

INTISARI

PT. Alra Makmur Cahaya Selaras adalah perusahaan yang memproduksi tas kulit yang terletak di Bantul, Yogyakarta. Tujuan mengetahui faktor penyebab terjadinya cacat kulit pada proses *skiving*. Materi yang diamati meliputi proses *skiving* komponen tas artikel *lea bag* dan menganalisis kesalahan-kesalahan yang sering terjadi pada proses *skiving* komponen tas. Metode data yang digunakan adalah metode primer dan metode sekunder. Data primer meliputi, pengamatan, wawancara, dokumentasi, praktek kerja langsung. Data sekunder meliputi studi *online* dan studi kepustakaan. Salah satu permasalahan pada saat produksi tas wanita di PT. Alra Makmur Cahaya Selaras adalah adanya kendala pada saat proses *skiving* / penyesetan komponen tas yang mengakibatkan hasil sesetan komponen tas kurang sempurna. Dalam hal ini pengamatan difokuskan pada faktor-faktor yang mempengaruhi kurang sempurnanya hasil penyesetan komponen tas wanita yang selama ini dilakukan yaitu, metode yang digunakan dan alat yang digunakan. Selama kegiatan magang penulis melakukan pengamatan, observasi dan praktek kerja secara langsung dengan produksi tas *lea*. Proses pembuatan tas wanita artikel *lea* melewati berbagai rangkaian proses, dari semua rangkaian proses penulis memfokuskan pada bagian proses penyesetan komponen, dikarenakan proses penyesetan komponen di PT. Alra Makmur Cahaya Selaras ada beberapa masalah yang berpengaruh pada proses-proses selanjutnya. Solusi yang diberikan penulis pembuatan standard operasional prosedur penggunaan mesin seset, dan perawatan berkala mesin seset.

Kata Kunci : tas, komponen, proses

ABSTRACT

PT. Alra Makmur Cahaya Selaras is a company that produces leather bags located in Bantul, Yogyakarta. The purpose of knowing the factors that cause skin defects on the skiving process. The material observed includes the process of skiving the bag component and analyzing the errors that often occur in the bag component skiving process. The data method used is primary method and secondary method. Primary data includes, observation, interviews, documentation, direct work practices. Secondary data includes online studies and literature studies. One of the problems during the production of women's bags at PT. Alra Makmur Cahaya Selaras is that there is a problem during the process of skiving / adjusting the bag components which results in less than perfect fit. In this case the observation is focused on the factors that affect the imperfect results of the alignment of the women's bag components that have been carried out, namely, the methods used and the tools used. During the internship, the writer made observations, observations and practical work directly with the production of lea bags. The process of making the lea article woman bag goes through various series of processes, from all the series of processes the author focuses on the component setup process, due to the component setting process at PT. Alra Makmur Cahaya Selaras, there are several problems that affect the following processes. The solution given by the author is making standard operating procedures for using machine sets, and periodic maintenance of machine sets.

Keywords: *bags, components, process*