

TUGAS AKHIR

**PENERAPAN KODE PADA *OUT SOLE* SEPATU 2B BACK TO SKOOL
UNTUK MENGATASI KETIDAKSESUAIAN PANJANG *OUT SOLE*
DI PT PRIMARINDO ASIA INFRASTRUCTURE Tbk.
BANDUNG JAWA BARAT**



Disusun Oleh :

**NUR'AINI MEI WULANDARI
NIM. 1702077**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020**

TUGAS AKHIR

**PENERAPAN KODE PADA *OUT SOLE* SEPATU 2B BACK TO SKOOL
UNTUK MENGATASI KETIDAKSESUAIAN PANJANG *OUT SOLE*
DI PT PRIMARINDO ASIA INFRASTRUCTURE Tbk.
BANDUNG JAWA BARAT**



Disusun Oleh :

**NUR'AINI MEI WULANDARI
NIM. 1702077**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI
POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA
2020**

PENGESAHAN

PENERAPAN KODE PADA *OUT SOLE* SEPATU 2B BACK TO SKOOL UNTUK MENGATASI KETIDAKSESUAIAN PANJANG *OUT SOLE* DI PT PRIMARINDO ASIA INFRASTRUCTURE Tbk. BANDUNG JAWA BARAT

Disusun Oleh :

NUR'AINI MEI WULANDARI
NIM. 1702077

Teknologi Pengolahan Produk Kulit (TPPK)

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta
Tanggal : 14 Oktober 2020

Pembimbing


Jamila, S. Kom., M.Cs.

NIP. 19751213 200212 2 002

TIM PENGUJI

Ketua


Tugimin, S.E., M.M.

NIP. 19580919 198103 1 007

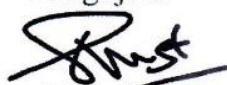
Anggota

Penguji I


Jamila, S. Kom., M.Cs.

NIP. 19751213 200212 2 002

Penguji II


Sulistianto, B.Sc., S.Pd., M.Pd.

NIP. 19630515 200112 1 001

Direktur Politeknik ATK Yogyakarta


Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn.

NIP. 19660101 199403 1 008

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kehadirat Alloh SWT yang telah memberikan Rahmat dan Karunia-Nya sehingga penyusunan tugas akhir yang mengacu pada teknologi yang didasarkan pada teori dan praktik yang dilaksanaakan di PT Primarindo Asia Infrastructure Tbk. Bandung, Jawa Barat.

Penyusunan tugas akhir ini diajukan sebagai salah satu syarat untuk mendapatkan Derajad Ahli Madya Diploma III (D3) Politeknik ATK Yogyakarta. Dalam penyusunan Tugas Akhir ini penulis banyak mendapat bimbingan dan petunjuk dari berbagai pihak. Oleh karena itu, ucapan terima kasih kepada:

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn., selaku Direktur Politeknik ATK Yogyakarta.
2. Anwar Hidayat, S.Sn., M.Sn., sebagai Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit (TPPK) Politeknik ATK Yogyakarta.
3. Jamila, S. Kom., M.Cs., selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir.
4. Pimpinan, Staff, dan Karyawan PT Primarindo Asia Infrastructure Tbk. Bandung, Jawa Barat atas kesempatan dan kerja sama yang telah diberikan.

Kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan demi perbaikan penulisan selanjutnya. Semoga tugas akhir ini bermanfaat bagi semua pihak.

Jombang, 24 September 2020

Penulis

PERSEMBAHAN



Tugas akhir ini dipersembahkan untuk:

Alloh SWT yang telah memberikan kesempatan untuk bernafas dan memberikan

Rahmat dan Hidayah.

Wanita cantik yang meminjamkan rahim untuk berproses dalam kandungan.

Lelaki terhebat bagi saya yang setiap pagi merelakan keringat dan legam kulitnya.

Dosen pembimbingku, Ibu Jamila yang selalu memberikan masukan dan saran untuk
kebaikan penyusunan tugas akhir.

Seluruh civitas akademik Politeknik ATK yang terlibat dalam 3 tahun proses
pendidikanku.

Keluarga Besar PT Primarindo Asia Infrastructure Tbk terima kasih untuk
pengalaman magang dan memperkenalkan dunia kerja.

Seluruh keluarga alumni BEM Politeknik ATK Yogyakarta yang berjasa untuk
mengasah jiwa kepemimpinanku.

Seluruh teman seperjuangan di Kelas TPPK C 2017 terima kasih untuk pengalaman,
cerita dan kebersamaan kita.

Pria coklat, manis, dan sabar semoga direstui semesta.

Keluarga kontrakan Syalala Nisa dan Yeni, terima kasih telah meramaikan suasana
kontrakan.

DAFTAR ISI

| | |
|----------------------------------------------------------------|------|
| HALAMAN JUDUL..... | i |
| PENGESAHAN | ii |
| KATA PENGANTAR | iii |
| PERSEMBERAHAN..... | ivv |
| DAFTAR ISI..... | v |
| DAFTAR TABEL..... | vi |
| DAFTAR GAMBAR..... | vii |
| DAFTAR LAMPIRAN..... | viii |
| INTISARI..... | ixx |
| <i>ABSTRACT</i> | x |
| BAB I PENDAHULUAN..... | 1 |
| A. Latar Belakang..... | 1 |
| B. Permasalahan..... | 2 |
| C. Tujuan Karya Akhir | 3 |
| D. Manfaat Karya Akhir | 3 |
| BAB II INJAUAN PUSTAKA..... | 5 |
| A. Penerapan..... | 5 |
| B. Sepatu..... | 6 |
| C. <i>Out Sole</i> | 7 |
| D. Kualitas | 9 |
| E. Pengkodean..... | 9 |
| F. Alat Bantu Pemecah Masalah dan Pengambil Keputusan | 10 |
| BAB III METODE KARYA AKHIR | 15 |
| A. Tempat dan Waktu Pelaksanaan Pengambilan Data..... | 15 |
| B. Materi Karya Akhir..... | 15 |
| C. Metode Penyelesaian Karya akhir | 18 |
| BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN | 25 |
| BAB V PENUTUP..... | 46 |
| DAFTAR PUSTAKA | 48 |
| LAMPIRAN | 49 |

DAFTAR TABEL

| | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Tabel 1 Spesifikasi bahan baku..... | 15 |
| Tabel 2 Ketidaksesuaian out sole per-hari yang di-repair ke departemen <i>stockfitting</i> dari departemen <i>assembling</i> | 31 |
| Tabel 3 Hasil dan Evaluasi Percobaan | 44 |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Gambar 1. Diagram Sebab Akibat | 11 |
| Gambar 2. <i>Check Sheet</i> | 11 |
| Gambar 4. <i>Run Chart</i> | 13 |
| Gambar 6. Alur penyelesaian karya akhir | 18 |
| Gambar 7. Alur Proses Penyeselasian Masalah | 23 |
| Gambar 8. Alur Proses Departemen <i>Stockfitting</i> | 26 |
| Gambar 9. Spesifikasi Sepatu 2B BACK TO SKOOL | 27 |
| Gambar 10. Proses Pengkasaran <i>Out sole</i> | 28 |
| Gambar 11. Proses Pencucian <i>Out sole</i> | 28 |
| Gambar 12 .Proses <i>Primering Out sole</i> | 29 |
| Gambar 13. Proses <i>Labeling Out sole</i> | 30 |
| Gambar 14 .Proses Penyusunan Per-paket <i>Out sole</i> | 31 |
| Gambar 15. Ketidaksesuaian Panjang <i>out sole</i> | 33 |
| Gambar 16. Diagram Sebab-akibat Cacat Ketidaksesuaian Panjang <i>out sole</i> | 34 |
| Gambar 17. SOP <i>Quality Control Out Sole</i> | 42 |
| Gambar 18. Pengkodean <i>out sole</i> | 40 |
| Gambar 19. Hasil QC <i>Pola Fether Edge</i> | 41 |

DAFTAR LAMPIRAN

| | |
|--------------------------------------|----|
| Lampiran 1 Surat Izin Magang | 49 |
| Lampiran 2 Keterangan Magang..... | 50 |
| Lampiran 3 Lembar Harian Magang..... | 51 |