

TUGAS AKHIR

MENGURANGI CACAT PADA PROSES PENGELEMAN KOMPONEN TAS RAJUT KOMBINASI KULIT DI PT. DEWIMAHASADU BANTUL, YOGYAKARTA



Disusun Oleh:

SYIFA QOLBIYAH HIDAYAT

NIM. 1702098

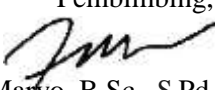
Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN REPUBLIK INDONESIA
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK NEGERI ATK YOGYAKARTA**


2020

PENGESAHAN
MENGURANGI CACAT PADA PROSES PENGELEMAN
KOMPONEN TAS RAJUT KOMBINASI KULIT
DI PT. DEWIMAHASADU BANTUL, YOGYAKARTA

Disusun oleh:
SYIFA QOLBIYAH HIDAYAT
1702098
Program Studi Teknik Pengolahan Produk Kulit

Pembimbing,

Yus Marvo, B.Sc., S.Pd., M.Sn.
NIP. 19590909 199003 1 003


Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan memenuhi syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya Diploma (D3) Politeknik ATK Yogyakarta

TIM PENGUJI
Ketua

Drs. Sutopo, M.Sn.
NIP. 19620709 190003 1 002

Anggota


Yus Marvo, B.Sc., S.Pd., M.Sn.
NIP 19590909 199003 1003


Rofiatun Nafiah, S.S., MA.
NIP.19780915 200312 2 007

Yogyakarta, 4 Agustus 2020
Direktur Politeknik ATK Yogyakarta

Drs. Sugiyanto, S.Sn M.Sn.
NIP. 19660101 199403 1 008

HALAMAN PERSEMBAHAN

Segala puji dan syukur bagi Allah SWT.

Alhamdulillah dengan ridho dan pertolongan Allah SWT., penyusunan tugas akhir ini sudah terselesaikan dengan baik. Kemudian saya sampaikan terimakasih kepada semua pihak yang telah memberikan bantuan kepada penyusun, baik dalam bentuk menyediakan waktu, memberikan masukan-masukan pemikiran, dan kerjasamanya dalam proses penyusunan tugas akhir ini. Kupersembahkan Tugas Akhir ini kepada kedua orang tua yang selalu mendoakan dan memberi dukungan.

Kedua orang tua

Sebagai tanda hormat, bakti dan rasa terimakasih kepada bapak dan ibu yang telah berjuang tanpa pamrih serta memberikan kasih sayang, doa, mendukung dan memfasilitasi kebutuhan selama perkuliahan. Semoga Allah senantiasa memberikan kelimpahan rahmat serta kebahagiaan kepada kalian.

PT. Dewimahasadu

Kepada seluruh tim PT. Dewimahasadu khususnya kepada Ibu Delia Murwihartini selaku pemilik usaha yang sudah memberi kesempatan untuk menempuh magang selama satu bulan dua minggu dengan banyak tambahan ilmu yang saya dapatkan.

Pembimbing

Kepada Bapak Yus Maryo, B.Sc., S.Pd., M.Sn. saya mengucapkan terimakasih atas bimbingan dan dukungan yang telah banyak membantu menyelesaikan penulisan Tugas Akhir.

Teman seperjuangan

Kepada teman seperjuangan atas doa dan dukungan dalam setiap kegiatan belajar mengajar di Politeknik Negeri ATK Yogyakarta. Semoga menjadi amal baik dan hubungan pertemanan tetap terjalin hingga akhir hayat.

KATA PENGANTAR

Segala puji kehadiran Allah SWT atas limpahan petunjuk, rahmat serta hidayah-Nya, dan kedua orang tua yang telah memberikan dukungan baik secara moril maupun materil yang telah diberikan sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir yang berjudul “Mengurangi Cacat Pada Proses Pengeleman Komponen Tas Rajut Kombinasi Kulit di PT. Dewimahasadu, Bantul, Daerah Istimewa Yogyakarta” dengan tepat waktu. Permasalahan dalam tugas akhir ini di dapatkan penulis selama melaksanakan kegiatan praktik kerja lapangan di PT. Dewimahasadu, Bantul, Yogyakarta selama satu bulan dua minggu Tugas Akhir disusun untuk memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya Diploma III (D3) Politeknik Negeri ATK Yogyakarta. Secara umum penyusunan ini bertujuan sebagai kontribusi ilmu pengetahuan dan teknologi, serta menjadi evaluasi akhir bagi mahasiswa pada semester VI. Harapan penulis, Tugas Akhir yang telah disusun dapat memberikan banyak manfaat bagi berbagai pihak khususnya pihak yang bersangkutan.

Penulis menyadari, dalam Tugas Akhir ini masih terdapat banyak kekurangan dan jauh dari kata sempurna. Kritik dan saran yang membangun juga sangat diharapkan untuk menyempurnakan kembali penyusunan T Akhir yang lebih baik. Penyusunan ini tidak mungkin terselesaikan dengan baik tanpa adanya bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn., Direktur Politeknik Negeri ATK Yogyakarta.
2. Dr. Ir., R. Lukas Martindro Satrio Ari Wibowo, S.Pt., M.P.IPU., ASEAN. Eng. Pembantu Direktur I.
3. Anwar Hidayat, S.Sn., M.Sn., Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit

4. Yus Maryo, B.Sc., S.Pd., M.Sn. selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan dan dukungan sehingga penulisan Laporan Tugas Akhir dapat terselesaikan dengan baik.
5. Ibu Delia selaku pemilik PT Dewimahasadu dan Bapak Tuwuh yang menjadi pembimbing selama magang di perusahaan yang telah memberikan bimbingan dan motivasi selama praktik kerja lapangan.
6. Bapak dan ibu serta saudara, terimakasih atas segala doa dan dukungan yang membangun semangat penulis dalam pengerjaan Tugas Akhir.
7. Pihak PT Dewimahasadu yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melaksanakan praktik kerja lapangan.

Dengan adanya laporan Tugas Akhir ini diharapkan menjadi tambahan ilmu bagi pembaca yang ingin mengetahui tentang Proses Perakitan Pengeleman Komponen Tas *Handbag* Dowa di PT Dewimahasadu Bantul, Yogyakarta.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan laporan Tugas Akhir ini masih jauh dari kesempurnaan. Oleh karena itu, diperbolehkan memberikan kritik dan saran yang membangun dari pembaca untuk penulis guna perbaikan Tugas Akhir ini. Semoga bermanfaat.

Yogyakarta, 2 April 2020


Syifa Qolbiyah Hidayat

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
INTISARI.....	xi
<i>ABSTRACT</i>	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang	1
B. Permasalahan.....	5
C. Rumusan Masalah	5
D. Tujuan Tugas Akhir	6
E. Manfaat Tugas Akhir	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	8
A. Diagram Sebab Akibat (<i>fishbone diagram</i>)	8
B. Tas	9
C. <i>Handbag</i>	11
D. Bahan Kain (<i>fabric</i>).....	12
E. Kain Rajut	12
F. Kulit.....	13
G. Jenis Kulit.....	14
H. SOP Proses Pengeleman.....	16
I. Standar Bahan Perekat	17
J. Standar Kerekatan Yang Baik	18
K. Teori Dasar Perekatan	19

L. Penyebab Kekuatan Perekatan Kurang Baik.....	20
M. Tempat Penyimpanan	20
N. Pengertian Mutu	21
O. Pengertian <i>Quality Control</i>	21
BAB III MATERI DAN METODE.....	24
A. Materi Pelaksanaan Tugas Akhir	24
B. Waktu dan Tempat Pengambilan Data.....	24
C. Metode Pengambilan Data	25
D. Analisis Data	27
B IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	30
A. Hasil	30
B. Pembahasan.....	41
DAFTAR PUSTAKA	52
LAMPIRAN.....	53

DAFTAR TABEL

Tabel 1. Jumlah Cacat Tas Handbag Dowa Bulan 1 Februari – 13 Maret 2020.....	3
Tabel 2. Jumlah Karyawan.....	41
Tabel 3. SOP Pengeleman.....	47

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Tas <i>Handbag</i> Dowa.....	11
Gambar 2. Kulit <i>Box Full Grain</i>	15
Gambar 3. Kondisi Perekatan	18
Gambar 4. Diagram Alir Pemecahan Masalah.....	29
Gambar 5. Tas <i>Handbag</i> Dowa.....	31
Gambar 6. <i>Single Knit Fabric</i>	32
Gambar 7. <i>Double Knitt Fabric</i>	32
Gambar 8. Botol Plastik	34
Gambar 9. Palu Besi.....	35
Gambar 10. Tahapan Proses Pengeleman	35
Gambar 11. <i>Cutting Dais</i>	36
Gambar 12. Lem Sintetik	37
Gambar 13. Pengolesan Lem.	37
Gambar 14. <i>Ageing</i>	38
Gambar 15. Penempelan Komponen Tas Rajut Kombinasi Kulit.	38
Gambar 16. Palu Besi.....	39
Gambar 17. Penjahitan Komponen Kulit dan Kain Rajut.....	40
Gambar 18. Diagram Tulang Ikan.	43
Gambar 19. Mesin <i>Roughing</i>	46
Gambar 20. Palu Kayu	48

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Surat Penerimaan Magang	54
Lampiran 2. Surat Keterangan Magang	55
Lampiran 3. Lembar Kerja Harian	58