

TUGAS AKHIR

**MENGATASI PERMUKAAN *UPPER* YANG TIDAK RATA PADA
SAMBUNGAN *BACK COUNTER* DENGAN *QUARTER* PADA SEPATU
OLAHRAGA BERBAHAN PVC
DI PT. WANGTA AGUNG (ARDILES)
SURABAYA JAWA TIMUR**



Disusun Oleh :

**REMBULAN WIJAYANTO
NIM. 1502181**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
PUSAT PENDIDIKAN DAN PELATIHAN INDUSTRI
POLITEKNIK ATK
YOGYAKARTA
2018**

TUGAS AKHIR

**MENGATASI PERMUKAAN *UPPER* YANG TIDAK RATA PADA
SAMBUNGAN *BACK COUNTER* DENGAN *QUARTER* PADA
SEPATU OLAH RAGA BERBAHAN PVC
DI PT. WANGTA AGUNG (ARDILES)
SURABAYA JAWA TIMUR**



Disusun Oleh :

**REMBULAN WIJAYANTO
NIM. 1502181**

**KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI
PUSAT PENDIDIKAN DAN PELATIHAN INDUSTRI
POLITEKNIK ATK
YOGYAKARTA
2018**

PENGESAHAN

MENGATASI PERMUKAAN UPPER YANG TIDAK RATA PADA
SAMBUNGAN BACK COUNTER DENGAN QUARTER PADA SEPATU
OLAHRAGA BERBAHAN PVC DI PT. WANGTA AGUNG (ARDILES)
SURABAYA JAWA TIMUR

Disusun Oleh :

REMBULAN WIJAYANTO
NIM. 1502181

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit (TPPK)

Pembimbing

V. Sanjaya Nugraha, A.md, S.pd, M.pd.
NIP. 19680619 199403 1 007

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan Derajat Ahli Madya Diploma III (D3)

Politeknik ATK Yogyakarta

Tanggal :11 Februari 2019

DEWAN PENGUJI

Ketua

Nunik Purwaningsih, S.T., M.Eng.
NIP. 19780725 200804 2 001

Anggota

Aris Budianto, S.T., M.Eng.
NIP. 196410111987031003

V. Sanjaya Nugraha, A.md, S.pd, M.pd.
NIP. 19680619 199403 1 007



Yogyakarta, 19 Februari 2019
Direktur Politeknik ATK Yogyakarta

Drs. Sudirjanto, S.Sn.,M.Sn.
NIP. 19660101 199403 1 008

PERSEMBAHAN



“...Allah akan meninggikan derajat orang-orang yang beriman diantaramu dan orang-orang yang mempunyai ilmu pengetahuan beberapa derajat...”
(Al-Mujadilah-11)

Alhamdulillah saya panjatkan kepada Allah SWT atas rahmat dan waktu yang diberikan. Segala syukur saya ucapkan kepada-Mu karena telah menghadirkan mereka yang selalu memberi semangat dan doa. Karena-Mu mereka ada, dan karena-Mu karya akhir ini terselesaikan. Hanya kepada-Mu lah tempat mengadu dan mengucap syukur.

Ayah, Ibu dan Adik

Bapak Supriyanto, Ibu Sri Hartiningsih, Bondan Prasetyo yang telah berjuang dengan penuh keikhlasan, serta memberikan kasih sayang, doa dan pengorbanan tanpa pamrih. Mendukung dan memfasilitasi segala kebutuhan Penulis agar dapat menyelesaikan Karya Akhir Ini. Semoga Allah senantisa memberikan kelimpahan rahmat serta kebahagiaan kepada kalian.

Teman, Saudara dan Sahabat

Sahabatku Rizqi Ernawati, terimakasih atas segala nasihat, dukungan dan kebaikan. Safwan Hakim Al Qhifari, Rifa Indriatmoko, Alif Kismani Pratama Putra, yang sampai detik ini masih bersama-sama menjalani segala suka dan duka, serta tetap mendukung satu sama lain. Terimakasih, semoga keberuntungan dan kebaikan selalu bersama kalian kapanpun dan dimanapun.

Teman, Seperjuangan

Keluarga besar TPPK 2015 yang selalu memberikan kebahagiaan serta dukungan semangat yang luar biasa selama ini. Perkuliahan tidak ada rasa jika tanpa kalian, pasti tidak ada yang akan dikenang, tidak ada yang diceritakan pada masa depan. Terimakasih untuk teman-temanku, sukses buat kalian semuanya.

PT. Wangta agung (Ardiles)

Saya ucapkan terimakasih kepada bapak Joni selaku manager R&D yang selalu ikhlas memberikan bimbingan pada saya saat magang, dan semua karyawan PT Wangta Agung, dan tidak lupa juga terimakasih saya kepada karyawan *quality control*.

KATA PENGANTAR

Alhamdulillahi robbil'alamin. Puji syukur kehadirat Allah SWT atas segala rahmat-Nya sehingga tugas akhir ini dapat tersusun. Sholawat serta salam semoga senantiasa tercurahkan kehadirat Nabi Muhammad SAW.

Tugas akhir ini merupakan salah satu syarat untuk memperoleh derajat Ahli Madya Diploma III Politeknik ATK Yogyakarta. Dalam tugas akhir ini penulis mengambil judul: Mengatasi permukaan *upper* yang tidak rata pada sambungan *back counter* dengan *quarter* pada sepatu olahraga berbahan pvc di PT. Wangta Agung (Ardiles) Surabaya Jawa Timur.

Penulis menyadari sepenuhnya tanpa bantuan dari berbagai pihak tidak akan terwujud. Untuk itu dalam kesempatan ini, penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih kepada yang terhormat :

1. Drs. Sugiyanto, S.Sn., M.Sn., Selaku direktur Politeknik ATK Yogyakarta.
2. V. Sanjaya Nugraha, A.Md., S.Pd., M.Pd., Sebagai Dosen Pembimbing Karya Akhir yang memberikan bimbingan dan dukungan yang positif sehingga penulisan Tugas Akhir dapat terselesaikan.
3. Anwar hidayat, S.Sn., M.Sn., Selaku Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit.
4. Orang tua terima kasih atas segala kasih sayang, bimbingan, dorongan dan motivasi yang membangun semangat penulis dalam penulisan Karya Akhir.

5. Pihak Perusahaan PT. Wangta Agung (Ardiles) yang telah menerima kegiatan penelitian penulis.
6. Alumni Politeknik ATK Yogyakarta yang membantu dalam pelaksanaan pengamatan di PT. Wangta Agung (Ardiles).

Penulis menyadari sebagai manusia pastilah tidak luput dari kesalahan dan kekeliruan begitu juga dalam penulisan laporan Tugas Akhir ini. Oleh karena itu kritik dan saran sangatlah penulis harapkan guna perbaikan bagi penulis khususnya dan para pembaca pada umumnya.



Yogyakarta, Juli 2018

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PERSEMPAHAN	iii
KATA PENGANTAR.	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR.	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
INTISARI.....	xii
ABSTRAK.	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Permasalahan.	2
C. Tujuan Karya Akhir.	2
D. Manfaat Karya Akhir.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	4
A. Sepatu.....	4
B. Pola.....	4
C. Sepatu Olahraga.	5
D. Polivinil Klorida (PVC).....	5
E. Kulit Sintesis.....	5
F. Bagian-Bagian Sepatu.	6
G. Bagian Atas Sepatu.	6
H. Bagian Bawah Sepatu.....	10
I. Komponen Sepatu Bagian Dalam..	11
BAB III METODE KARYA AKHIR.....	13
A. Materi Pelaksanaan Karya Akhir.	13

	Halaman
B. Metode Pelaksanaan Karya Akhir.....	13
C. Lokasi Pelaksanaan Karya Akhir.....	15
D. Tahapan Proses/Diagram Alur Dalam Penyelesaian Masalah.....	16
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	17
A. Hasil	17
B. Pembahasan.....	42
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	45
A. Kesimpulan	45
B. Saran.....	45
DAFTAR PUSTAKA	46
LAMPIRAN.....	47



DAFTAR TABEL

Tabel :

Halaman

Tabel 1. Lokasi Pelaksanaan Karya Akhir 15



DAFTAR GAMBAR

Gambar :	Halaman
Gambar 1. <i>Toe cap</i>	7
Gambar 2. <i>Vamp</i>	7
Gambar 3. <i>Quarter</i>	8
Gambar 4. <i>Eyeles stay</i>	8
Gambar 5. <i>Back counter</i>	9
Gambar 6. <i>Tongue</i>	9
Gambar 7. <i>Side stripe</i>	10
Gambar 8. Tahapan Proses/Diagram Alur Dalam Penyelesaian Masalah.....	16
Gambar 9. Acuan	17
Gambar 10. <i>Out sole</i>	18
Gambar 11. Desain.....	18
Gambar 12. Membalut acuan.....	19
Gambar 13. Master pola.....	19
Gambar 14. Pecah pola	20
Gambar 15. Memilih material.....	20
Gambar 16. Pemolaan pada material	20
Gambar 17. Material <i>sandwich mes</i> selesai dipotong	21
Gambar 18. Material pvc selesai di potong.....	21
Gambar 19. Material malimo selesai di potong	21

Halaman

Gambar 20. Pemotongan <i>toe puff</i>	22
Gambar 21. Pemotongan <i>stiffener</i>	22
Gambar 22. Memola pada <i>foam</i>	22
Gambar 23. Desain sablon pada kertas kalkir.....	23
Gambar 24. <i>Screen</i> yang sudah jadi.....	23
Gambar 25. Proses penuangan cat sablon ke <i>screen</i>	24
Gambar 26. Proses sablon harus searah	24
Gambar 27. Hasil sablon	25
Gambar 28. Matras.....	25
Gambar 29. Hasil emboss	26
Gambar 30. Malimo	26
Gambar 31. Pemasangan <i>vamp</i>	27
Gambar 32. Jahit <i>zig-zag</i> depan	27
Gambar 33. Jahit <i>zig-zag</i> belakang	28
Gambar 34. Pemasangan <i>reinforce</i>	28
Gambar 35. Jahit <i>quarter in</i> dengan <i>quarter out</i>	28
Gambar 36. Pemasangan <i>quarter</i>	29
Gambar 37. Jahit <i>vamp</i>	29
Gambar 38. Pemasangan <i>side stripe</i>	30
Gambar 39. Jahit <i>side stripe</i>	30
Gambar 40. Pemasangan <i>reinforce</i>	31

Halaman

Gambar 41. Jahit <i>eyelets stay</i>	31
Gambar 42. Penyesetan <i>toe puff</i>	32
Gambar 43. Pemasangan <i>toe puff</i>	32
Gambar 44. Jahit <i>toe cap</i>	33
Gambar 45. Pemasangan <i>webbing</i>	33
Gambar 46. Jahit <i>back counter</i>	34
Gambar 47. Jahit lining.....	34
Gambar 48. Penyesetan <i>stiffener</i>	34
Gambar 49. Pemasangan <i>stiffener</i>	35
Gambar 50. Pemasangan <i>foam</i> belakang	35
Gambar 51. Jahit lining pada <i>tongue</i>	36
Gambar 52. Pemasangan <i>foam tongue</i>	36
Gambar 53. Jahit <i>tongue</i>	36
Gambar 54. <i>Upper</i> jadi.....	37
Gambar 55. Membuat lubang tali.....	37
Gambar 56. <i>In sole</i>	38
Gambar 57. Lem <i>in sole</i>	38
Gambar 58. Lem tepi <i>upper</i>	38
Gambar 59. Mesin pemanas.....	39
Gambar 60. Mesin <i>lasting</i>	39
Gambar 61. <i>Lasting</i> manual	40

Halaman

Gambar 62. Selesai <i>lasting</i>	40
Gambar 63. Hasil prototipe pada bagian belakang <i>upper</i>	40
Gambar 64. Gambar prototipe belakang tidak rata.....	42
Gambar 65. Gambar ilustrasi sebelum memakai <i>reinforce</i>	42
Gambar 66. Pola <i>reinforce</i> dan pola <i>back counter</i>	43
Gambar 67. Gambar ilustrasi sesudah memakai <i>reinforce</i>	44
Gambar 68. Gambar penambahan <i>reinforce</i>	44
Gambar 69. Hasil revisi.....	45

