TUGAS AKHIR DESAIN SEPATU OLAHRAGA SKATEBOARD



Disusun Oleh:

RAULY FARIS AZIZ NIM. 1802112

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA

2021

TUGAS AKHIR Desain sepatu olahraga *Skateboard*



Disusun Oleh:

RAULY FARIS AZIZ NIM. 1802112

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit

KEMENTERIAN PERINDUSTRIAN RI BADAN PENGEMBANGAN SUMBER DAYA MANUSIA INDUSTRI POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA

2021

PENGESAHAN DESAIN SEPATU OLAHRAGA SKATEBOARD

Disusun oleh:

Rauly Faris Aziz NIM, 1802112

Program Studi Teknologi Pengolahan Produk kulit (TPPK)

Pembimbing,

Frafit

Galuh Pushda Sari, S.T., M.T.,

NIP. 19841211 201012 2 003

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji Tugas Akhir dan dinyatakan memenuhi salah satu syarat yang diperlukan untuk mendapatkan

Derajat Ahli Madya Diploma III (D3)

Politeknik ATK Yokyakarta
Tanggal: /

A

TIM PENGUJI

Anwar Adayat, S.Sn., M.Sn NIP, 19741210 200502 1 001

Angota

Galuh karpita kari, S.T., M.T.

NIP. 19841211 201012 2 003

Jamila S.Kom., M.Pd.

NIP. 19751213 200212 2 002

Yogyakarta, 13 Oktober 2021

Direktur Politeknik ATK Yogyakarta

Drs. Sugranto, S.Sn., M.Sn

19660101-199403 1 008

HALAMAN PERSEMBAHAN

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat serta hidayah-Nya pad kita semua, sholawat serta salam senantiasa tercurahkan kepada Nabi Muhammad SAW. Sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan Karta Akhir ini dengan lancar dan tepat pada waktunya. Dengan rasa hormat dan terimakasih Karya Akhir ini dipersembahkan untuk:

- Allah SWT yang telah memberi rahmat dan hidayahnya yang tiaa henti dan Rasulullah SAW sebgai teladan yang sempurna.
- Ibu dan Alm Bapak, yang selalu memberi semangat, dukungan, motivasi dan kasih sayang yang tiada tara, juga memberi dukungan baik secara mareti, moral dan spiritual. Yang telah menggantarkan penulis hingga kejenjang perkuliahan dengan segala pengorban dan perjuangannya.
- 3. Keluaga yang selalu memberi dukungan dan motivasi kepada penulis.
- Teman-teman "Grup Ayam" Laila, Shoqib, Nurul, dan Fajar yang menjadi temen susah seneng bareng.
- 5. Nurul Setya Ani yang telah membantu merapikan penulisan.
- 6. Mas Dimas Damar Sasi yang membantu pembuatan desain.
- Mas Dian Eka Junanda yang membantu pembuatan pola dan memberi acuan.
- Mas Aris Sugiyanto yang mengantar membeli bahan-bahan dan membelikan sol
- 9. Mas Rohman yang membantu pembuatan sepatu.
- 10. Bapak Yuli yang telah membantu proses penulisan Tugas Akhir
- 11. Teman-teman satu angkatan khususnya kelas TPPK D.
- 12. Semua pihak yang turut andil dalam proses penulisan karya akhir ini.



الحمد لله ربّ العالمين أشهد أن لا إله إلاّ الله وأشهد أنّ محمّدا عبده ورسوله اللّهمّ صلّ على سيّدنا محمّد وعلى أله وصحبه أجمعين. أمّا بعد.

Segala puji dan syukur penyusun haturkan kehadirat Gusti Allah subḥānahu wa ta'ālā sebagai rasa syukur atas segala nikmat, rahmat dan hidayah-Nya. Shalawat dan salam semoga tetap terlimpahkan kepada nabi Muhammad şallā Allāh 'alaihi wa sallam rasul yang diutus untuk menyempurnakan akhlak yang mulia, mengalir kepada keluarga dan shahabatnya.

Penyusun mengakui selesainya penyusunan tugas akhir ini tentu bukan merupakan hasil penyusunan atas usaha sendiri melainkan telah banyak melibatkan berbagai pihak. Sebagai tanda syukur dan penghargaan tidak lupa penyusun mengucapkan terimakasih yang sebesar-besarnya kepada:

- 1. Drs. Sugiyanto, S. Sn., M.Sn. selaku Direktur Politeknik ATK Yogyakarta
- Anwar Hidayat, S. Sn., M.Sn. selaku Ketua Program Studi Teknologi Pengolahan Produk Kulit, Politeknik ATK Yogyakarta.
- Galuh Puspita Sari, S.T., M.T. selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah memberikan bimbingan dan dorongan kepada penulis sehingga penulisan tugas akhir ini dapat terselesaikan.
- Pimpinan, jajaran staff, dan karyawan di CV. Slava Footwear Production yang telah membantu dalam proses pelaksanaan kegiatan magang.
- 5. Rekan-rekan magang di CV. Slava Footwear Production
- 6. Semua pihak yang telah membantu dalam penulisan karya akhir ini.

Semoga Allah memberikan berkah atas kebaikan mereka dan penyusun menyadari bahwa hasil penelitian tugas akhir ini masih jauh dari sempurna, hal ini disebabkan karena terbatasnya kemampuan yang ada pada diri penyusun, serta atas saran dan perhatiannya, penyusun sampaikan terima kasih.

Akhirnya kepada Allah penyusun memohon ampun, sekiranya terdapat kesalahan dalam penyusun tugas akhir ini, semoga tugas akhir ini ada manfaatnya. Aamiin

Wassalamualaikum Wr. Wb

Yogyakarta, 30 Agustus 2021

Rauly Faris Aziz



DAFTAR ISI

TUG	AS AKHIR Halaman
CANADA SAN	GESAHANii
	AMAN PERSEMBAHANiii
	A PENGANTARiv
	TAR ISIvi
	FAR GAMBARviii
INTI	SARIix
	TRACTx
BAB	I PENDAHULUAN1
A.	Latar Belakang
B.	Rumusan Masalah
C.	Batasan Masalah
D.	Tujuan Perancangan
E.	Manfaat Perancangan
BAB	II TINJAUAN PUSTAKA4
A.	Konsep Desain Alas Kaki
B.	Pembuatan Sepatu 7
C.	Sepatu 10
D.	Pengertian Kulit
E.	Sepatu Sport16
F.	Anatomi Ankle
G.	Antropometri 17
BAB	III MATERI DAN METODE
Α.	Metode Tugas Akhir
В	Lokasi penelitian 19
C.	Materi yang diamati
D.	Tahapan Proses Diagram Alur Pemecahan Masalah
	IV HASIL DAN PEMBAHASAN
	Hasil 21

1.	Aspek-aspek Desain	21
2.	Proses Desain	24
3.	Proses Pembuatan Sepatu Skateboard	31
4.	Perakitan	33
5.	Hasil Kuesioner II	37
BAB	V KESIMPULAN DAN SARAN	39
A.	Kesimpulan	39
B.	Saran	40
DAF	TAR PUSTAKA	41
LAM	IPIRAN	43

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Komponen Vamp	11
Gambar 2. Komponen Quarter	12
Gambar 3. Macam-macam komponen toe cap	12
Gambar 4. Komponen tongue	13
Gambar 5, Komponen facing stay	13
Gambar 6. Komponen back stay	
Gambar 7. Komponen foxing/ counter	14
Gambar 8. Tulang pada kaki lateral view	17
Gambar 9. Diagram alur	20
Gambar 11. Trick skateboard yang sering menyebabkan cedera ankle	22
Gambar 10. Bagian sepatu yang sering tergesek	22
Gambar 12. Bagian yang bergesekan dengan papan	23
Gambar 13. Brainstorming	25
Gambar 14. Imageboard	25
Gambar 15. Analisis Imageboard.	26
Gambar 16. Sketsa desain	27
Gambar 17. Sketsa desain terpilih 1	27
Gambar 18. Sketsa desain terpilih 3	28
Gambar 19. Sketsa desain terpilih 2	28
Gambar 20. Gambar terpilih tampak samping	29
Gambar 21. Gambar terpilih tampak belakang	
Gambar 22. Gambar terpilih tampak samping	30
Gambar 23. Gambar terpilih tampak dalam	31
Gambar 24. Proses pemolaan bahan	
Gambar 25. Proses pemotongan bahan	34
Gambar 26. Proses perakitan upper	34
Gambar 27. Proses perakitan linning	35
Gambar 28. Proses pengeliman dan lasting	35
Gambar 29. Proses buffing	36
Gambar 30. Proses perakitan sol	
Gambar 31. Sepatu jadi	
Gambar 32. Sepatu digunakan saat trick ollie	
Gambar 33. bagian sepatu yang melindungi kaki pemain	38

INTISARI

Olahraga skateboard pertama kali muncul di negara California, Amerika serikat pada tahun 1930, Prabowo (2014). Olahraga skateboard mulai masuk Indonesia pada tahun 1970-1980 yang berawal dari kota-kota besar seperti Jakarta, Bandung, dan kota-kota besar lainnya. Untuk mahir melakukan trick olahraga skateboard butuh latihan berulang-ulang. Saat latihan kadang pemain terjatuh dengan tumpuan kaki yang tidak pas, Kejadian tersebut dapat mengakibatkan cidera ankle. Sepatu pemain juga sering mengalami kerusakan akibat bergesekan dengan griptape. Penulisan tugas akhir ini menggunakan metode penyelesaian pendekatan desain. Hasil dari analisa pengguna dan aktivitas pengguna, sepatu dibuat potongan tinggi tanpa menggunakan tali dengan bahan kulit suede dan kain kanvas. Bagian toe cap menggunakan material kulit suede untuk memperlambat kerusakan pada sepatu, karena bagian toe cap merupakan zona yang sering bergesekan dengan griptape dan sepatu di buat dengan potongan tinggi agar melindungi bagian ankle pemain saat melakukan trick-trick berbahaya.

Kata kunci: Desain, Sepatu, Skateboard

ABSTRACT

Skateboard sports first appeared in the state of California, the United States in 1930, Prabowo (2014). Skateboard sports started came to Indonesia in 1970-1980 which first started from big cities like Jakarta, Bandung, and others. To do a excellent trick, skateboarder needs to repeat of the practice. In the practice sometimes players fall with a foot-shaped unfit, it could result in ankle injury. Player's shoe also often being damage because of scraped with the griptape. Writer was lately using the method of data collecting and methods of design approach. The results of user analysis and user activity, shoes made high cuts without shoe rope and using the suede leather material and canvas. Toe cap used the suede leather material to reduce the damage of the shoes, because the toe cap part is a regular zone that often scraped with the griptape and shoes made with high pieces to protect the ankle part of the players while doing the dangerous tricks.

Keywords: design, shoes, skateboard

BAB I PENDAHULUAN

A. Latar Belakang

Olahraga skateboard pertama kali muncul di negara California, Amerika serikat pada tahun 1930, Prabowo (2014). Olahraga skateboard mulai masuk Indonesia pada tahun 1970-1980 yang berawal dari kota-kota besar seperti Jakarta, Bandung, dan kota-kota besar lainnya. Olahraga skateboard di Indonesia sudah berkembang tidak hanya di kota-kota besar olahraga skateboard juga sudah terkenal di kota-kota kecil di tandai dengan banyaknya anak muda yang menyukai olahraga ini, produsen luar negara yang mulai membangun skateshop serta memberikan sponsorship kepada sekaters lokal yang bermain dengan bagus, tak hanya produsen luar Negeri saat ini pemerintah terutama pemerintah Kabupaten Bantul juga sudah mulai memfasilitasi dengan membangunkan Skatepark yang saat ini masih dalam proses pembangunan.

Sebenarnya di era pandemi ini para pemain skateboard kebingungan mencari tempat untuk bermain skateboard karena skatepark di tutup, untuk mengatasi keterbatasan tempat para pemain bermain di halaman, garasi, dan lahan kosong sisa reruntuhan rumah yang berada di sekitar tempat tinggalnya. Berolahraga di era pandemi ini juga sangat penting untuk menjaga imun agar terhindar dari virus Covid 19.

Olahraga skateboard merupakan olahraga menggunakan papan dari kayu. Menurut Dre (2018) papan skateboard yang berbahan dasar kayu tidak sembarangan kayu bisa digunakan sebagai bahan baku pembuatan papan skateboard. Kayu yang dianggap paling ideal untuk membuat papan skateboard adalah kayu maple, karena karakternya yang fleksibel, memiliki kepadatan yang baik, dan tahan lama. Papan skateboard yang di desain sedemikian rupa ditambah griptape, truck dan whells agar dapat dimainkan dengan berbagai trick. Saat melakukan olahraga skateboard kaki merupakan bagian tubuh yang banyak melakukan gerakan dan bersentuhan langsung dengan griptape yang ditempel di papan, bentuk griptape menyerupai amplas yang fungsinya untuk pengait

sehingga saat kaki di gesek dan diarahkan ke depan papan ikut bergerak ke depan, untuk itu pemain membutuhkan alas kaki yang dapat melindungi dan mengakomodasi saat bermain.

Menurut Basuki (2010), sepatu adalah pakaian untuk kaki, sedangkan kaki adalah anggota badan yang hidup dan bergerak, dengan bentuk yang asimetris pada struktur dan geraknya. Sepatu skateboard yang aman dan nyaman adalah syarat utama bagi keselamatan pemain. Sepatu yang banyak beredar di pasaran juga diproduksi oleh prodsen-produsen sepatu ternama. Namun terdapat masalah pada bagian toe cap yang cepat rusak dan menurut Arif (2014) sepatu skateboard terdapat sedikit penambahan tinggi pada bagian qurter sengaja dirancang agar pemain bisa lebih mendapatkan "feel" papan skate-nya sekaligus untuk meminimalisir cidera pada ankle.

Dari hasil pengamatan secara langsung di Skatepark pemain sering melakukan trick drop in, Awalnya pemain meluncur di atas skateboard dari dataran yang lebih tinggi lalu melompat ke dataran yang lebih rendah, saat skateboard mencapai dataran yang lebih rendah pemain sudah mendarat persis di atas papan dan berdiri sempurna. Untuk mahir melakukan drop in butuh latihan berulang-ulang. Saat latihan kadang pemain terjatuh dengan tumpuan kaki yang tidak pas, Kejadian tersebut dapat mengakibatkan cidera ankle.

Menurut Sumartiningsih (2012) keseleo pergelangan kaki (ankle) merupakan salah satu cedera yang sering dialami atlet olahraga. Sendi pergelangan kaki mudah mengalami cedera karena kurang mampu melawan kekuatan medial, lateral, tekanan dan rotasi. Dalam olahraga skateboard kaki merupakan bagian tubuh yang banyak melakukan gerakan sehingga sering mendapat tekanan saat melakukan trick.

Dengan pertimbangan-pertimbangan tersebut, penulis bermaksud membuat karya mandiri sapatu olahraga skateboard dan memilih judul "Desain Sepatu Olahraga Skateboard".

B. Rumusan Masalah

- Perancangan sepatu skateboard yang tidak mudah rusak dan melindungi kaki dari cedera ankle?
- Bagaimana proses perancangan sepatu skateboard yang tidak mudah rusak dan melindungi kaki dari cedera ankle?

C. Batasan Masalah

Fokus pada perancangan desain toe cap, quarter dan padding sepatu skateboard high agar mengurangi kejadian engkel dan nyaman di pakai untuk pemain pemula skateboard.

D. Tujuan Perancangan

- 1. Merancang sepatu skateboard yang dapat melindungi kaki dari cidera ankle
- Mempelajari proses pembuatan sepatu skateboard yang dapat melindungi kaki dari cidera ankle

E. Manfaat Perancangan

Perancangan ini diharapkan memberikan manfaat:

1. Bagi penulis

- Menambah pengetahuan tentang bagaimana mengidentifikasi kebutuhan pemain Skateboard.
- Menambah wawasan bagaimana mengatasi permasalahan pengembangan desain sepatu Skateboard.

2. Bagi pemain Skateboard

- Memberikan alternatif desain sepatu Skateboard untuk bermain Skateboard.
- Pemain dapat mengetahui desain sepatu yang sesuai dengan kebutuhan saat bermain Skateboard.

3. Bagi mahasiswa Politeknik ATK Yogyakarta

 a. Sebagai bahan referensi maupun bahan penelitian baru untuk pengembangan sepatu Skatebord.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

A. Konsep Desain Alas Kaki

1. Desain

Menurut Wiryodiningrat dan Basuki (2007), desain sepatu adalah rancangan terhadap seluruh bagian sepatu. Rancangan berupa kontruksi sepatu yang terdiri dari bagian atasan sepatu (shoe upper), dan bagian bawahan sepatu (shoe bottom). Bagian upper sepatu olahraga skateboard merupakan bagian yang penting karena bersentuhan langsung dengan griptape saat melakukan gerakan trick. Pemilihan bahan dan desiain perlu ketelitian agar mendapat kenyamanan dan sepatu tidak mudah rusak.

Menurut Palgunadi (2008) dan Roger & Milton (2011), Konsep desain adalah rangkuman sejumlah pernyataan yang berasal dari semua kesimpulan yang dihasilkan dari pelaksanaan proses analisis yang telah dibuat oleh perencana. Konsep desain di bagi dalam dua tahap yaitu:

a. Prakonsep

Prakonsep adalah tahap di mana perancang menganalisis beberapa konsep yang hendak di terapkan dalam proses perancangan.

b. Konsep

Konsep adalah tahap saat perancang menetapkan konsep yang mau diterapkan sesuai analisis yang telah dilakukan. Konsep desain pada dasarnya bersifat berdiri sendiri namun juga bersifat dinamais. Artinya, konsep desain dapat memicu perkembangan konsep desain terbaru.

2. Story Board

Story Board adalah proses pengumpulan data baik foto maupun desain-desain inspirasi yang sedang menjadi tren baru. Story Board bisanya di ambil dari majalah-majalah fasion atau di era sekarang lebih di permudah dengan adanya sosial media. Catatan data tren dapat di kumpulkan sebanyak-banyak nya untuk memprediksi tren di masa sekarang maupun tren yang akan datang

3. Brainstorming

Brainstorming adalah proses yang menghasilkan ide yang lebih cepat dan efektif. Biasanya mempresentasikan tumbuh-tumbuhan, hewan, maupun benda-benda di sekitar yang menarik sehingga menghasilkan produk yang unik. Brainstorming merupakan metode yang sangat efisien untuk menghasilkan sebuah konsep yang menarik dan inovatif.

4. Imageboard

Imageboard adalah proses pengumpulan data baik foto maupun desain-desain inspirasi yang sedang menjadi tren baru. Story Board bisanya di ambil dari majalah-majalah fasion atau di era sekarang lebih di permudah dengan adanya sosial media. Catatan data tren dapat di kumpulkan sebanyak-banyak nya untuk memprediksi tren di masa sekarang maupun tren yang akan datang.

5. Analisis Imageboard

Analisis imageboard merupakan proses menganalisa gambargamabr yang di peroleh dari proses imageboard. Sehingga mendapatkan beberapa hasil garis, bidang, tekstur, dan warna yang dapat membantu proses desain selanjutnya.

6. Sketsa Desain

Sketsa desin merupakan proses membuat beberapa sketsa sederhana dengan garis dan bidang yang di hasilkan dari proses analisis imageboard. Proses ini merealisasikan ide-ide kita dengan cepat yang di goreskan di media gambar, baik itu kertas atau bidang datar lainnya yang bisa untuk mengsketsa. Langkah berikutnya pilih salah satu sketsa atau dapat mengkombinasikan dari beberapa sketsa untuk di buat sketsa yang lebih detail dan proporsi.

7. Pemodelan

Pemodelan merupakan proses mengembangkan sketsa dua dimensi menjadi tiga dimensi yang di hasilkan dari proses seketsa desain. Kemudian di gambar ulang untuk mempermudah menentukan ukuran, pembuatan produk, dan pemilihan bahan material yang akan di gunakan.

8. Pengembangan Acuan

acuan merupakan benda berbentuk kopian kaki yang terbuat dari kayu, logam, dan plastik yang berfungsi untuk mempermudah pembuatan alas kaki baik sepatu maupun sandal. Yang perlu di perhatikan saat pembuatan shoe last adalah panjang telapak kaki, lingkar gemuk, lingkar pinggang kaki, lingkar gemur, dan lingkar tumit. Hal ini disebabkan bentuk shoe last berbeda-beda menurut ukuran dan bentuk kaki. Atau bisa membawa shoe last yang sudah ada ke pembuat shoe last dan reques bentuk shoelast yang kita inginkan untuk menggembangkan desain kita sendiri. Selanjutnya shoe last yang sudah kita inginkan di balut dengan paper tipe, fungsinya untuk mengaplikasikan desain tiga dimensi agar lebih proporsi.

9. Pembuatan Pola

Pembuatan pola adalah proses di mana hasil pemgembangan shoe last di potong dan di pola ulang untuk memberi penambahan bentuk untuk lipatan dan tumpangan, fungsinya agar saat proses perakitan bentuk tetap proporsional.

10. Pemilihan Bahan

Pemilihan bahan dan pengkombinasian warna dan tekstur bahan yang harmoni sehingga menghasilkan produk sepatu yang unik dan menarik di pakai. Warna benang dan ukuran benang juga dapat di kombinasi sehingga membuat sepatu lebih banyak variasinya.

11. Pembuatan Sample

Proses desain belum berakhir pada tahapan sample ini. Tiap model bisa dikembangkan dengan berbagai variasi warna dan aksesoris dengan lebih up to date atau terkini. Siklus dari desain itu sendiri akan berputar seiring waktu dan akan kembali lagi dengan bebagai variasi yang menarik.

B. Pembuatan Sepatu

Berikut proses pembuatan sepatu dari awal hingga akhir :

1) Proses persiapan (preparation process)

Proses persiapan adalah proses mempersiapakan alat, bahan, dan komponen pola yang di perlukan untuk proses pembuatan sepatu agar alat, bahan, dan komponen pola tidak lengkap bahkan tidak boleh kurang Basuki (2014)

- a) Menghitung dan menyusun kembali komponen sepatu (checking)
- b) Pemberian tanda/kode (Marking)

 Berikut macam-macam Marking yang dapat digunakan antara lain
 - 1) Marking untuk ukuran pada komponen sepatu
 - 2) Marking untuk pasangan komponen
 - 3) Marking untuk batas penumpukan material
 - 4) Marking untuk penempatan logo
 - 5) Marking untuk bagian in dan out
 - 6) Marking untuk penempatan lidah sepatu (tongue)
- c) Pemberian tanda untuk jahitan (stitch mark)

Pemberian tanda jahitan berfungsi untuk membantu saat proses penjahitan maka pda bagian atas komponen di beri tanda untuk alur tempat jahitan. Berikut ini adalah tanda-tanda yang bisa digunakan:

- 1) Penandaan dengan tangan langsung
- 2) Penandaan dengan Block Marking
- 3) Penandaan dengan tusukan

d) Pemotongn bahan

Pemotongan bahan merupakan proses memotong bahan sesuai bentuk yang sudah di polakan.

e) Penyesetan (skiving)

Penyesetan merupakan proses mengurangi atau menipiskan komponen sepatu, kadang-kadang komponen sepatu perlu di kurangi ketebalannya untuk mempermudah saat proses penjahitan, umumnya penyesetan di lakukan di bagian daging dari kulit dengan sudut dan ketebalan tertentu. Berikut macam-macam penyesetan:

- 1) Raw Edge
- 2) Lapped Seam
- 3) Folded Edge
- 4) Lasting Edge
- 5) Corner Edge

f) Backing

Backing merupakan proses penempelan bahan pengeras pada bagian shoe upper dengan tujuan untuk memperkuat komponen shoe upper tersebut.

2) Perakitan bagian atas sepatu (upper)

Perakitan upper merupakan proses merakit atau menyatukan semua bagian upper menjadi bentuk sepatu, perakitan dilakukan dengan cara mengelem atau menjahit tiap komponen upper secara berurutan.

3) Penarikan (lasting)

Lasting merupkan proses pembentukan upper sesuai lekuk shoe last, lasting dilakukan dengan cara memasangkan komponen upper yang sudah jadi ke shoe last lalu di tarik bagian bawah upper dan di tahan menggunakan paku yang di pakukan ke shoe last sehingga menghasilkan bentuk sepatu.

4) Buffing

Buffing merupakan proses perataan lipatan yang di hasilkan dari proses lasting, buffing dilakukan dengan cara di amplas, di seset menggunaan cutter, atau menggunakan alat buffing.

5) Perakitan bawah sepatu (assembling)

Assembling merupakan proses penempelan sol sepatu dengan upper dengan menggunakan lem. Ada dua jenis proses assembling, berikut jenis dan penjelasannya:

a) Vulcanized

Vulcanized merupakan proses pemasangan sol dengan cara di panaskan, pada proses vulcanized bahan shoe last harus terbuat dari bahan logam karena pada proses ini upper dan sol di masukkan ke oven dan di panaskan dengan suhu tertentu sehingga karet sol bisa matang dan melekat sempurna di bagian upper.

b) Cemented

Cemented adalah proses perakitan sol dan upper dengan perekat lem, proses ini di lakukan dengan cara memberi lem pada bagian bawah upper dan bagian sol kemudian keduanya di tempelkan lalu di pres menggunakan mesin pres sehingga menghasilkan hasil rekat yang maximal. Kebanyakan proses cemented ini digunakan untu sepatusepatu olahraga.

6) Finishing

Finishing adalah proses menyempurnakan dan merapikan hasil pengerjaan setelah merakit dan menjahit Basuki (1987)

Berikut adalah tahap-tahap proses penyempurnaan:

a) Triming

Memotong bagian tepi bahan yang sudah di jahit dengan jarak 2mm dari jahitan. Triming dilakukan dengan benda tajam seperti pisau, cutter, dan gunting.

b) Pengecatan Nampang

Penampang sepatu untuk jenis tertentu perlu dicat sesuai warna yang di inginkan. Proses ini di lakukan menggunakan cat kulit dan kuas.

c) Pembersihan

Pembersihan adalah proses menghilangkan kotoran-kotoran yang melekat di permukaan produk seperti debu, sisa lem, tanda silver pen, dan sisa-sisa benang yang berlebih. Proses ini dilakukan menggunakan sikat, karet krep, gunting, dan korek api.

d) Penyemiran

Untuk sepatu berbahan kulit dan vinyl proses ini sangat di perlukan karena selain menjaga keawetan proses ini juga memperindah bahan kulit dan vinyl. Proses ini dilakukan dengan sikat maupun mesin semir.

e) Pengemasan (packaging)

Barang yang siap jual perlu di kemas lagi agar lebih menarik. Biasanya kemasan terbuat dari bahan plastik, kertas, ataupun kardus.

C. Sepatu

Menurut Basuki (2010), mengatakan bahwa sepatu adalah pakaian untuk kaki, sedangkan kaki adalah anggota badan yang hidup dan bergerak, dengan bentuk yang asimetris pada struktur dan geraknya. Pada prinsipnya sepatu merupakan bagian busana (pakaian) yang dikenakan pada kaki untuk menutupi bagian punggung dan alas (telapak) kaki. Pertamakali sepatu di buat dengan bahan-bahan alami seperti serat, kulit pohon, dan kulit hewan. Seiring berkembangnya zaman, fungsi, dan nilai sepatu muncul banyak desain dan teknologi baru yang bertujuan agar sepatu menjadi lebih nyaman dan bagus dilihat.

Menurut Wiryodiningrat dan Basuki (2007), pada dasarnya sepatu dapat dibagi menjadi dua bagian pokok, yaitu: bagian atas sepatu (shoe upper) dan bagian bawah sepatu (shoe bottom). Berikut penjelasannya:

1) Bagian Atas Sepatu (shoe upper)

Bagian atas sepatu adalah kumpulan komponen sepatu yang dirakit menjadi satu menutupi seluruh bagian atas dan samping kaki. Untuk menambah keindahan dan daya tarik sepatu biasanya desain dan pola atasan sepatu sangat diperhatikan. Pada bentuk sepatu yang paling sederhana, terdapat 4 komponen utama sepatu, yaitu:

a. Vamp

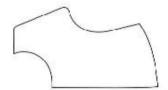
komponen penutup bagian depan, dimulai dari tumpuan lidah, kedepan hingga bagian ujung (toe) dan menyebar kesamping berbatasan dengan kedua ujung quarter. Bentuk vamp ada dua, yaitu: vamp utuh (whole vamp) dan vamp potong (half vamp/cut off).



Gambar 1. Komponen Vamp Sumber: (Basuki, 2000)

b. Quarter

komponen sepatu yang menutup bagian samping hingga belakang, mulai dari sisi yang berbatasan dengan vamp hingga tumit. Untuk setengah pasang sepatu, memiliki dua quarter, yaitu: quarter bagian dalam (quarter in) dan quarter bagian luar (quarter out). Adapun bentuk quarter dapat digolongkan menjadi dua jenis, yaitu: quarter bentuk potongan rendah (low cut quarter) dan quarter potongan tinggi (high cut quarter).

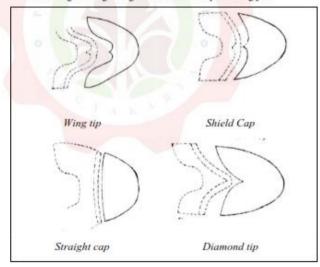


Gambar 2. Komponen Quarter Sumber: (Basuki, 2000)

c. Komponen pendukung:

1) Toe cap

komponen sepatu bagian ujung, yang terdiri sendiri (terlepas dari half vamp). Selain itu bagian ini mempunyai berbagai macam potongan yang umum yaitu potongan bentuk lurus (straight cap), bentuk sayap (wing cap), potongan permata (diamond tip). Bagian ini berfungsi sebagai bagian dekorasi dan pelindung jari.

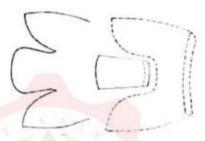


Gambar 3. Macam-macam komponen toe cap

Sumber: (Basuki, 2000)

2) Tongue (lidah)

komponen bagian atas sepatu yang disambungkan dengan bagian bawah tengah lengkung *vamp* dan menjadi satu kesatuan yang utuh.

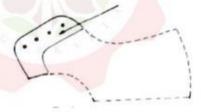


Gambar 4. Komponen tongue

Sumber: (Basuki, 2000)

3) Facing stay

komponen yang dipasang pada quarter bagian depan (top side quarter) yang berfungsi sebagai penguat.

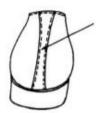


Gambar 5. Komponen facing stay

Sumber: (Basuki, 2000)

4) Back stay/back piece/strip

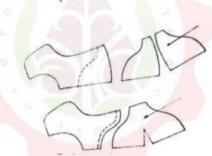
Komponen sepatu pada bagian tumit dengan fungsi untuk penguat sambungan antar dua *quarter*, dan bentuknya sangat beragam.



Gambar 6. Komponen back stay Sumber: (Basuki, 2000)

5) Foxing/counter

komponen yang mirip back stay, dan memiliki fungsi sebagai penguat quarter yang dipasang pada sisi samping belakang quarter, bentuk foxing dapat berubah-ubah tergantung dengan model/desain sepatu.



Gambar 7. Komponen foxing/ counter

Sumber: (Basuki, 2000)

d. Komponen Pendukung Sepatu

Komponen sepatu sebagai pendukung agar bentuk sepatu tidak berubah, menjadi kuat, *fleksibel*, serta nyaman dipakai. Komponen tersebut diantarannya:

1. Pengeras ujung (toe puff/toe box)

Komponen penguat pada pada bagaian ujung sepatu (toe) diantarannya upper dengan pelapis, yang berfungsi untuk menjaga bentuk bagian ujung baik selama proses pembuatan, menjaga agar bentuk ujung tetap stabil, serta melindungi bagian ujung kaki bila terkena benda keras (safety).

2. Pengeras belakang (stiffener)

Penguat bagian tumit yang dipasang diantara upper dengan pelapis dengan fungsi sebagai penyokong bagian depan sepatu dan menjaga bentuk agar stabil, serta tumit lebih "memegang" pada kaki.

3. Penguat tengah (shank)

Berbahan dasar logam tahan tenting maupun kayu yang liat dan ulet, yang akan dipasang pada pinggang sepatu antara lapisan sol dalam dan sol luar atau sol tengah yang menjembatani bagian ujung depan dengan bagian tumit sepatu dengan fungsi untuk menjaga bagaian pinggang sepatu tetap kuat.

4. Tatakan (shock linning)

Menambah keenakan pakai sepatu yang melapisi seluruh maupun sebagaian sol dalam. Biasannya pada sock linning juga digunakan untuk memberi keterangan logo, ukuran, nama perusahaan, dan lainnya.

5. Mata ayam (eyelets)

Seperti pipa dari logam anti karat dengan diameter 5 mm, dengan fungsi mencegah tali sepatu agar tidak cepat aus.

6. Tali sepatu (laces)

Berbentuk tali untuk mengikat bagian tertentu (quarter in – quarter out) pada daerah facing stay, yang memiliki panjang rata-rata 75 cm.

D. Pengertian Kulit

Menurut Perkins (1981) kulit adalahan material yang mempunyai keistimewaan dalam penggunaannya. Wujud, tekstur, serta beratnya memiliki sifat manipulatif sehingga dapat diubah sesuai dengan kebutuhan perajin.

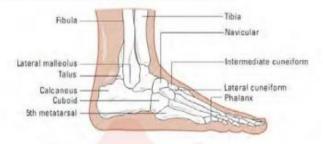
Menurut Djatmiko (2013) kulit suede merupakan kulit yang didapat dari hasil pembelahan (splitting) yang memisahkan antara lapisan epidermis dengan lapisan di bawahnya. Hal ini dilakukan sebagai usaha memperbiki kualitas kulit yang berasal dari kulit yang memiliki permukaan epidermis yang buruk misalnya seperti akibat kecacatan kulit, jamur, gigitan serangga ataupun lukaluka pada kulit hewan tersebut ketika masih hidup. Dengan dilakukan proses pembelahan maka kemudian didapat material kulit yang memiliki permukaan sangat lentur, halus seperti beludru. Namun dengan menghilangkan lapisan epidermisnya, membuat jenis kulit ini mudah untuk menyerap cairan dan sulit dibersihkan sehingga kulit tersebut menjadi mudah kotor.

E. Sepatu Sport

Menurut Awan (2010), sejarah singkat awal mula sepatu sport pada tahun 1800, sepatu beralaskan sol karet pertama dibuat adalah plimsolls, 1892 goodyear dan perusahaan sepatu karet US Rubber Company memulai produksi sepatu karet dan kanvas yang di beri nama Keds. Tahun 1908 Marquis, M. Converse mendirikan perusahaan sepatu Converse. Perusahaan ini membuat sepatu olahraga basket yang pertama kali. Tahun 1917 sepatu keds menjadi sepatu atletik pertama yang diproduksi secara masal yang kemudian sepatu ini di sebut sneaker karena solnya yang lebih halus dan tidak menimbulkan dencitan pada tekstur tertentu. Dengan bertambahnya permintaan pasar dan perkembangan teknologi, searang sepatu sport memiliki ber bagai macam bentuk dan fitur yang dapat mendukung untuk kegiatan olahraga. Perkembangan teknologi tidak hanya di bagian luar sepatu saja melainkan juga di bagian in sole. Sekarang banyak insole yang lebih empuk dan tidak membuat bagian dalam sepatu lembab.

F. Anatomi Ankle

Ankle dan kaki merupakan struktur komplek yang terdiri dari 28 tulang dan 55artikulasi yang dihubungkan dengan ligamen dan otot. Ankle merupakan sendi yang menopang beban tubuh terbesar pada permukaannya, puncak beban mencapai 120% ketika berjalan dan hampir 275% ketika berlari. Sendi dan ligamen berperan sebagai stabilitator untuk melawan gaya dan menyesuaikan ketika aktivitas menahan beban agar stabil (Dutton, 2012).



Gambar 8. Tulang pada kaki lateral view

Sumber: (Milner, 2008)

G. Antropometri

Antropometri merupakan bagian dari ergonomi yang secara khusus mempelajari ukuran tubuh yang meliputi dimensi linear, serta, isi dan juga meliputi daerah ukuran, kekuatan, kecepatan dan aspek lain dari gerakan tubuh. Secara devinitif antropometri dapat dinyatakan sebagai suatu studi yang berkaitan dengan ukuran dimensi tubuh manusia meliputi daerah ukuran, kekuatan, kecepatan dan aspek lain dari gerakan tubuh manusia, menurut Stevenson (1989) dalam buku Ergonomi : konsep dasar dan aplikasinya, Nurmianto (1991) menjelaskan antropometri adalah suatu kumpulan data numeric yang berhubungan dengan karakteristik fisik tubuh manusia ukuran, bentuk, dan kekuatan serta penerapan dari data tersebut untuk penanganan masalah desain. Salah satu pembatas kinerja tenaga kerja. Guna mengatasi keadaan tersebut diperlukan data antropometri tenaga kerja sebagai acuan dasar desain sarana prasarana kerja. Antropometri sebagai salah satu disiplin ilmu yang digunakan dalam ergonomi memegang peran utama dalam rancang bangun sarana dan prasarana kerja.

BAB III MATERI DAN METODE

A. Metode Tugas Akhir

Dalam penyusunan Tugas Akhir ini penulis menggunakan penyelesaian masalah dengan pendekatan desain. Pengumpulan data yang dilakukan untuk penulisan Tugas Akhir ini terdiri dari pengumpulan data primer dan pengumpulan data sekunder, pngumpulan data:

1. Pengumpulan Data Primer

Metode yang digunakan untuk mengumpulkan data primer adalah sebagai berikut:

a. Observasi (pengamatan)

Metode observasi adalah metode yang dilakukan dengan cara mengamati secara langsung semua kegiatan yang akan diteliti, seperti olahraga skateboard biasanya metode observasi dilakukan diskatepark, jalanan, dan tempat-tempat yang biasanya atau bisa untuk bermain skateboard.

b. Wawancara (Interview)

Wawancara adalah metode pengumpulan data dengan cara bertanya atau mewawancarai, untuk olahraga skateboard mewawancarai para pemain skateboard.

c. Dokumentasi

Metode ini dilakukan dengan cara mengumpulkan data tertulis dan visual, seperti hasil catatan atau vidio wawancara dan foto-foto kegiatan olahraga skateboard.

d. Kuesioner

Metode pengumpulan data ini dilakukan dengan membagikan kuesioner yang melibatkan lebih dari satu orang guna mendapatkan data yang akurat mengenai permasalahan pada sepatu dan pemilihan desain sepatu skateboard.

2. Pengumpulan Data Sekunder

Menurut Sugiyono (2013), data sekunder merupakan infromasi yang didapat secara tidak langsung, dangan melalui orang lain atau dokumen. Dalam penelitian ini penulis menggunakan internet sebagai sumber data sekunder.

B. Lokasi penelitian

- 1. Komunitas skateboard di selatan parkiran Abu Bakar Ali
- 2. Skatepark VAST
- 3. Skatepark alun-alun Denggung sleman
- 4. Lapangan basket belakang SD Jageran Krapyak Kulon
- 5. Komunitas skateboard pintu masuk setasiun tugu

C. Materi yang diamati

Sepatu merupakan pelindung kaki yang digemari anak muda jaman sekarang untuk bepergian atau kegiatan sehari-hari. Banyak model sepatu yang digemari salah satunya sepatu skateboard, seiring berjalannya waktu sepatu skateboard menjadi tren fashion yang kemudian menyebabkan masalah bagi para pemain skateboard karena tidak mengutamakan fungsi untuk bermain skateboard, seperti sepatu dengan potongan pendek yang kurang memberi perlindungan pada engkel dan bagian depan (toe cap) yang mudah rusak dikarenakan bergesekan dengan griptape yang ada dipapan. sepatu ini akan dibuat dengat material dari bahan kulit suede dan kain kanvas dikarena kan material tersebut mempunyai daya kekuatan yang bagus dibanding dengan bahan material sepatu lainnya.

D. Tahapan Proses Diagram Alur Pemecahan Masalah

Tahapan ini merupakan diagram bagan alur pemecahan masalah mulai dari pengamatan hingga kesimpulan.



Gambar 9. Diagram alur