

INTISARI

PT Daimatu Industry Indonesia merupakan perusahaan yang bergerak di bidang produksi alas kaki, terutama sandal. Perusahaan tersebut memiliki unit *preparation* pada proses produksinya, yaitu unit PPIC, *hosei/sewing*, cetak, sablon, *assembling*, *finishing*, *quality control*, dan *packing*. *Upper* merupakan bagian dari sandal yang berfungsi untuk melindungi kaki bagian punggung kaki dari suhu panas maupun sesuatu yang dapat melukai kaki. Bagian atas sandal ini merupakan bagian yang paling terlihat, sehingga penampilan/keadaan *upper* perlu diperhatikan, baik dari keindahan, maupun dari kenyamanan. Pada proses *assembling* ditemukan masalah yang mengakibatkan produk masuk dalam kategori *reject* sehingga hasil produk tidak tercapai sesuai dengan target produksi. Masalahnya adalah *upper* terbuka karena proses *laminating*. Tujuan dari penyusunan tugas akhir adalah untuk menemukan penyelesaian masalah yang terjadi, serta memberikan tindakan pencegahan agar *defect* tersebut tidak terjadi lagi. Materi yang diamati adalah sandal Cedar Crest di unit/departemen *assembling* atau cetak, khususnya bagian *upper*. Metode yang digunakan adalah eksperimen, sedangkan teknik pengumpulan data adalah wawancara, dokumentasi, studi literatur, dan observasi. Usulan perbaikan yang diberikan untuk menyelesaikan masalah tersebut adalah pembuatan SOP (Standar Operasional Produksi) tentang proses *laminating* bahan pada unit cetak.

Kata Kunci: *Upper* terbuka, *laminating*, SOP

ABSTRACT

PT Daimatu Industry Indonesia is a company engaged in the production of footwear, especially sandals. The company has a preparation unit in its production process, namely PPIC, hosei / sewing, printing, screen printing, assembling, finishing, quality control, and packing units. Upper is part of the sandal which functions to protect the foot, instep of the foot from heat or something that can injure the foot. The top of this sandal is the most visible part, so that the appearance / condition of the upper needs to be considered, both from beauty and from comfort. In the assembling process, a problem was found it caused the product were rejected so the production target did not reach. The problem is the upper is open due to the laminating process. The purpose of preparing the final project is to find solutions of problems that occur, and to provide preventive measures so that these defects do not occur again. The material observed was Cedar Crest sandals in the assembling or printing unit / department, especially the upper part. The method used was experimental, while the data collection techniques were interviews, documentation, literature study, and observation. The recommended improvement to solve this problem is the creation of an SOP (Production Operational Standard) on the laminating process for materials in the printing unit.

Keywords: Upper open, laminating, SOP