusnya sebelum proses *stroble stitching* disarankan untuk mematuhi standar operasional prosedur yang terdapat dalam proses *stroble stitching*. Operator harus diberikan pelatihan agar mengetahui spesifikasi pembuatan sepatu tersebut.

Kata kunci: *assembling, stroble stitching, toe, wrinkle*

ABSTRACT

PT Hwaseung Indonesia company engaged in the footwear industry which is located at Krasak, RT.09/RW.03, Banyuputih village, Kalinyamatan sub district, Jepara district, Central Java there are often defective products in the manufacturing process. In order to reduce this, the final work aims to find out and solve the problem. The material that was observed was the problem of rejecting the shoes found in the assembling stage, especially the defects in the toe section, which occurred wrinkle. The method used is observation, interviews and direct work practices. Based on this method, it is found that the ones that affect product defects are less skilled human resources. The reject result is that the toe cap of the shoe is wrinkle. To reduce product errors during the assembling process, especially for the stroble stitching process it's recommended to check the standart operational procedur contained in the stroble stitching. The operator must be given training in order to know the specification for making shoes.

Keywords: assembling, stroble stitching, toe, wrinkle