

INTISARI

PT. Laurige Asia merupakan sebuah industri yang bergerak dalam *manufacture* produk kulit yang berlokasi di Surabaya. Dalam pembuatan produk TRAY-8 ditemukan masalah dalam proses *painting*. Tujuan dari penulisan ini adalah untuk mencari solusi dalam mencegah dan mengurangi permasalahan dalam proses *painting* TRAY-8. Materi yang diamati adalah meliputi proses pembuatan produk TRAY-8 terutama pada proses *painting*. Metode yang digunakan dalam mencari data yaitu observasi, wawancara, dokumentasi, metode yang digunakan untuk menganalisis data yaitu diagram *flowchart*, diagram tulang ikan, metode untuk pemecahan masalah yakni metode eksperimen. Berdasarkan metode tersebut ditemukan bahwa terdapat 2 hal yang mempengaruhi cacat produk pada proses *painting*, cat dan netral terkelupas yaitu langkah pembuatan yang kurang efisien dan tidak terdapat SOP pencampuran netral. Hasil dari pengamatan dapat disimpulkan bahwa untuk mengatasi cacat yaitu perubahan pada *operation breakdown* atau alur pembuatan produk dan pembuatan SOP pencampuran produk agar didapatkan konsistensi kekentalan netral yang konsisten.

Kata kunci: *Painting*, SOP, *Operation Breakdown*

ABSTRACT

PT. Laurige Asia is an industry engaged in the manufacture of leather products, located in Surabaya. In the manufacture of TRAY-8 products, problems were found in the painting process. The purpose of the final assignment is to find solutions in preventing and reducing problems in the process of painting TRAY-8. The material observed includes the process of making TRAY-8 products, especially in the process of painting. The methods used in finding data are observation, interviews, documentation, the methods used to analyze the data are flowcharts diagrams, fishbone diagrams, the method for problem solving is the experimental method. Based on this method it was found that there were 2 things that affect product defects in the process: painting, paint and neutral peel off, namely less efficient manufacturing steps and there is no neutral mixing SOP. The results of the observations can be concluded to overcome defects, namely changes in the breakdown operation or the flow of product manufacturing and the manufacture of SOP for mixing products in order to obtain a consistent neutral viscosity consistency.

Keywords: Painting, SOP, Operation Breakdown