

INTISARI

PT Adi Satria Abadi merupakan salah satu perusahaan yang memproduksi sarung tangan golf yang beralamat di Jl. Laksa Adisucipto Km. 11 desa Sidokerto, RT 03/RW 01 Purwomartani, Kalasan, Sleman, Yogyakarta. Perusahaan tersebut memproduksi sarung tangan berdasarkan permintaan dari buyer, baik dari desain, *size*, maupun bahan. Tujuan karya akhir ini adalah untuk mengidentifikasi permasalahan cacat jahitan meleset pada proses jahit lipat ibu jari artikel fitleist. Cacat yang terjadi adalah jahitan meleset atau jahitan melebihi tepi komponen, cacat tersebut sering ditemukan pada bagian jahitan akhir antara komponen lipat ibu jari dan lidah ibu jari. Metode pengambilan data yang digunakan adalah data primer (observasi, wawancara dan dokumentasi) dan data sekunder (studi pustaka). Untuk mengetahui faktor dan penyebab jahitan meleset tersebut maka dibantu dengan tools Diagram Sebab Akibat. Faktor penyebab yang paling berpengaruh adalah pada teknik menjahit, antara lain menentukan titik awal jahitan, jarak jahitan dari tepi komponen, dan posisi komponen saat dijahit. Usulan perbaikan masalah untuk mengurangi jahitan meleset tersebut antara lain memperbaiki jarak jahitan tepi yaitu menjadi 1,5-2 mm, membuat komponen berada pada posisi yang selalu sama saat dijahit, memulai titik jahitan pada bagian pertemuan antara komponen ibu jari dengan lidah ibu jari. Adapun saran untuk bagian jahit lipat ibu jari, diterapkan usulan perbaikan Standard Operasional Prosedur (SOP) yang diberikan oleh penulis, yang memuat ilustrasi dan pedoman menjahit yang lebih terperinci.

Kata kunci: sarung tangan golf, jahitan, teknik jahitan

ABSTRACT

PT Adi Satria Abadi is a company that produces golf gloves which is located at Jl. Laksya Adisucipto Km. 11 Sidokerto villages, RT 03 / RW 01 Purwomartani, Kalasan, Sleman, Yogyakarta. The company produces gloves based on requests from buyers, both from design, size and material. The purpose of this final paper is to identify the problem of missed suture defects in the thumb fold sewing process of fitleist articles. The defect that occurs is the suture missed or the suture exceeds the edge of the component, the defect is often found at the end of the suture between the thumb fold component and the thumb tongue. The data collection methods used are primary data (observation, interview and documentation) and secondary data (literature study). To find out the factors and causes of the missed suture, Cause and Effect Diagram tools are assisted. The most influential causative factor is the sewing technique, including determining the starting point of the stitch, the distance between the stitches from the edge of the component, and the position of the component when it is sewn. Proposals to fix the problem to reduce the slip stitch include improving the edge stitch distance to 1.5-2 mm, making the components always in the same position when stitched, starting the stitch point at the junction of the thumb component and the thumb tongue. As for the suggestions for the thumb fold sewing section, the author's proposed improvement of the Standard Operating Procedure (SOP) was applied, which contained more detailed illustrations and sewing guidelines.

Key words: golf gloves, stitching, sewing technique