

INTISARI

CV Drussa merupakan perusahaan yang bergerak di bidang industri tas berkualitas premium di Indonesia yang menjaga kualitas produknya dengan baik. Tidak hanya kualitas, pengerjaan dan *finishing* produk yang maksimal merupakan ciri khas perusahaan. Karya akhir ini dilakukan untuk menganalisa masalah cacat pada tas ransel *bufallo series* berupa bekas tindasan gigi mesin jahit yang ditemukan pada saat proses penjahitan tas. Tujuan dari tugas akhir ini adalah untuk mencegah dan memperbaiki bekas jahitan tersebut. Materi yang diamati meliputi proses penjahitan tas ransel *bufallo series* dan menganalisa permasalahan cacat berupa bekas tindasan gigi mesin jahit. Metode pengumpulan data yang terdiri dari metode observasi, metode *interview* dan metode dokumentasi. Identifikasi dengan menggunakan *cause and effect diagram* faktor penyebab terjadinya cacat bekas tindasan gigi mesin jahit yaitu karena faktor manusia, mesin, bahan, metode dan lingkungan. Hasil pengamatan dapat disimpulkan bahwa dalam mengatasi cacat material berupa bekas tindasan gigi mesin dapat dilakukan dengan cara menaikkan sepatu mesin dan mengganti gigi mesin berbahan besi berlapis karet dan menerapkan SOP. Apabila material sudah terlanjur cacat maka dapat diminimalisir dengan cara dipukul-pukul menggunakan palu hingga bekas tersebut tersamarkan. Diharapkan dengan cara tersebut perusahaan bisa terus meningkatkan kualitas produksinya.

Kata kunci: tas, bekas tindasan, pencegahan

ABSTRACT

CV Drussa is a company engaged in the premium quality bag industry in Indonesia that maintains the quality of its products well. Not only quality, workmanship and maximum product finishing are the hallmarks of the company. This final work is done to analyze the defect problem in the buffalo series backpack in the form of a sewing machine tooth squeeze that was found during the bag sewing process. The purpose of this final project is to prevent and repair these stitch marks. The material observed included the sewing process of the Buffalo backpack series and analyzing the defect problem in the form of teeth marks from sewing machines. Primary data collection methods consisting of observation methods, interview methods and documentation methods. Identification using the cause and effect diagram of the factors causing the defects of the teeth of sewing machines, namely human factors, machines, materials, methods and the environment. The results of the observation can be concluded that in overcoming material defects in the form of traces of machine teeth, it can be done by raising the machine shoe and changing the engine gear made of rubber coated iron and applying SOP. If the material is already defective, it can be minimized by beating it with a hammer until the marks are disguised. It is hoped that in this way the company can continue to improve the quality of its production.

Keywords: bag, ex-oppression, prevention