

## INTISARI

PT XYZ merupakan salah satu perusahaan sepatu yang memproduksi sepatu anak-anak, sepatu *casual*, sepatu formal baik untuk pria dan wanita. Pembuatan *sample* sepatu memiliki peran penting dalam mengevaluasi, memperbaiki, dan mengembangkan pola maupun *tools* guna mendapatkan hasil yang optimal sebelum sepatu diproduksi secara massal. Hal tersebut diawali dengan pengamatan desain, pembuatan *meanform*, pembuatan *full over*, pembuatan master pola, pembuatan pola dasar, perakitan, *assembling*, dan *finishing*. Pembuatan pola pada *sample* sepatu merupakan langkah kedua setelah desain sepatu telah ditentukan dan menentukan hasil akhir pembuatan sepatu. Adanya kesalahan dalam pembuatan pola dapat menimbulkan cacat dan sepatu menjadi tidak optimal. *Wrinkle* pada bagian *vamp sample* Sepatu *Casual Soft Classic Woman* merupakan cacat yang disebabkan oleh adanya kelebihan volume sebesar 6 mm. Dengan menggunakan metode *five whys analysis*, maka ditemukan 2 akar penyebab permasalahan yang mempengaruhi terciptanya *wrinkle* tersebut yakni ukuran *strobel* kurang lebar pada sisi in 5 mm dan pola *meanform* tidak optimal. Pengumpulan data pada Karya Akhir ini dilakukan dengan metode observasi dan wawancara secara langsung. Penyelesaian masalah menggunakan metode *trial and error* (percobaan) pada tahap *sample 1* dan tahap *sample 2* dengan penambahan lebar 5 mm *sisi in* pada *stroble* serta perbaikan pola *meanform*. Hasil dari perbaikan pada pola *stroble* hanya mengurangi 3 mm, sedangkan perbaikan pola *meanform* dapat mengatasi *wrinkle* pada area *vamp*.

**Kata kunci:** *wrinkle, vamp, Sepatu Casual, full over, meanform*

## ***ABSTRACT***

*PT XYZ is one of the shoes compaies that produce kid shoes, casual shoes, formal shoes for men and woman. Making sample of shoes is an important thing in order to evaluate, repair, and develop pattern dan tools for achieving the optimal shoes before it produces universally. It begins with design observation, making meanform, making full over, making pattern master, making basic pattern, closing, assembling, and finishing. Making pattern for sample of shoes is the second step after design of shoes has been fixed and to be a key point of the last result of making shoes. The failure of making pattern can cause the defect and not optimal shoes. Wrinkle in Casual Soft Woman Shoes vamp side was caused by over volume about 6 mm. By using a Five Why Analysis Method, it can be found two root of problems that influence the wrinkle and wide of stroble inside size minus 5 mm so that meanform pattern is not optimal. Data of this Final Assignment was collected by the observation and interview method. Problem solvings of this problem conducted by trial and error in sample 1 step and sample 2 step with added 5 mm in stroble inside, and also repairing meanform pattern. The results of repairing stroble pattern just minimize is only 3 mm, whereas repairing meanform pattern can resolve the wrinkle in vamp area.*

**Keyword:** *wrinkle, vamp, Casual Shoes, full over, meanform*

