

INTISARI

PT. Alra Makmur Cahaya Selaras merupakan perusahaan yang memproduksi tas kulit dengan sistem *custom*. Proses produksi tas diawali dari pembuatan pola. Namun proses pembuatan pola hanya dilakukan ketika terdapat desain baru. Apabila permintaan adalah desain lama, maka pola yang digunakan adalah pola yang sudah tersedia. Permasalahan yang ditemui pada saat melaksanakan magang di bagian pemotongan bahan yaitu penataan penyimpanan pola yang tidak terstruktur. Pola diletakkan di sembarang tempat menyebabkan karyawan kesulitan mencari pola yang dibutuhkan dan proses pemotongan bahan menjadi kurang optimal. Tujuan dari karya akhir ini adalah mengetahui masalah penataan penyimpanan pola, mengetahui akibat penyimpanan pola yang kurang baik, serta memberi solusi penataan penyimpanan pola. Tahap awal dalam pembuatan karya akhir ini adalah mengumpulkan data dengan metode observasi, wawancara, dokumentasi. Tahap berikutnya mengolah data yang ada serta menganalisis data dengan studi pustaka. Hasil yang diperoleh sebagai usulan perbaikan penataan penyimpanan pola yaitu dengan melakukan penerapan metode 5S *seiri*(ringkas), *seiton*(rapi), *seiso*(resik), *seiketsu*(rawat), *shitsuke*(rajin). Perbaikan yang diusulkan adalah pemberian kode abjad, kemudian pola dikelompokkan sesuai kode tersebut. Dengan demikian diharapkan pencarian pola yang dibutuhkan lebih cepat dan mempermudah pengembalian pola ke tempat semula.

Kata kunci: penataan, pola, metode 5S

ABSTRACT

PT. Alra Makmur Cahaya Selarasis a company that produces leather bags with custom system. The bag production process starts with pattern making. However the need of pattern was made if there is new design. The request is an old design, then the pattern used is a pattern that is already available. The problems find out when carrying out an internship in the cutting section of materials are structuring storage patterns that are not structured. The pattern placed on everywhere which causes employees difficult to find the pattern and the process of cutting material becomes less optimal. The purpose of this final work is to identify problems, causes and provide a solution for structuring storage patterns. The first step in making this final work is to collect data by observation, interviews, documentation, and direct work practices. The next step is processing the existing data and analyzing the data with literature. The results obtained as a proposed improvement in pattern storage arrangement are by implementing the 5S method Seiri (Clear-out), Seiton (Configure), Seiso (Clean), Seiketsu (Conform), Shitsuke (Custom). The proposed improvement is giving alphabetical codes, then the patterns are grouped according to the code. It is expected that the search for the required pattern is faster and makes it easier to return the pattern to its original place.

Keywords: Structuring, Pattern, 5S Method