

INTISARI

PT Nagasaki Paramashoes Industry Indonesia, Tangerang Banten, yang beralamatkan di Jalan Agrindo km 6 Desa Sukamantri Pasar Kemis Tangerang Banten 15560. merupakan salah satu perusahaan yang bergerak di bidang industri persepatuan Kegiatan magang dilaksanakan pada tanggal 23 Maret 2020 - 20 April 2020 Pada saat penulis melakukan magang di PT Nagasaki Paramashoes Industry ini, penulis menemukan kesalahan pada teknik pemotongan master pola yang tidak sesuai SOP dan alat yang digunakan yang tidak tajam pada *sample* sepatu artikel XTO, sehingga membuat ukuran *size* sepatu mengalami perubahan. Pada tugas laporan magang ini penulis bertujuan mengetahui proses produksi, mengetahui permasalahan yang terjadi serta menemukan solusi atau cara mengatasi permasalahan yang terjadi di PT. Nagasaki Paramashoes Industry. Dengan metode pengambilan data wawancara langsung kepada karyawan dan juga melakukan observasi langsung dengan cara terjun ke lapangan dan juga mengamati secara langsung terhadap masalah perubahan *size* pada *sample* sepatu.

Kesalahan ditemukan pada kualitas bahan yang tidak bagus karena kadaluarsa (*expired*) sehingga membuat kualitas sepatu menjadi tidak sempurna. Pemecahan dari masalah ini adalah menempatkan bahan yang mudah kadaluarsa (*expired*) di berikan tempat sendiri. Ditemukan faktor masalah lainnya yaitu tentang pemotongan material tidak mengikuti arah kemuluran, yang membuat material yang akan kita gunakan akan mempengaruhi hasil akhir.

Kata kunci: sepatu, *sample*, dan perubahan *size*.

ABSTRACT

PT NagasakiParamashoes Industry Indonesia, TangerangBanten, which is located at JalanAgrindo km 6 is one of the companies engaged in the shoe industry. Internship activities were carried out on March 23, 2020 April 2020 when the author did an internship at PT NagasakiParamashoes Industry, The author found an error in the master pattern cutting technique that did not match the SOP and the tools used were not sharp in the XTO article shoe samples thus making the shoe size change. In this internship report assignment, the writer aims to know the production process, find out the problems that occur and find solutions or 20 ways to overcome the problems that occur at PT. NagasakiParamashoes Industry. With the data collection method, direct interviews to employees and also make direct observations by going into the field and also observing directly the problem of changing the size of the shoe samples. Errors are found in the quality of materials that are not good because they are expired so that the solution to this problem is to place materials that are easily expired given its own place. Another problem factor was found, namely about cutting the material not following the elongation direction, which makes the material we will use will affect the final result. the quality of the shoes is not perfect.

Keywords: shoes, sample, and size change.