

## **TUGAS AKHIR**

### **USULAN PERBAIKAN *SETTING* MESIN JAHIT UNTUK MEMINIMALISIR CACAT PRODUK DI CV DRUSSA BANDUNG, JAWA BARAT**



Disusun Oleh:

**Setyo Dwi Wahyuni**

**NIM. 1702141**

**Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA  
TAHUN 2020**

## **TUGAS AKHIR**

### **USULAN PERBAIKAN *SETTING* MESIN JAHIT UNTUK MEMINIMALISIR CACAT PRODUK DI CV DRUSSA BANDUNG, JAWA BARAT**



Disusun Oleh:

**Setyo Dwi Wahyuni**

**NIM. 1702141**

**Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA  
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI  
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA  
TAHUN 2020**

## PENGESAHAN

### USULAN PERBAIKAN SETTING MESIN JAHIT UNTUK MEMINIMALISIR CACAT PRODUK DI CV DRUSSA BANDUNG, JAWA BARAT

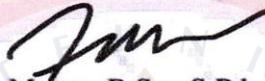
Disusun oleh :

**Setyo Dwi Wahyuni**

**NIM. 1702141**

**Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit**

Pembimbing



Yus Maryo, B.Sc., S.Pd., M.Sn.

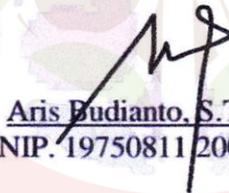
NIP. 19590909 199003 1 003

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta

Tanggal: 28 Agustus 2020

TIM PENGUJI

Ketua



Aris Budianto, S.T., M.Eng.

NIP. 19750811 200312 1 004

Anggota



Yus Maryo, B.Sc., S.Pd., M.Sn.

NIP. 19590909 199003 1 003



Galuh Pusnita Sari, S.T., M.T.

NIP. 19841211 201012 2 003

Yogyakarta, 28 Agustus 2020  
Direktur Politeknik ATK Yogyakarta



Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn.

NIP. 19660101 199403 1 008

## PERSEMBAHAN

Dengan segala kerendahan hati dan penuh rasa syukur, Tugas Akhir ini saya persembahkan kepada:

1. Kedua orang tuaku Bapak Sutiyo dan Ibu Warsini yang sudah memberikan kasih sayangnya selama ini, rela berjuang dan berkorban untukku anakmu.
2. Kakak-adikku tersayang Teguh Setiyono dan Setyo Puji Mulyono yang selalu memberikan semangat dan motivasi. Terimakasih karena selalu menghadirkan canda dan tawa dikehidupan.
3. Pak Rusdi Raisa, ST., selaku pemilik CV Drussa. Terimakasih atas segala pengalaman dan kemurahan hati, semoga bapak dan keluarga selalu dalam lindungan Allah.
4. Keluarga Bandung yang selalu ku rindu, Teh Ella, Kang Ben, Kang Ajay dan lainnya semoga sehat dan selalu dalam lindunganNya.
5. Keluarga Garutku Pak Ajang, Teh Ai, dan lainnya yang tak mungkin kusebut satu persatu, terimakasih atas kenangan indah yang kalian buat.
6. Teman-teman kelas TPPK D 2017 yang saya sayangi, terimakasih atas perhatian yang selalu diberikan. Selama beberapa tahun ini sudah mau mendampingi dalam keadaan apapun dan memberikan yang terbaik.
7. Semua yang terlibat dalam pengerjaan skripsi ini, sehingga dapat selesai dengan tepat waktu.

Semoga apa yang saya lakukan dapat bermanfaat untuk semua orang. Baik untuk orang-orang terdekat, orang yang mengenal saya dan orang lain.

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT karena berkat rahmat dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan penyusunan tugas akhir ini. Tugas akhir ini disusun guna memenuhi salah satu syarat untuk memperoleh derajat Ahli Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta. Judul yang penulis ajukan adalah “Usulan Perbaikan *Setting* Mesin Jahit Untuk Meminimalisir Cacat Produk di CV Drussa Bandung, Jawa Barat”.

Dalam penyusunan dan penulisan karya akhir ini tidak terlepas dari bantuan, bimbingan, serta dukungan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, dalam kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn., Direktur Politeknik ATK Yogyakarta.
2. Dr. Ir. R.L.M Satrio Ari Wibowo, S.Pt, M.P., IPU., ASEAN ENG., Pembantu Direktur I Politeknik ATK Yogyakarta.
3. Anwar Hidayat, S.Sn., M.Sn., Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit.
4. Yus Maryo, B.Sc., S.Pd., M.Sn., Dosen Pembimbing yang selalu memberikan bimbingan, nasehat, serta waktunya selama penulisan karya akhir ini.
5. Rusdi Raisa, S. T., pemilik dari CV Drussa yang telah memberikan izin kepada penulis untuk melakukan pengamatan di CV Drussa.

6. Seluruh staf dan karyawan CV Drussa Bandung atas kerjasama, ilmu serta pengalaman yang tidak akan penulis lupakan.
7. Orang tua yang telah memberikan bimbingan, dukungan, serta motivasi yang membangun semangat penulis dalam penyusunan Karya Akhir.
8. Kakak dan adikku yaitu Teguh Setiyono dan Setyo Puji Mulyono yang selalu memberi dukungan, serta motivasi dalam penyusunan Karya Akhir.
9. Teman-teman TPPK-D angkatan 2017 yang telah memberikan dukungan dan semangatnya kepada penulis.

Penulis menyadari bahwa laporan karya akhir ini masih jauh dari kesempurnaan. Oleh karena itu, diperlukan kritik dan saran yang membangun dari pembaca untuk kesempurnaan laporan karya akhir ini. Semoga laporan karya akhir ini bermanfaat bagi pembaca dan khususnya mahasiswa Politeknik ATK Yogyakarta.

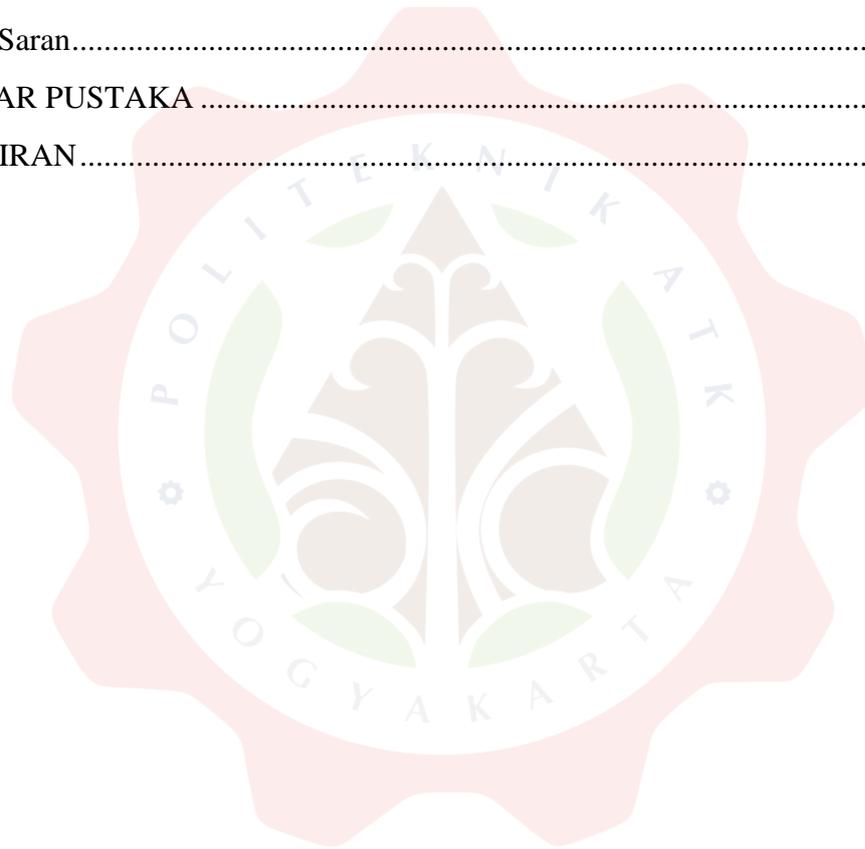
Yogyakarta, 28 Agustus 2020

Penulis

## DAFTAR ISI

PENGESAHAN .....	ii
PERSEMBAHAN .....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR .....	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN .....	x
INTISARI.....	xi
ABSTRACT.....	xii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
A. Latar Belakang .....	1
B. Permasalahan.....	3
C. Tujuan .....	4
D. Manfaat .....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
A. Pengertian Tas .....	5
B. <i>Leather</i> .....	5
C. Proses Pembuatan Tas .....	7
D. Mesin Jahit .....	9
E. Bagian-bagian mesin jahit dan fungsinya .....	11
F. Macam-macam Gigi Mesin.....	14
G. <i>Standard Operating Procedure</i> (SOP) Mesin Jahit .....	16
H. Diagram Sebab Akibat .....	18
BAB III MATERI DAN METODE.....	21
A. Materi Pelaksanaan Tugas Akhir .....	21
B. Metode Pelaksanaan Tugas Akhir.....	21
C. Lokasi dan Waktu Pelaksanaan Tugas Akhir.....	22

D. Tahapan Proses Penyelesaian Masalah .....	23
E. Jadwal Kegiatan Tugas Akhir .....	25
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....	26
A. Hasil .....	26
B. Pembahasan.....	29
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	39
A. Kesimpulan .....	39
B. Saran.....	40
DAFTAR PUSTAKA .....	41
LAMPIRAN.....	42



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. <i>Flat Bed Sewing Machine</i> .....	9
Gambar 2. <i>Post Bed Sewing Machine</i> .....	10
Gambar 3. <i>Cylinder Arm Sewing Machine</i> .....	10
Gambar 4. <i>Automatic Sewing Machine</i> .....	11
Gambar 5. <i>Angular feed dog teeth</i> .....	14
Gambar 6. <i>Zig-zag feed dog teeth</i> .....	15
Gambar 7. <i>Diagonal feed dog teeth</i> .....	15
Gambar 8. <i>Urethane rubber feed dog teeth</i> .....	16
Gambar 9. Diagram <i>Fishbone</i> .....	20
Gambar 10. Tahapan Proses Penyelesaian Tugas Akhir.....	24
Gambar 11. Alur Proses Pembuatan Tas di CV Drussa.....	26
Gambar 12. Tampak depan ransel <i>bufallo series</i> .....	29
Gambar 13. Tampak belakang ransel <i>bufallo series</i> .....	29
Gambar 14. Bentuk cacat bekas tindasan gigi mesin jahit.....	30
Gambar 15. Gigi Mesin Karet.....	34

## DAFTAR TABEL

Tabel 1. Jadwal Kegiatan Tugas Akhir .....	25
Tabel 2. Data Cacat Pada Tas Ransel <i>Buffalo Series</i> .....	30



## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Lembar Kerja Harian Magang.....	42
Lampiran 2. Lembar Kerja Harian Magang.....	43
Lampiran 3. Lembar Kerja Harian Magang.....	44
Lampiran 4. Lembar Kerja Harian Magang.....	45
Lampiran 5. Lembar Kerja Harian magang .....	46
Lampiran 6. Lembar Kerja Harian Magang.....	47
Lampiran 7. Surat Keterangan Magang .....	48
Lampiran 8. Lembar Konsultasi.....	49

