

INTISARI

Perkembangan industri persepatuan yang semakin pesat diwajibkan meningkatkan kualitas produksi. Adapun dalam proses pemotongan mempunyai peranan yang sangat penting dalam memulai produksi sepatu. Kegiatan magang di PT. Karyamitra Budisentosa dilakukan dengan tujuan untuk mengetahui penyebab dan solusi dalam mengatasi kekurangan bahan baku. Metode yang digunakan untuk memperoleh data yaitu dengan observasi, wawancara, dan studi pustaka. Materi yang diamati berkaitan dengan kurangnya hasil potongan atasan sepatu pada proses pemotongan khususnya pada jumlah target yang diinginkan. Hasil yang didapatkan selama magang yaitu kekurangan bahan baku yang dapat menunda proses selanjutnya dengan produksi sebanyak 360 pasang dengan kekurangan bahan sebanyak 48 pasang dengan presentase 13.3 %, hasil analisis penyebab masalah kekurangan bahan baku terdapat pada faktor bahan baku, manusia dan metode. Berdasarkan hal tersebut maka penggunaan diagram sebab – akibat sangat membantu dalam penyelesaiannya. Kesalahan terdapat pada kualitas bahan, operator yang kurang terampil, dan penggunaan teknik potong yang salah menyebabkan kekurangan bahan baku terjadi. Adanya usulan perbaikan diharapkan kekurangan bahan baku yang terjadi dapat dihindari dan diminimalisir dengan baik.

Kata kunci : kekurangan bahan baku, pemotongan, diagram sebab-akibat.

ABSTRACT

The rapid development of the shoe industry is required to increase the quality of production. As for the cutting process, it has a very important role in starting shoe production. Internships at PT. Karyamitra Budisentosa is carried out with the aim of knowing the causes and solutions in overcoming the shortage of raw materials. The method used to obtain data is by observation, interviews, and literature study. The material observed is related to the lack of cutting results in the shoe tops in the cutting process, especially the desired target number. The results obtained during the internship are a shortage of raw materials that can delay the next process with the production of 360 pairs with a material shortage of 48 pairs with a percentage of 13.3%, the results of the analysis of the causes of the problem of raw material shortages are material factors, humans and methods. Based on this, the use of a cause - effect diagram is very helpful in solving it. Errors are in the quality of materials, less skilled operators, and the use of wrong cutting techniques that cause shortages of raw materials to occur. With the proposed improvement, it is hoped that the shortage of raw materials that occurs can be properly avoided and minimized.

Key words: shortage of raw materials, cutting, cause-and-effect diagram.