

## INTISARI

PT. Dewimahasadu merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang produksi tas rajut dan kulit. Pada pelaksanaan magang, permasalahan yang ditemukan pada proses pengeleman yaitu kurang keringnya lem pada komponen tas rajut kombinasi kulit. Tujuan dari penulisan karya akhir ini adalah untuk mengetahui penyebab dan mendapatkan solusi yang dapat dilakukan atas permasalahan, guna mengurangi dan mencegah terjadinya kurang keringnya lem pada komponen tas *handbag* dowu pada proses pengeleman. Materi yang diamati berhubungan dengan masalah pada proses pengeleman komponen tas rajut kombinasi kulit. Metode pengumpulan data yang digunakan adalah metode *observasi*, wawancara, dokumentasi, praktik kerja langsung, studi pustaka dan internet. Berdasarkan hasil pengamatan, penulis menemukan penyebab permasalahan kurang keringnya lem, yaitu tidak ada pengasaran pada kulit, waktu yang digunakan untuk pengeringan lem kurang lama dan kurangnya pelatihan pada karyawan. Masalah tersebut terjadi dari beberapa faktor, seperti faktor manusia, metode, *material*, dan mesin/alat. Solusi untuk mengatasi masalah tersebut penulis menyarankan untuk melakukan pengasaran terlebih dahulu sebelum melakukan pengolesan terhadap komponen kulit, pembuatan SOP (*Standard Operating Procedure*) pada pengeleman, karyawan diberi penjelasan, pelatihan dan pengawasan. Kemudian penambahan alat yang digunakan untuk pengasaran kulit dan mengganti tutup botol plastik dengan kain perca untuk pengolesan lem pada komponen kulit, serta palu besi diganti dengan palu kayu.

**Kata kunci: Tas *Handbag* dowu, pengeleman, SOP.**

## **ABSTRACT**

*PT. Dewimahasadu is a company engaged in the production of knitting and leather bags. In the implementation of the apprenticeship, the problem found in the gluing process was the less of dry glue on the components of the combination knitting leather bag. The purpose of writing this final paper is to find out the cause and get a solution that can be done on the problem, in order to reduce and prevent the less of dry glue on the components of the dowa handbag bag in the gluing process. The material observed was related to a problem in the process of gluing the components of a combination knitting bag in leather. Data collection methods used are the method of observation, interviews, documentation, direct work practices, literature study and the internet. Based on observations, the authors found the cause of the problem of lack of dry glue, which is no roughening of the skin, less time spent drying the glue and lack of training of employees. The problem occurs from several factors, such as human factors, methods, materials, and machines/tools. The solution to overcome these problems, the writer suggests to do the marketing first before applying the components of the skin, making SOP (Standard Operating Procedure) on gluing, giving employees an explanation, training and supervision. Then the addition of tools used for roughing the skin and replacing the plastic bottle cap with a patchwork for applying glue to the skin components, and the iron hammer replaced with a hammer.*

**Keywords:** *Handbag dowa, gluing, SOP.*