

INTISARI

Pemotongan merupakan hal yang sangat penting untuk menentukan tingkat keberhasilan dalam proses produksi pembuatan sepatu *skateboard* PT Putri Riwaru Jaya, yang memiliki *brand* lokal Getzke. Tujuan dari penulisan tugas akhir ini adalah untuk mengamati masalah *reject* pada proses *cutting back counter* pada *upper* sepatu *skateboard* artikel GE-199. *Reject cutting back counter* yang terjadi adalah miringnya hasil *cutting back counter*, sehingga mengakibatkan tampilan *back counter* menjadi miring. *Reject cutting back counter* merupakan permasalahan yang penting karena mempengaruhi tampilan dari bagian bokong/belakang *upper* dan mengakibatkan kurangnya material sehingga mengakibatkan kerugian. Pengamatan dilakukan di PT Putri Riwaru Jaya yang berlokasi di Jl. Jagarayu No. 55 (komplek veteran) Ciracas, Serang, Kec. Serang, Kota Serang, Banten. Materi yang dipelajari yakni mengatasi *reject* hasil *cutting back counter* sepatu *skateboard* artikel GE-199. Dalam pembuatan karya akhir ini metode yang digunakan adalah pengamatan secara langsung pada proses pembuatan *upper* sepatu *skateboard* artikel GE-199 terutama pada proses *cutting* material, wawancara dengan staf dan karyawan yang terkait, dokumentasi data yang diperoleh secara langsung maupun dari perusahaan dan studi pustaka dengan mencari dasar teori pada literatur yang berhubungan dengan *reject cutting back counter* sepatu *skateboard* artikel GE-199. Tahapan proses yang dilakukan dalam penyusunan karya akhir adalah pengamatan, pengumpulan data, identifikasi masalah, analisa/pengelolahan data, pembahasan, dan pemecahan masalah. Setelah diketahui faktor penyebab terjadinya *reject cutting back counter*, dilakukan pencarian solusi guna mengatasi masalah kekurangan bahan dan mencegah *reject cutting back counter* terjadi kembali. Untuk mengatasi kekurangan material akibat *reject cutting back counter* dilakukan proses *recutting down size*. Kemudian untuk mencegah terjadinya *reject cutting back counter* terulang kembali dilakukan proses perubahan susunan lapisan layer, dan dilakukan pengarahan dan pembelajaran pada operator *cutting*.

Kata kunci: *reject cutting, back counter, recutting down size*

ABSTRACT

Cutting is very important to determine the level of success in the production process of PT Putri Riwaru Jaya skateboarding shoes, which has the local Getzke brand. The purpose of this thesis is to observe the reject problem in the cutting back counter process on the upper of GE-199 article skateboard shoes. The reject cutting back counter that occurs is the tilt of the cutting back counter, causing the back counter to appear oblique. Reject cutting back counter is an important problem because it affects the appearance of the upper buttocks / rear and results in a lack of material resulting in losses. Observations were made at PT Putri Riwaru Jaya which is located on Jl. Jagarahan No. 55 (Komplek Veteran) Ciracas, Serang, Kec. Serang, Serang City, Banten. The material studied was overcoming the rejects from cutting back counter of GE-199 articles of skateboarding. In making this final work the method used is direct observation on the process of making skateboard shoe upper GE-199 articles, especially in the material cutting process, interviews with related staff and employees, documentation of data obtained directly or from the company and literature study by searching theoretical basis in literature related to reject cutting back counter skateboard shoe GE-199 article. The stages of the process carried out in the preparation of the final work are observation, data collection, problem identification, data analysis/processing, discussion, and problem solving. After knowing the factors causing the reject cutting back counter, a solution was sought to solve the material shortage problem and prevent the reject cutting back counter from happening again. To overcome material shortage due to the reject cutting back counter, a re-cutting down size process is carried out. Then to prevent the rejection of cutting back counters from happening again, a process of changing the arrangement of layers is carried out, and guidance and learning are carried out on the cutting operators.

Keywords: *reject cutting, back counter, re-cutting down size*