

TUGAS AKHIR

**PENGGUNAAN HARDBOARD UNTUK MENGATASI
BONDING SOL TERANGKAT PADA PROSES ASSEMBLING
SEPATU ARTIKEL NEIRA LYCRA DI PT SEPATU BATA Tbk
JAKARTA SELATAN**



Disusun Oleh :

**RIZA NADIA
NIM. 1702019**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBERDAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020**

LEMBAR PENGESAHAN

PENGGUNAAN HARDBOARD UNTUK MENGATASI BONDING SOL TERANGKAT PADA PROSES ASSEMBLING SEPATU ARTIKEL NEIRA LYCRA DI PT SEPATU BATA Tbk JAKARTA SELATAN

Disusun Oleh :

RIZA NADIA
NIM.1702019

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit

Pembimbing

Tugimin, S.E., M.M.

NIP. 19580919 198103 1 007

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan
memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli
Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta

Tanggal : 23 Oktober 2020

TIM PENGUJI
Ketua

Anwar Hidayat, S.Sn., M.Sn.
NIP. 19741210 200502 1 001

Anggota K

Tugimin, S.E., M.M.
NIP. 19580919 198103 1 007

Galuh Ruspita Sari, S.T., M.T.
NIP. 19841211 201012 2 003



PERSEMPAHAN

Alhamdulillah, dengan penuh rasa syukur kepada Allah SWT atas limpahan nikmat dan hidayahnya Tugas Akhir sederhana ini penulis persembahkan kepada:

1. Kedua orang tua penulis yang tak henti-hentinya selalu memberikan doa agar selalu berada dalam lindungan Allah SWT, serta memberikan kasih sayang, dukungan, semangat, motivasi dan inspirasi kepada penulis untuk menyelesaikan Tugas Akhir ini.
2. Saudara penulis yang selalu memberi dukungan, semangat, dan motivasi kepada penulis.
3. Alumni Politeknik ATK Yogyakarta yang bekerja di PT Sepatu Bata Tbk. terkhusus bapak Ari, Mas Anto, Mas Wahyudi, Bapak Lilik, dan Mas Azhar, yang telah membantu dan membimbing selama proses magang.
4. Departemen Shoe Inovation Center PT Sepatu Bata Tbk yaitu Mr. Alex selaku kepala bagian departemen SIC, semua desainer di departemen SIC dan semua anggota dari SIC maupun Purwakarta.
5. Terimakasih untuk teman-temanku yang saling memberi dukungan dan berjuang bersama selama kuliah di Politeknik ATK Yogyakarta yaitu Anisa, Erlya, Sisil, Renita, Rizki, Marina, Putri, dan Alisa.
6. Keluarga besar HIMMATEKPRO yang telah memberikan banyak sekali pelajaran dan pengalaman selama berorganisasi di Politeknik ATK Yogyakarta.
7. Teman-teman TPPK A 2017 yang telah saling membantu dan mendukung selama kuliah di Politeknik ATK Yogyakarta.

KATA PENGANTAR

Alhamdulillahirobbil’alamin penulis panjatkan puji syukur kehadirat Allah SWT atas limpahan nikmat sehingga Tugas Akhir dengan judul “Mengatasi Bonding terangkat pada Proses Assembling Pembuatan Sepatu Artikel Neira Lycra di PT Sepatu Bata Tbk Jakarta Selatan” dapat terselesaikan sesuai dengan waktu yang telah ditentukan.

Penyusunan Tugas Akhir ini guna memenuhi syarat kelulusan Program Studi Diploma III (D3) Teknologi Pengolahan Produk Kulit di Politeknik ATK Yogyakarta.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan ini tidak akan tersusun dengan baik tanpa adanya bantuan dari banyak pihak. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn., Direktur Politeknik ATK Yogyakarta.
2. Anwar Hidayat, S.Sn., M.Sn., Ketua Program Studi TPPK.
3. Tugimin, S.E., M.M. Dosen Pembimbing TA yang memberikan bimbingan dan dukungan yang positif sehingga penulisan laporan Tugas Akhir dapat terselesaikan.
4. Bapak Ari Kusharjanto. A.Md pembimbing magang di perusahaan yang telah banyak memberikan bimbingan dan motivasi selama berada di perusahaan sehingga penulis mampu melaksanakan magang dan menyelesaikan karya akhir dengan baik.

5. Kedua orangtua dan saudara penulis, terimakasih atas segala doa dan dukungan yang membangun semangat penulis dalam menyelesaikan tugas akhir.

Penulis menyadari bahwa karya akhir ini masih jauh dari kesempurnaan. Oleh karena itu kritik dan saran yang membangun dari pembaca untuk kesempurnaan karya akhir ini penulis ucapkan terimakasih. Semoga karya akhir ini bermanfaat bagi pembaca dan khususnya mahasiswa Politeknik ATK Yogyakarta.

Yogyakarta, 4 September 2020

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
TUGAS AKHIR.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERSEMBAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
INTISARI.....	xi
ABSTRACT.....	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Permasalahan.....	2
C. Tujuan Karya Akhir	3
D. Manfaat Karya Akhir	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
A. Sepatu	5
B. Bagian-bagian Sepatu.....	5
C. Material Sepatu	8
D. Proses Perakitan Upper Sepatu	10
E. <i>Assembling</i>	14
F. <i>Direct Injection Process (DIP)</i>	17
G. <i>Bonding</i>	17
BAB III METODE KARYA AKHIR	19
A. Metode.....	19
1. Metode Pengumpulan Data Primer.....	19
2. Metode Pengumpulan Data Sekunder	20
B. Waktu dan Tempat Pengambilan Data.....	20
C. Materi pelaksanaan Karya Akhir	21
D. Tahapan Proses Penyelesaian.....	21

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	23
A. Hasil	23
B. Pembahasan.....	30
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	42
A. Kesimpulan	42
B. Saran.....	43
DAFTAR PUSTAKA	44
LAMPIRAN	45

DAFTAR TABEL

Halaman

Tabel 1. Data Cacat Assembling	31
--------------------------------------	----

DAFTAR GAMBAR

Halaman

Gambar 1. Vamp	6
Gambar 2. Quarter.....	6
Gambar 3. Foxing/Counter	7
Gambar 4. Laste/Acuan.....	14
Gambar 5. Toe Lasting Machine & Heel Lasting Machine	15
Gambar 6. Pressing Universal.....	16
Gambar 7. Chiller Machine.....	16
Gambar 8. Tahapan Proses Penyelesaian Masalah	22
Gambar 9. Ready Upper.....	25
Gambar 10. Last Mold	26
Gambar 11. Ring	26
Gambar 12. Piston.....	27
Gambar 13. Lasting	28
Gambar 14. Injeksi Sepatu	29
Gambar 15. Cacat Bonding Sol Terangkat	32
Gambar 16. Area Bonding Sol Terangkat.....	34
Gambar 17. Diagram Fishbone	34
Gambar 18. Pemberian stik pada sepatu	39
Gambar 19. Pola Hardboard.....	40
Gambar 20. Penerapan Hardboard pada Sepatu.....	40
Gambar 21. Hasil Perbaikan	41

DAFTAR LAMPIRAN

Halaman

Lampiran 1. Surat Keterangan Selesai Magang	46
Lampiran 2. Hasil Pengujian Material Upper	47
Lampiran 3. Lembar Kerja Harian Magang 1	48
Lampiran 4. Lembar Konsultasi.....	51